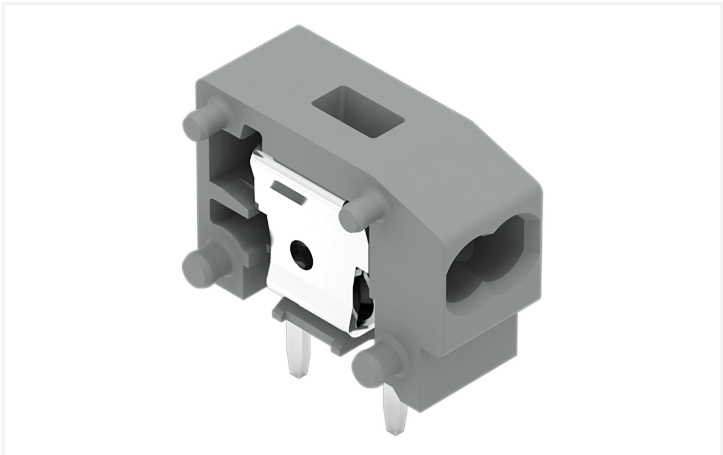
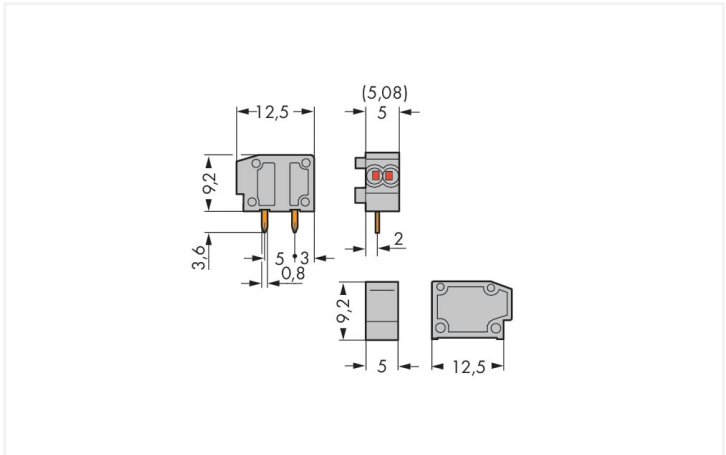




Colore: ■ grigio chiaro

Simile all'illustrazione



Misure in mm

- Morsetti modulari a basso profilo con connessione PUSH WIRE® azionata a cacciavite per la realizzazione di morsettiere personalizzate
- Doppia connessione per il conduttore, per alimentazione e distribuzione dei segnali: ideale per linee di segnale standard a conduttore singolo, adatto per la connessione a innesto diretto
- Pin doppi a saldare per una elevata stabilità meccanica
- Combinabile con tutti i morsetti modulari della serie 235
- Regolazione del passo tra i pin in millimetri o pollici comprimendo o distanziando le morsettiere tra loro
- Rimozione del conduttore mediante cacciavite (2,5 mm x 0,4 mm)

Notes	
Varianti:	Altri colori Other versions (or variants) can be requested from WAGO Sales or configured at https://configurator.wago.com/ .

Electrical data				
Valutazione per		IEC/EN 60664-1		
Overvoltage category		III	III	II
Pollution degree		3	2	2
Tensione nominale		250 V	320 V	630 V
Tensione impulsiva nominale		4 kV	4 kV	4 kV
Corrente nominale		10 A	10 A	10 A
Certificazioni secondo		UL 1059		
Use group		B	C	D
Tensione nominale		300 V	-	300 V
Corrente nominale		10 A	-	10 A
Certificazioni secondo		CSA		
Use group		B	C	D
Tensione nominale		300 V	-	-
Corrente nominale		10 A	-	-

Dati di connessione

Numero totale di punti di connessione	2
Numero totale di potenziali	1
Numero tipi di connessione	1
Numero di livelli	1

Connessione 1	
Tecnica di connessione	PUSH WIRE®
Tipo azionamento	Utensile
Conduttore rigido	0,25 ... 0,75 mm² / 24 ... 18 AWG
Conduttore flessibile; con boccola non isolata	0,25 ... 0,34 mm²
Lunghezza spelatura	9 ... 10 mm / 0.35 ... 0.39 pollici
Direzione connessione conduttore verso circuito stampato	0°
N. poli	1

Dati geometrici	
Passo	5/5,08 mm / 0.197/0.2 pollici
Larghezza	6,5 mm / 0.256 pollici
Altezza	12,8 mm / 0.504 pollici
Altezza dal piano	9,2 mm / 0.362 pollici
Profondità	12,5 mm / 0.492 pollici
Lunghezza pin a saldare	3,6 mm
Dimensioni pin da saldare	0,8 x 0,4 mm
Diametro foro praticato con tolleranza	1 (+0,1) mm

Contatto PCB	
Contatto PCB	THT
Sistemazione pin a saldare	Nel morsetto (in linea)
Numero di pin a saldare per potenziale	2

Dati dei materiali	
Nota sui dati dei materiali	Information on material specifications can be found here
Colore	grigio chiaro
Gruppo materiale	I
Materiale isolante	Poliammide (PA66)
Classe di infiammabilità secondo UL 94	V0
Materiale molla morsetto	Acciaio per molla al cromo nichel (CrNi)
Materiale di contatto	Rame elettrolitico (E _{Cu})
Placcatura di contatto	Stagnato
Carico d'incendio	0.011 MJ
Peso	0,7 g

Requisiti ambientali	
Limite campo di temperatura	-60 ... +105 °C



Dati commerciali	
eCl@ss 10.0	27-44-04-01
eCl@ss 9.0	27-44-04-01
ETIM 8.0	EC002643
ETIM 7.0	EC002643
PU (SPU)	800 (100) pz.
Tipo imballaggio	Box
Paese d'origine	CH
GTIN	4044918831833
Numero tariffa doganale	85369010000

Environmental Product Compliance	
RoHS Compliance Status	Compliant, No Exemption

Approvazioni/certificati

Omologazioni generali		Dichiarazioni di conformità e dichiarazioni del produttore
Certificazione	Standard	Nome del certificato
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947	NTR NL-7144
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60998	NTR NL 6919
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	NTR NL-7774
CSA DEKRA Certification B.V.	C22.2	1673956
KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V.	EN 60947	2160584.38
Certificazione	Standard	Nome del certificato
EU-Declaration of Confor- mity WAGO GmbH & Co. KG	-	-
UK-Declaration of Confor- mity WAGO GmbH & Co. KG	-	-

Certificazioni per applicazioni nautiche

Certificazione	Standard	Nome del certificato
ABS American Bureau of Ship- ping	-	19-HG1869876-PDA
DNV GL Det Norske Veritas, Ger- manischer Lloyd	-	TAE000016Z

Download

Environmental Product Compliance

Compliance Search			
Environmental Product Compliance 235-713			

Documentation			
Additional Information			
Technical Section	03.04.2019	pdf 1949.09 KB	

CAD/CAE-Data			
CAD data		CAE data	
2D/3D Models 235-713		EPLAN Data Portal 235-713	
		ZUKEN Portal 235-713	

1 Prodotti compatibili
1.1 Accessori richiesti
1.1.1 Montaggio
1.1.1.1 Piastra intermedia



N. art.: 235-701
Elemento cieco; per raddoppiare il passo;
grigio

1.1.2 Piastra terminale
1.1.2.1 Piastra terminale



N. art.: 235-300
Piastra terminale; tipo fissaggio a scatto;
spessore 1 mm; grigio chiaro

1.2 Accessori opzionali
1.2.1 Boccola

1.2.1.1 Boccola



N. art.: 216-301

Boccola; Boccola per 0,25 mm² / AWG 24; isolato; stagnato elettricamente; giallo



N. art.: 216-321

Boccola; Boccola per 0,25 mm² / AWG 24; isolato; stagnato elettricamente; giallo



N. art.: 216-151

Boccola; Boccola per 0,25 mm² / AWG 24; non isolato; stagnato elettricamente



N. art.: 216-131

Boccola; Boccola per 0,25 mm² / AWG 24; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato



N. art.: 216-132

Boccola; Boccola per 0,34 mm² / AWG 24; non isolato; stagnato elettricamente



N. art.: 216-152

Boccola; Boccola per 0,34 mm² / AWG 24; non isolato; stagnato elettricamente



N. art.: 216-302

Boccola; Boccola per 0,34mm²/22 AWG; isolato; stagnato elettricamente; turchese chiaro



N. art.: 216-322

Boccola; Boccola per 0,34mm²/22 AWG; isolato; stagnato elettricamente; turchese chiaro



N. art.: 216-101

Boccola; Boccola per 0,5 mm² / AWG 22; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato



N. art.: 216-121

Boccola; Boccola per 0,5 mm² / AWG 22; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato



N. art.: 216-201

Boccola; Boccola per 0,5mm²/20 AWG; isolato; stagnato elettricamente; bianco



N. art.: 216-221

Boccola; Boccola per 0,5mm²/20 AWG; isolato; stagnato elettricamente; bianco



N. art.: 216-241

Boccola; Boccola per 0,5mm²/20 AWG; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; bianco



N. art.: 216-141

Boccola; Boccola per 0,5mm²/20 AWG; non isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 1/08.92



N. art.: 216-102

Boccola; Boccola per 0,75 mm² / AWG 20; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato



N. art.: 216-122

Boccola; Boccola per 0,75 mm² / AWG 20; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato



N. art.: 216-202

Boccola; Boccola per 0,75mm²/18 AWG; isolato; stagnato elettricamente; grigio



N. art.: 216-222

Boccola; Boccola per 0,75mm²/18 AWG; isolato; stagnato elettricamente; grigio



N. art.: 216-242

Boccola; Boccola per 0,75mm²/18 AWG; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; grigio



N. art.: 216-262

Boccola; Boccola per 0,75mm²/18 AWG; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; grigio



N. art.: 216-142

Boccola; Boccola per 0,75mm²/18 AWG; non isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 1/08.92



N. art.: 216-243

Boccola; Boccola per 1 mm² / AWG 18; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; rosso



N. art.: 216-263

Boccola; Boccola per 1 mm² / AWG 18; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; rosso



N. art.: 216-203

Boccola; Boccola per 1 mm² / AWG 18; isolato; stagnato elettricamente; rosso



N. art.: 216-223

Boccola; Boccola per 1 mm² / AWG 18; isolato; stagnato elettricamente; rosso



N. art.: 216-103

Boccola; Boccola per 1 mm² / AWG 18; non isolato; stagnato elettricamente



N. art.: 216-123

Boccola; Boccola per 1 mm² / AWG 18; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato



N. art.: 216-143

Boccola; Boccola per 1 mm² / AWG 18; non isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 1/08.92



N. art.: 216-204

Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; nero



N. art.: 216-224

Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; nero



N. art.: 216-244

Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; nero



N. art.: 216-264

Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; nero



N. art.: 216-284

Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; nero



N. art.: 216-124

Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16; non isolato; stagnato elettricamente



N. art.: 216-104

Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato



N. art.: 216-144

Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16; non isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 1/08.92; argento-colorato



N. art.: 216-289

Boccola; Boccola per 10 mm² / AWG 8; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; rosso



N. art.: 216-209

Boccola; Boccola per 10 mm² / AWG 8; isolato; stagnato elettricamente; rosso



N. art.: 216-109

Boccola; Boccola per 10 mm² / AWG 8; non isolato; stagnato elettricamente



N. art.: 216-210

Boccola; Boccola per 16 mm² / AWG 6; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; blu

1.2.1.1 Boccola

**N. art.: 216-110**

Boccola; Boccola per 16 mm² / AWG 6; non isolato; stagnato elettricamente; marone metallizzato

**N. art.: 216-205**

Boccola; Boccola per 2,08 mm² / AWG 14; isolato; stagnato elettricamente; giallo

**N. art.: 216-206**

Boccola; Boccola per 2,5 mm² / AWG 14; isolato; stagnato elettricamente; blu

**N. art.: 216-246**

Boccola; Boccola per 2,5 mm² / AWG 14; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; blu

**N. art.: 216-266**

Boccola; Boccola per 2,5 mm² / AWG 14; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; blu

**N. art.: 216-286**

Boccola; Boccola per 2,5 mm² / AWG 14; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; blu

**N. art.: 216-106**

Boccola; Boccola per 2,5 mm² / AWG 14; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato

**N. art.: 216-207**

Boccola; Boccola per 4 mm² / AWG 12; isolato; stagnato elettricamente; grigio

**N. art.: 216-267**

Boccola; Boccola per 4 mm² / AWG 12; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; grigio

**N. art.: 216-287**

Boccola; Boccola per 4 mm² / AWG 12; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; grigio

**N. art.: 216-107**

Boccola; Boccola per 4 mm² / AWG 12; non isolato; stagnato elettricamente

**N. art.: 216-208**

Boccola; Boccola per 6 mm² / AWG 10; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; giallo

**N. art.: 216-288**

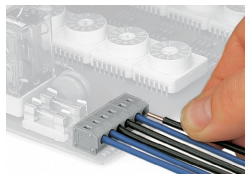
Boccola; Boccola per 6 mm² / AWG 10; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; giallo

**N. art.: 216-108**

Boccola; Boccola per 6 mm² / AWG 10; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato

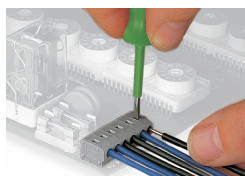
Note di installazione

Connessione conduttore



Inserimento di un conduttore rigido mediante terminazione a innesto.

Rimozione conduttore



Rimozione di un conduttore tramite cacciavite (larghezza lama 2,5 mm).