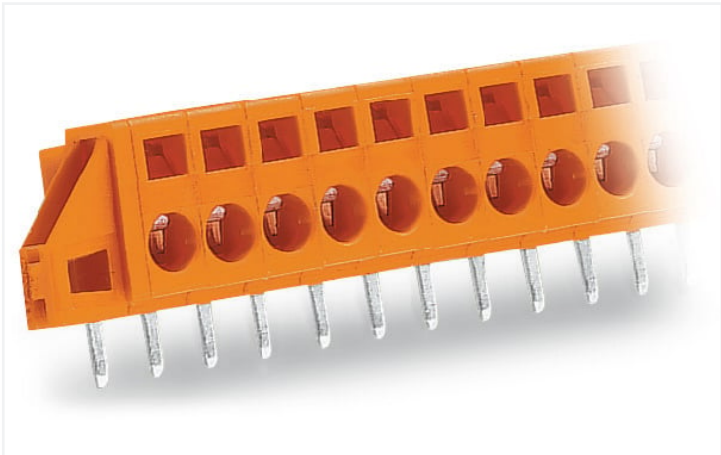
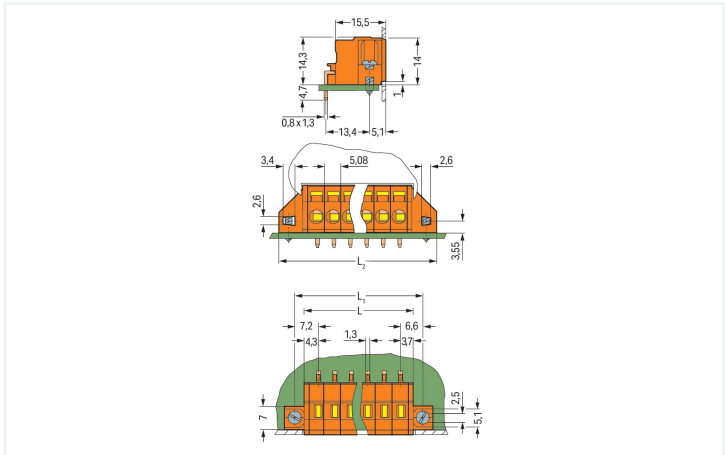




Colore: ■ arancione

Simile all'illustrazione



Misure in mm
L = (pole no. x pin spacing) + 3 mm
L1 = L + 5.8 mm
L2 = L1 + 6.4 mm
for plate thickness up to 1.5 mm

- Morsetti passanti con CAGE CLAMP® azionato a cacciavite
- Flange di fissaggio per il montaggio sul circuito stampato o sul pannello frontale, sia a filo che sporgente rispetto all'alloggiamento
- Versioni senza flange di fissaggio disponibili a richiesta

Notes	
Varianti:	Altri numeri di poli Altri colori Marcatura diretta Versioni senza flange di fissaggio Other versions (or variants) can be requested from WAGO Sales or configured at https://configurator.wago.com/ .

Electrical data			
Valutazione per	IEC/EN 60664-1		
Overvoltage category	III	III	II
Pollution degree	3	2	2
Tensione nominale	320 V	320 V	630 V
Tensione impulsiva nominale	4 kV	4 kV	4 kV
Corrente nominale	16 A	16 A	16 A

Certificazioni secondo	UL 1059		
Use group	B	C	D
Tensione nominale	300 V	150 V	300 V
Corrente nominale	15 A	15 A	10 A

Certificazioni secondo	CSA		
Use group	B	C	D
Tensione nominale	300 V	150 V	300 V
Corrente nominale	15 A	15 A	10 A

Dati di connessione



Numero totale di punti di connessione	6
Numero totale di potenziali	6
Numero tipi di connessione	1
Numero di livelli	1

Connessione 1	
Tecnica di connessione	CAGE CLAMP®
Tipo azionamento	Utensile
Conduttore rigido	0,08 ... 2,5 mm² / 28 ... 14 AWG
Conduttore flessibile	0,08 ... 2,5 mm² / 28 ... 14 AWG
Conduttore flessibile; con boccola isolata	0,25 ... 1,5 mm²
Conduttore flessibile; con boccola non isolata	0,25 ... 2,5 mm²
Lunghezza spelatura	8 ... 9 mm / 0.31 ... 0.35 pollici
Direzione connessione conduttore verso circuito stampato	0°
N. poli	6

Dati geometrici	
Passo	5,08 mm / 0.2 pollici
Larghezza	45,68 mm / 1.798 pollici
Altezza	19 mm / 0.748 pollici
Altezza dal piano	14,3 mm / 0.563 pollici
Profondità	19,1 mm / 0.752 pollici
Lunghezza pin a saldare	4,7 mm
Dimensioni pin da saldare	0,8 x 1,3 mm
Diametro foro praticato con tolleranza	1,8 ^(+0,1) mm
Spessore circuito stampato max.	1,5 mm

Dati meccanici	
Tipo montaggio	Flangia di montaggio Montaggio passante Montaggio su lamiera

Contatto PCB	
Contatto PCB	THT
Sistemazione pin a saldare	Sull'intera morsettiera (in linea)
Numero di pin a saldare per potenziale	1

Dati dei materiali	
Nota sui dati dei materiali	Information on material specifications can be found here
Colore	arancione
Gruppo materiale	I
Materiale isolante	Poliammide (PA66)
Classe di infiammabilità secondo UL 94	V0
Materiale molla morsetto	Acciaio per molla al cromo nichel (CrNi)
Materiale di contatto	Rame elettrolitico (E _{Cu})
Placcatura di contatto	Stagnato
Carico d'incendio	0.148 MJ
Peso	9 g



Requisiti ambientali	
Limite campo di temperatura	-60 ... +105 °C
Temperatura di lavorazione	-35 ... +60 °C

Dati commerciali	
eCl@ss 10.0	27-44-03-09
eCl@ss 9.0	27-44-04-02
ETIM 8.0	EC002637
ETIM 7.0	EC002637
PU (SPU)	50 pz.
Tipo imballaggio	Box
Paese d'origine	DE
GTIN	4044918283137
Numero tariffa doganale	85366990990

Environmental Product Compliance	
RoHS Compliance Status	Compliant,No Exemption

Approvazioni/certificati					
Omologazioni generali			Certificazioni per applicazioni nautiche		
					
Certificazione	Standard	Nome del certificato	Certificazione	Standard	Nome del certificato
CSA DEKRA Certification B.V.	C22.2	1466354	BV Bureau Veritas S.A.	IEC 60998	11915/D0 BV
UR Underwriters Laboratories Inc.	UL 1059	E45172			

Download	
Environmental Product Compliance	
Compliance Search	
Environmental Product Compliance 231-636/023-000	

Documentation			
Additional Information			
Technical Section	03.04.2019	pdf 1949.09 KB	

CAD/CAE-Data



CAE data

EPLAN Data Portal
231-636/023-000

1 Prodotti compatibili			
1.1 Accessori opzionali			
1.1.1 Boccola			
1.1.1.1 Boccola			
N. art.: 216-301 Boccola; Boccola per 0,25 mm² / AWG 24; isolato; stagnato elettricamente; giallo	N. art.: 216-321 Boccola; Boccola per 0,25 mm² / AWG 24; isolato; stagnato elettricamente; giallo	N. art.: 216-151 Boccola; Boccola per 0,25 mm² / AWG 24; non isolato; stagnato elettricamente	N. art.: 216-131 Boccola; Boccola per 0,25 mm² / AWG 24; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato
N. art.: 216-132 Boccola; Boccola per 0,34 mm² / AWG 24; non isolato; stagnato elettricamente	N. art.: 216-152 Boccola; Boccola per 0,34 mm² / AWG 24; non isolato; stagnato elettricamente	N. art.: 216-302 Boccola; Boccola per 0,34mm²/22 AWG; isolato; stagnato elettricamente; turchese chiaro	N. art.: 216-322 Boccola; Boccola per 0,34mm²/22 AWG; isolato; stagnato elettricamente; turchese chiaro
N. art.: 216-101 Boccola; Boccola per 0,5 mm² / AWG 22; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato	N. art.: 216-121 Boccola; Boccola per 0,5 mm² / AWG 22; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato	N. art.: 216-201 Boccola; Boccola per 0,5mm²/20 AWG; isolato; stagnato elettricamente; bianco	N. art.: 216-221 Boccola; Boccola per 0,5mm²/20 AWG; isolato; stagnato elettricamente; bianco
N. art.: 216-241 Boccola; Boccola per 0,5mm²/20 AWG; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; bianco	N. art.: 216-141 Boccola; Boccola per 0,5mm²/20 AWG; non isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 1/08.92	N. art.: 216-102 Boccola; Boccola per 0,75 mm² / AWG 20; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato	N. art.: 216-122 Boccola; Boccola per 0,75 mm² / AWG 20; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato
N. art.: 216-202 Boccola; Boccola per 0,75mm²/18 AWG; isolato; stagnato elettricamente; grigio	N. art.: 216-222 Boccola; Boccola per 0,75mm²/18 AWG; isolato; stagnato elettricamente; grigio	N. art.: 216-242 Boccola; Boccola per 0,75mm²/18 AWG; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; grigio	N. art.: 216-262 Boccola; Boccola per 0,75mm²/18 AWG; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; grigio
N. art.: 216-142 Boccola; Boccola per 0,75mm²/18 AWG; non isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 1/08.92	N. art.: 216-243 Boccola; Boccola per 1 mm² / AWG 18; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; rosso	N. art.: 216-263 Boccola; Boccola per 1 mm² / AWG 18; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; rosso	N. art.: 216-203 Boccola; Boccola per 1 mm² / AWG 18; isolato; stagnato elettricamente; rosso
N. art.: 216-223 Boccola; Boccola per 1 mm² / AWG 18; isolato; stagnato elettricamente; rosso	N. art.: 216-103 Boccola; Boccola per 1 mm² / AWG 18; non isolato; stagnato elettricamente	N. art.: 216-123 Boccola; Boccola per 1 mm² / AWG 18; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato	N. art.: 216-143 Boccola; Boccola per 1 mm² / AWG 18; non isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 1/08.92
N. art.: 216-204 Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; nero	N. art.: 216-224 Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; nero	N. art.: 216-244 Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; nero	N. art.: 216-264 Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; nero

1.1.1.1 Boccola



N. art.: 216-284

Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; nero



N. art.: 216-124

Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16; non isolato; stagnato elettricamente



N. art.: 216-104

Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato



N. art.: 216-144

Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16; non isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 1/08.92; argento-colorato



N. art.: 216-106

Boccola; Boccola per 2,5 mm² / AWG 14; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato

1.1.2 Marcatura

1.1.2.1 Striscia di marcatura



N. art.: 210-332/508-202

Strisce di marcatura; come un foglio DIN A4; MARCATO; 1-16 (160x); Altezza striscia di marcatura: 3 mm; Lunghezza striscia 182 mm; Marcatura orizzontale; Autoadesivo; bianco



N. art.: 210-332/508-205

Strisce di marcatura; come un foglio DIN A4; MARCATO; 1-32 (80x); Altezza striscia di marcatura: 3 mm; Lunghezza striscia 182 mm; Marcatura orizzontale; Autoadesivo; bianco



N. art.: 210-332/508-204

Strisce di marcatura; come un foglio DIN A4; MARCATO; 17-32 (160x); Altezza striscia di marcatura: 3 mm; Lunghezza striscia 182 mm; Marcatura orizzontale; Autoadesivo; bianco



N. art.: 210-332/508-206

Strisce di marcatura; come un foglio DIN A4; MARCATO; 33-48 (160x); Altezza striscia di marcatura: 3 mm; Lunghezza striscia 182 mm; Marcatura orizzontale; Autoadesivo; bianco

1.1.3 Montaggio

1.1.3.1 Accessori di montaggio



N. art.: 209-147

Vite autofilettante



N. art.: 231-194

Vite autofilettante; B 2,2x13, foro di fissaggio Ø 1,8 mm



N. art.: 231-195

Vite con dado; M2x12; per elemento di fissaggio

1.1.4 Utensile

1.1.4.1 Utensile



N. art.: 210-657

Utensile; Lama: 3,5 x 0,5 mm; con un corpo parzialmente isolato; corto; multicolore



N. art.: 210-720

Utensile; Lama: 3,5 x 0,5 mm; con un corpo parzialmente isolato; multicolore

Note di installazione

Connessione conduttore



Morsettiere passanti per circuiti stampati - terminazione frontale dei conduttori

Applicazione



Le morsettiere passanti per circuiti stampati sono utilizzabili come passanti sul pannello frontale per la terminazione di conduttori esterni.

Applicazione



Con flange per il montaggio sul circuito stampato o sul pannello frontale, sia a filo che sporgente rispetto all'alloggiamento