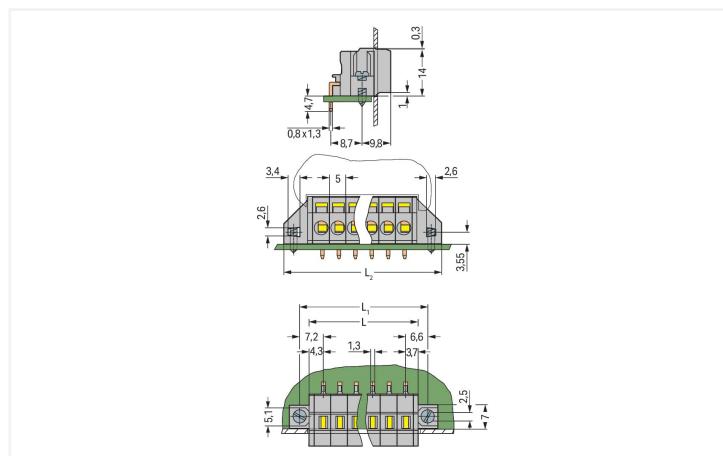


Colore: ■ grigio

Simile all'illustrazione



Misure in mm

$$L = (\text{pole no.} \times \text{pin spacing}) + 3 \text{ mm}$$

$$L1 = L + 5.8 \text{ mm}$$

$$L2 = L1 + 6.4 \text{ mm}$$

- Morsetti passanti con CAGE CLAMP® azionato a cacciavite
- Flange di fissaggio per il montaggio sul circuito stampato o sul pannello frontale, sia a filo che sporgente rispetto all'alloggiamento
- Versioni senza flange di fissaggio disponibili a richiesta

Notes

Varianti:

Altri numeri di poli

Altri colori

Marcatura diretta

Versioni senza flange di fissaggio

Other versions (or variants) can be requested from WAGO Sales or configured at <https://configurator.wago.com/>.

Electrical data

Valutazione per	IEC/EN 60664-1		
Overvoltage category	III	III	II
Pollution degree	3	2	2
Tensione nominale	320 V	320 V	630 V
Tensione impulsiva nominale	4 kV	4 kV	4 kV
Corrente nominale	16 A	16 A	16 A

Certificazioni secondo	UL 1059		
	B	C	D
Use group			
Tensione nominale	300 V	150 V	300 V
Corrente nominale	15 A	15 A	10 A

Certificazioni secondo		
CSA		
Use group	B	C
Tensione nominale	300 V	150 V
Corrente nominale	15 A	15 A
		10 A

Dati di connessione

Numero totale di punti di connessione	4
Numero totale di potenziali	4
Numero tipi di connessione	1
Numero di livelli	1

Connessione 1	
Tecnica di connessione	CAGE CLAMP®
Tipo azionamento	Utensile
Conduttore rigido	0,08 ... 2,5 mm ² / 28 ... 14 AWG
Conduttore flessibile	0,08 ... 2,5 mm ² / 28 ... 14 AWG
Conduttore flessibile; con boccola isolata	0,25 ... 1,5 mm ²
Conduttore flessibile; con boccola non isolata	0,25 ... 2,5 mm ²
Lunghezza spelatura	8 ... 9 mm / 0.31 ... 0.35 pollici
Direzione connessione conduttore verso circuito stampato	0°
N. poli	4

Dati geometrici

Passo	5 mm / 0.197 pollici
Larghezza	35,2 mm / 1.386 pollici
Altezza	19 mm / 0.748 pollici
Altezza dal piano	14,3 mm / 0.563 pollici
Profondità	19,1 mm / 0.752 pollici
Lunghezza pin a saldare	4,7 mm
Dimensioni pin da saldare	0,8 x 1,3 mm
Diametro foro praticato con tolleranza	1,8 (+0,1) mm
Spessore circuito stampato max.	1,5 mm

Dati meccanici

Tipo montaggio	Flangia di montaggio Montaggio passante Montaggio su lamiera
----------------	--

Contatto PCB

Contatto PCB	THT
Sistemazione pin a saldare	Sull'intera morsettiera (in linea)
Numero di pin a saldare per potenziale	1

Dati dei materiali

Nota sui dati dei materiali	Information on material specifications can be found here
Colore	grigio
Gruppo materiale	I
Materiale isolante	Poliammide (PA66)
Classe di infiammabilità secondo UL 94	V0
Materiale molla morsetto	Acciaio per molla al cromo nichel (CrNi)
Materiale di contatto	Rame eletrolitico (E _{Cu})
Placcatura di contatto	Stagnato
Carico d'incendio	0,193 MJ
Peso	5,8 g

Requisiti ambientali

Limite campo di temperatura	-60 ... +105 °C
Temperatura di lavorazione	-35 ... +60 °C

Dati commerciali

eCl@ss 10.0	27-44-03-09
eCl@ss 9.0	27-44-03-09
ETIM 8.0	EC002637
ETIM 7.0	EC002637
PU (SPU)	50 pz.
Tipo imballaggio	Box
Paese d'origine	DE
GTIN	4044918256919
Numero tariffa doganale	85369010000

Environmental Product Compliance

RoHS Compliance Status	Compliant, No Exemption
------------------------	-------------------------

Approvazioni/certificati**Omologazioni generali**

Certificazione	Standard	Nome del certificato
CB DEKRA Certification B.V.	IEC 61984	NL-39756/A1
CSA DEKRA Certification B.V.	C22.2	LR 18677-25
KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V.	EN 61984	71-121453
UL Underwriters Laboratories Inc.	UL 1977	E45171

Certificazioni per applicazioni nautiche

Certificazione	Standard	Nome del certificato
ABS American Bureau of Shipping	-	19-HG1869876-PDA
BV Bureau Veritas S.A.	IEC 60998	11915/D0 BV
DNV GL Det Norske Veritas, Germanischer Lloyd	-	TAE000016Z

Download**Environmental Product Compliance****Compliance Search**

Environmental Product
Compliance
231-604/017-000

**Documentation**

Additional Information

Technical Section

03.04.2019

pdf

1949.09 KB



CAD/CAE-Data

CAD data

2D/3D Models
231-604/017-000

CAE data

EPLAN Data Portal
231-604/017-000ZUKEN Portal
231-604/017-000

1 Prodotti compatibili

1.1 Accessori opzionali

1.1.1 Boccola

1.1.1.1 Boccola

[N.art.: 216-301](#)Boccola; Boccola per 0,25 mm² / AWG 24;
isolato; stagnato elettricamente; giallo[N.art.: 216-321](#)Boccola; Boccola per 0,25 mm² / AWG 24;
isolato; stagnato elettricamente; giallo[N.art.: 216-151](#)Boccola; Boccola per 0,25 mm² / AWG 24;
non isolato; stagnato elettricamente[N.art.: 216-131](#)Boccola; Boccola per 0,25 mm² / AWG 24;
non isolato; stagnato elettricamente; ar-
gento-colorato[N.art.: 216-132](#)Boccola; Boccola per 0,34 mm² / AWG 24;
non isolato; stagnato elettricamente[N.art.: 216-152](#)Boccola; Boccola per 0,34 mm² / AWG 24;
non isolato; stagnato elettricamente[N.art.: 216-302](#)Boccola; Boccola per 0,34mm²/22 AWG;
isolato; stagnato elettricamente; turchese
chiaro[N.art.: 216-322](#)Boccola; Boccola per 0,34mm²/22 AWG;
isolato; stagnato elettricamente; turchese
chiaro[N.art.: 216-101](#)Boccola; Boccola per 0,5 mm² / AWG 22;
non isolato; stagnato elettricamente; ar-
gento-colorato[N.art.: 216-121](#)Boccola; Boccola per 0,5 mm² / AWG 22;
non isolato; stagnato elettricamente; ar-
gento-colorato[N.art.: 216-201](#)Boccola; Boccola per 0,5mm²/20 AWG;
isolato; stagnato elettricamente; bianco[N.art.: 216-221](#)Boccola; Boccola per 0,5mm²/20 AWG;
isolato; stagnato elettricamente; bianco[N.art.: 216-241](#)Boccola; Boccola per 0,5mm²/20 AWG;
isolato; stagnato elettricamente; rame
elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec.
DIN 46228, parte 4/09.90; bianco[N.art.: 216-141](#)Boccola; Boccola per 0,5mm²/20 AWG;
non isolato; stagnato elettricamente; rame
elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec.
DIN 46228, parte 1/08.92[N.art.: 216-102](#)Boccola; Boccola per 0,75 mm² / AWG 20;
non isolato; stagnato elettricamente; ar-
gento-colorato[N.art.: 216-122](#)Boccola; Boccola per 0,75 mm² / AWG 20;
non isolato; stagnato elettricamente; ar-
gento-colorato[N.art.: 216-202](#)Boccola; Boccola per 0,75mm²/18 AWG;
isolato; stagnato elettricamente; grigio[N.art.: 216-222](#)Boccola; Boccola per 0,75mm²/18 AWG;
isolato; stagnato elettricamente; grigio[N.art.: 216-242](#)Boccola; Boccola per 0,75mm²/18 AWG;
isolato; stagnato elettricamente; rame
elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec.
DIN 46228, parte 4/09.90; grigio[N.art.: 216-262](#)Boccola; Boccola per 0,75mm²/18 AWG;
isolato; stagnato elettricamente; rame
elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec.
DIN 46228, parte 4/09.90; grigio[N.art.: 216-142](#)Boccola; Boccola per 0,75mm²/18 AWG;
non isolato; stagnato elettricamente; rame
elettrolitico; crimpato a tenuta di gas;
sec. DIN 46228, parte 1/08.92[N.art.: 216-243](#)Boccola; Boccola per 1 mm² / AWG 18;
isolato; stagnato elettricamente; rame
elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec.
DIN 46228, parte 4/09.90; rosso[N.art.: 216-263](#)Boccola; Boccola per 1 mm² / AWG 18;
isolato; stagnato elettricamente; rame
elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec.
DIN 46228, parte 4/09.90; rosso[N.art.: 216-203](#)Boccola; Boccola per 1 mm² / AWG 18;
isolato; stagnato elettricamente; rame
elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec.

1.1.1 Boccola

**N. art.: 216-223**Boccola; Boccola per 1 mm² / AWG 18; isolato; stagnato elettricamente; rosso**N. art.: 216-103**Boccola; Boccola per 1 mm² / AWG 18; non isolato; stagnato elettricamente**N. art.: 216-123**Boccola; Boccola per 1 mm² / AWG 18; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato**N. art.: 216-143**Boccola; Boccola per 1 mm² / AWG 18; non isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 1/08.92**N. art.: 216-204**Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; nero**N. art.: 216-224**Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; nero**N. art.: 216-244**Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; nero**N. art.: 216-264**Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; nero**N. art.: 216-284**Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; nero**N. art.: 216-124**Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16; non isolato; stagnato elettricamente**N. art.: 216-104**Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato**N. art.: 216-144**Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16; non isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 1/08.92; argento-colorato**N. art.: 216-106**Boccola; Boccola per 2,5 mm² / AWG 14; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato

1.1.2 Marcatura

1.1.2.1 Striscia di marcatura

**N. art.: 210-332/500-202**

Strisce di marcatura; come un foglio DIN A4; MARCATO; 1-16 (160x); Altezza striscia di marcatura: 3 mm; Lunghezza striscia 182 mm; Marcatura orizzontale; Autoadesivo; bianco

**N. art.: 210-332/500-205**

Strisce di marcatura; come un foglio DIN A4; MARCATO; 1-32 (80x); Altezza striscia di marcatura: 3 mm; Lunghezza striscia 182 mm; Marcatura orizzontale; Autoadesivo; bianco

**N. art.: 210-332/500-204**

Strisce di marcatura; come un foglio DIN A4; MARCATO; 17-32 (160x); Altezza striscia di marcatura: 3 mm; Lunghezza striscia 182 mm; Marcatura orizzontale; Autoadesivo; bianco

**N. art.: 210-332/500-206**

Strisce di marcatura; come un foglio DIN A4; MARCATO; 33-48 (160x); Altezza striscia di marcatura: 3 mm; Lunghezza striscia 182 mm; Marcatura orizzontale; Autoadesivo; bianco

1.1.3 Montaggio

1.1.3.1 Accessori di montaggio

**N. art.: 209-147**

Vite autofilettante

**N. art.: 231-194**

Vite autofilettante; B 2,2x13, foro di fissaggio Ø 1,8 mm

**N. art.: 231-195**

Vite con dado; M2x12; per elemento di fissaggio

1.1.4 Utensile

1.1.4.1 Utensile



N.art.: 210-657

Utensile; Lama: 3,5 x 0,5 mm; con un corpo parzialmente isolato; corto; multicolore

N.art.: 210-720

Utensile; Lama: 3,5 x 0,5 mm; con un corpo parzialmente isolato; multicolore

Note di installazione

Connessione conduttore



Morsettiero passanti per circuiti stampati - terminazione frontale dei conduttori

Applicazione



Le morsettieri passanti per circuiti stampati sono utilizzabili come passanti sul pannello frontale per la terminazione di conduttori esterni.

Applicazione



Con flange per il montaggio sul circuito stampato o sul pannello frontale, sia a filo che sporgente rispetto all'alloggiamento