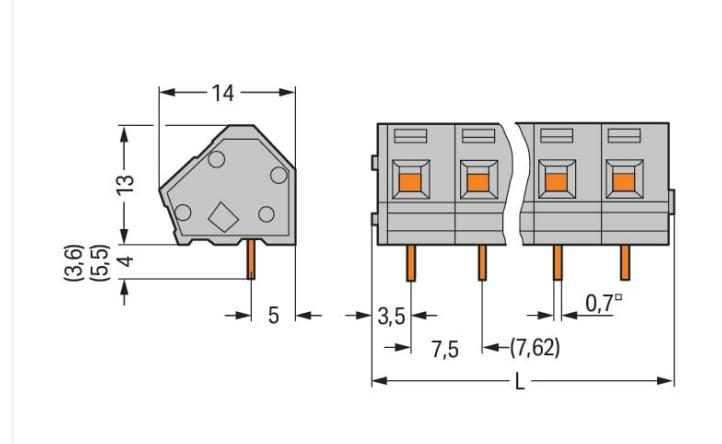




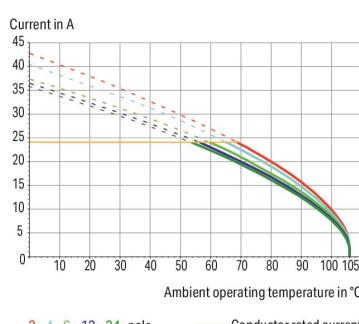
Colore: ■ grigio

Simile all'illustrazione



Misure in mm
 $L = (\text{pole no.} \times \text{pin spacing}) + 2.3 \text{ mm}$

Current-Carrying Capacity Curve
 Pin spacing: 5 mm / Conductor cross-section: 2,5 mm² "f-st"
 Based on: EN 60512-5-2 / Reduction factor: 1



- Morsettiero per circuiti stampati con connessione CAGE CLAMP® e azionamento con cacciavite in parallelo o perpendicolare rispetto all'ingresso del conduttore
- Versioni con omologazione ATEX
- Morsettiero per circuiti stampati con colori misti dalla fabbrica
- Utensili per il cablaggio di fabbrica
- L'angolo di introduzione a 45° consente un'ampia gamma di applicazioni e opzioni di cablaggio
- Regolazione del passo tra i pin in millimetri o pollici comprimendo o distanziando tra loro le morsettiere per circuito stampato

Notes

Varianti:

Altri numeri di poli

Versioni per Ex-e-II e Ex-i

Altri colori

Blocchi di connettori PCB colori misti

Marcatura diretta

Lunghezza pin a saldare: 3,6 mm

Lunghezza pin a saldare: 5,5 mm

Other versions (or variants) can be requested from WAGO Sales or configured at <https://configurator.wago.com/>.

Electrical data

Valutazione per	IEC/EN 60664-1		
Overvoltage category	III	III	II
Pollution degree	3	2	2
Tensione nominale	400 V	630 V	1000 V
Tensione impulsiva nominale	6 kV	6 kV	6 kV
Corrente nominale	24 A	24 A	24 A

Certificazioni secondo	UL 1059		
Use group	B	C	D
Tensione nominale	300 V	-	300 V
Corrente nominale	15 A	-	10 A

Certificazioni secondo	CSA		
Use group	B	C	D
Tensione nominale	300 V	-	300 V
Corrente nominale	15 A	-	10 A

Dati di connessione		
Numero totale di punti di connessione	9	
Numero totale di potenziali	9	
Numero tipi di connessione	1	
Numero di livelli	1	
Connessione 1		
Tecnica di connessione	CAGE CLAMP®	
Tipo azionamento	Utensile	
Conduttore rigido	0,08 ... 2,5 mm ² / 28 ... 12 AWG	
Conduttore flessibile	0,08 ... 2,5 mm ² / 28 ... 12 AWG	
Conduttore flessibile; con boccola isolata	0,25 ... 1,5 mm ²	
Conduttore flessibile; con boccola non isolata	0,25 ... 1,5 mm ²	
Nota (sezione conduttore)	12 AWG: THHN, THWN	
Lunghezza spelatura	5 ... 6 mm / 0.2 ... 0.24 pollici	
Direzione connessione conduttore verso circuito stampato	45 °	
N. poli	9	

Dati geometrici		
Passo	7,5/7,62 mm / 0.295/0.3 pollici	
Larghezza	69,8 mm / 2.748 pollici	
Altezza	17 mm / 0.669 pollici	
Altezza dal piano	13 mm / 0.512 pollici	
Profondità	14 mm / 0.551 pollici	
Lunghezza pin a saldare	4 mm	
Dimensioni pin da saldare	0,7 x 0,7 mm	
Diametro foro praticato con tolleranza	1,1 (^{+0,1}) mm	

Contatto PCB		
Contatto PCB	THT	
Sistemazione pin a saldare	Sull'intera morsettiera (in linea)	
Numero di pin a saldare per potenziale	1	

Dati dei materiali		
Nota sui dati dei materiali	Information on material specifications can be found here	
Colore	grigio	
Gruppo materiale	I	
Materiale isolante	Poliammide (PA66)	
Classe di infiammabilità secondo UL 94	VO	
Materiale molla morsetto	Acciaio per molla al cromo nichel (CrNi)	
Materiale di contatto	Rame eletrolitico (E _{Cu})	
Placcatura di contatto	Stagnato	
Carico d'incendio	0.175 MJ	

Dati dei materiali

Peso

9,7 g

Requisiti ambientali

Limite campo di temperatura

-60 ... +105 °C

Dati commerciali

eCl@ss 10.0

27-44-04-01

eCl@ss 9.0

27-44-04-01

ETIM 8.0

EC002643

ETIM 7.0

EC002643

PU (SPU)

60 (15) pz.

Tipo imballaggio

Box

Paese d'origine

CH

GTIN

4044918768054

Numero tariffa doganale

85369010000

Environmental Product Compliance

RoHS Compliance Status

Compliant, No Exemption

Approvazioni/certificati**Omologazioni generali**

Certificazione

Standard

Nome del certificato

CSA
DEKRA Certification B.V.

C22.2 No. 158

1673957

Certificazioni per applicazioni nautiche

Certificazione

Standard

Nome del certificato

BV
Bureau Veritas S.A.

IEC 60998

11915/D0 BV

Download**Environmental Product Compliance****Compliance Search**Environmental Product
Compliance 236-209**Documentation****Additional Information**

Technical Section

03.04.2019

pdf
1949.09 KBGebrückte Klemmen-
leisten für Leiterplattenpdf
303.71 KB**CAD/CAE-Data**

CAD data

2D/3D Models 236-209

CAE data

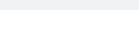
ZUKEN Portal 236-209

1 Prodotti compatibili

1.1 Accessori opzionali

1.1.1 Boccola

1.1.1.1 Boccola

[N.art.: 216-301](#)Boccola; Boccola per 0,25 mm² / AWG 24; isolato; stagnato elettricamente; giallo[N.art.: 216-321](#)Boccola; Boccola per 0,25 mm² / AWG 24; isolato; stagnato elettricamente; giallo[N.art.: 216-151](#)Boccola; Boccola per 0,25 mm² / AWG 24; non isolato; stagnato elettricamente[N.art.: 216-131](#)Boccola; Boccola per 0,25 mm² / AWG 24; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato[N.art.: 216-132](#)Boccola; Boccola per 0,34 mm² / AWG 24; non isolato; stagnato elettricamente[N.art.: 216-152](#)Boccola; Boccola per 0,34 mm² / AWG 24; non isolato; stagnato elettricamente[N.art.: 216-302](#)Boccola; Boccola per 0,34 mm² / 22 AWG; isolato; stagnato elettricamente; turchese chiaro[N.art.: 216-322](#)Boccola; Boccola per 0,34 mm² / 22 AWG; isolato; stagnato elettricamente; turchese chiaro[N.art.: 216-101](#)Boccola; Boccola per 0,5 mm² / AWG 22; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato[N.art.: 216-121](#)Boccola; Boccola per 0,5 mm² / AWG 22; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato[N.art.: 216-201](#)Boccola; Boccola per 0,5 mm² / 20 AWG; isolato; stagnato elettricamente; bianco[N.art.: 216-221](#)Boccola; Boccola per 0,5 mm² / 20 AWG; isolato; stagnato elettricamente; bianco[N.art.: 216-241](#)Boccola; Boccola per 0,5 mm² / 20 AWG; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; bianco[N.art.: 216-141](#)Boccola; Boccola per 0,5 mm² / 20 AWG; non isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 1/08.92[N.art.: 216-102](#)Boccola; Boccola per 0,75 mm² / AWG 20; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato[N.art.: 216-122](#)Boccola; Boccola per 0,75 mm² / AWG 20; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato[N.art.: 216-202](#)Boccola; Boccola per 0,75 mm² / 18 AWG; isolato; stagnato elettricamente; grigio[N.art.: 216-222](#)Boccola; Boccola per 0,75 mm² / 18 AWG; isolato; stagnato elettricamente; grigio[N.art.: 216-242](#)Boccola; Boccola per 0,75 mm² / 18 AWG; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; grigio[N.art.: 216-262](#)Boccola; Boccola per 0,75 mm² / 18 AWG; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; grigio[N.art.: 216-142](#)Boccola; Boccola per 0,75 mm² / 18 AWG; non isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 1/08.92[N.art.: 216-243](#)Boccola; Boccola per 1 mm² / AWG 18; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; rosso[N.art.: 216-263](#)Boccola; Boccola per 1 mm² / AWG 18; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; rosso[N.art.: 216-203](#)Boccola; Boccola per 1 mm² / AWG 18; isolato; stagnato elettricamente; rosso[N.art.: 216-223](#)Boccola; Boccola per 1 mm² / AWG 18; isolato; stagnato elettricamente; rosso[N.art.: 216-103](#)Boccola; Boccola per 1 mm² / AWG 18; non isolato; stagnato elettricamente[N.art.: 216-123](#)Boccola; Boccola per 1 mm² / AWG 18; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato[N.art.: 216-143](#)Boccola; Boccola per 1 mm² / AWG 18; non isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 1/08.92[N.art.: 216-204](#)Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; nero[N.art.: 216-224](#)Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; nero[N.art.: 216-244](#)Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; nero[N.art.: 216-264](#)Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; nero

1.1.1.1 Boccola

N. art.: 216-284

Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; nero

N. art.: 216-124

Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16; non isolato; stagnato elettricamente

N. art.: 216-104

Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato

N. art.: 216-144

Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16; non isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 1/08.92; argento-colorato

1.1.2 Etichette adesive con istruzioni operative

1.1.2.1 Etichette adesive con istruzioni operative

N. art.: 210-191

Etichette adesive con istruzioni operative; per morsetti PCB; Serie 236

1.1.3 Marcatura

1.1.3.1 Striscia di marcatura

N. art.: 210-332/750-020

Strisce di marcatura; come un foglio DIN A4; MARCATO; 1-20 (80x); Altezza striscia di marcatura: 3 mm; Lunghezza striscia 182 mm; Marcatura orizzontale; Autoadesivo; bianco

N. art.: 210-332/762-020

Strisce di marcatura; come un foglio DIN A4; MARCATO; 1-20 (80x); Altezza striscia di marcatura: 3 mm; Lunghezza striscia 182 mm; Marcatura orizzontale; Autoadesivo; bianco

1.1.4 Test e misurazione

1.1.4.1 Accessori per test

N. art.: 231-125

Modulo spina di prova con perno di contatto; Passo 7,62 mm / 0,3 poll; 2,50 mm²; arancione

N. art.: 231-161

Modulo spina di prova con perno di contatto; per la serie 236; Passo 7,5 mm / 0,295 poll; 2,50 mm²; grigio

1.1.5 Utensile

1.1.5.1 Utensile

N. art.: 236-335

Utensile; grigio

N. art.: 210-658

Utensile; Lama: 3,5 x 0,5 mm; con un corpo parzialmente isolato; angolato; corto; multicolore

N. art.: 210-657

Utensile; Lama: 3,5 x 0,5 mm; con un corpo parzialmente isolato; corto; multicolore

N. art.: 210-720

Utensile; Lama: 3,5 x 0,5 mm; con un corpo parzialmente isolato; multicolore

N. art.: 236-332

Utensile; naturale

Note di installazione

Connessione conduttore



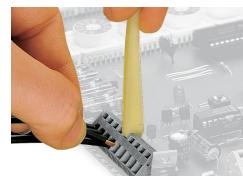
Inserimento di un conduttore tramite cacciavite di 3,5 mm.

Azionamento con cacciavite in parallelo all'ingresso del conduttore



Inserimento di un conduttore tramite cacciavite di 3,5 mm.

Azionamento cacciavite in perpendicolare all'ingresso del conduttore



Inserimento di un conduttore mediante utensile di montaggio.



Se confrontati ai cacciavite standard questi utensili operativi sono molto più convenienti per il cablaggio delle morsettiere per circuito stampato in stabilimento.

Installazione



Le morsettiere per circuiti stampati montate una dietro all'altra ottimizzano lo spazio, falsandole della metà del passo tra i pin si semplifica il successivo cablaggio della prima fila.

Installazione



Combinazione di morsetti per circuiti stampati con passo differente tra i pin.

Marcatura



Etichettatura diretta in fabbrica.



Opzione: possibile etichettatura con strisce di marcatura autoadesive