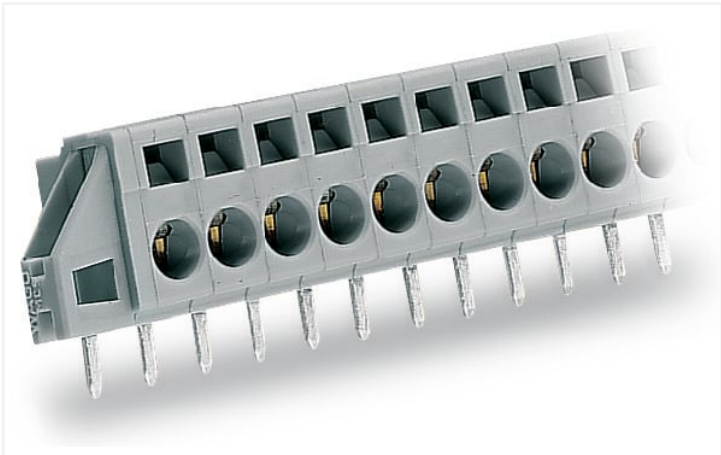
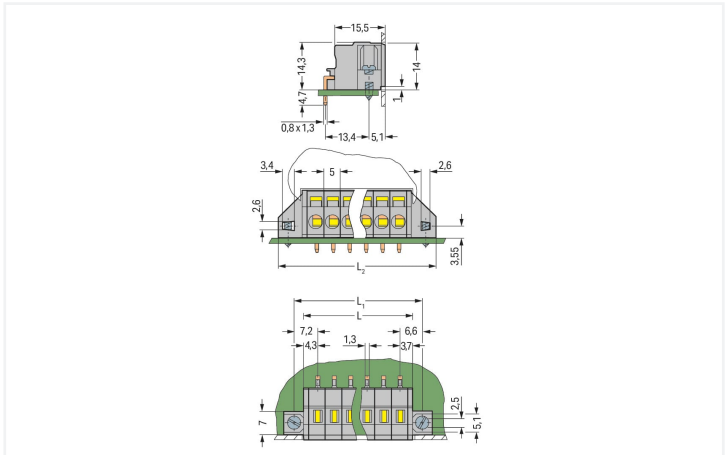


Scheda dati | Codice articolo: 231-603/023-000
Morsetto per circuito stampato; 2,5 mm²; Passo pin 5 mm; 3 poli; CAGE CLAMP®;
collare di fissaggio; 2,50 mm²; grigio
<https://www.wago.com/231-603/023-000>



Colore: ■ grigio

Simile all'illustrazione



Misure in mm
L = (pole no. x pin spacing) + 3 mm
L1 = L + 5.8 mm
L2 = L1 + 6.4 mm
for plate thickness up to 1.5 mm

- Morsetti passanti con CAGE CLAMP® azionato a cacciavite
- Flange di fissaggio per il montaggio sul circuito stampato o sul pannello frontale, sia a filo che sporgente rispetto all'alloggiamento
- Versioni senza flange di fissaggio disponibili a richiesta

| Notes | |
|-----------|---|
| Varianti: | Altri numeri di poli Altri colori Marcatura diretta Versioni senza flange di fissaggio Other versions (or variants) can be requested from WAGO Sales or configured at https://configurator.wago.com/ . |

| Electrical data | | | | |
|-----------------------------|-------|----------------|-------|--|
| Valutazione per | | IEC/EN 60664-1 | | |
| Overvoltage category | III | III | II | |
| Pollution degree | 3 | 2 | 2 | |
| Tensione nominale | 320 V | 320 V | 630 V | |
| Tensione impulsiva nominale | 4 kV | 4 kV | 4 kV | |
| Corrente nominale | 16 A | 16 A | 16 A | |
| | | | | |
| Certificazioni secondo | | CSA | | |
| Use group | B | C | D | |
| Tensione nominale | 300 V | 150 V | 300 V | |
| Corrente nominale | 15 A | 15 A | 10 A | |

| Certificazioni secondo | | | | |
|------------------------|--|---------|-------|-------|
| | | UL 1059 | | |
| Use group | | B | C | D |
| Tensione nominale | | 300 V | 150 V | 300 V |
| Corrente nominale | | 15 A | 15 A | 10 A |

Dati di connessione



| | |
|---------------------------------------|---|
| Numero totale di punti di connessione | 3 |
| Numero totale di potenziali | 3 |
| Numero tipi di connessione | 1 |
| Numero di livelli | 1 |

| Connessione 1 | |
|--|------------------------------------|
| Tecnica di connessione | CAGE CLAMP® |
| Tipo azionamento | Utensile |
| Conduttore rigido | 0,08 ... 2,5 mm² / 28 ... 14 AWG |
| Conduttore flessibile | 0,08 ... 2,5 mm² / 28 ... 14 AWG |
| Conduttore flessibile; con boccola isolata | 0,25 ... 1,5 mm² |
| Conduttore flessibile; con boccola non isolata | 0,25 ... 2,5 mm² |
| Lunghezza spelatura | 8 ... 9 mm / 0.31 ... 0.35 pollici |
| Direzione connessione conduttore verso circuito stampato | 0° |
| N. poli | 3 |

| Dati geometrici | |
|--|--------------------------|
| Passo | 5 mm / 0.197 pollici |
| Larghezza | 30,2 mm / 1.189 pollici |
| Altezza | 19 mm / 0.748 pollici |
| Altezza dal piano | 14,3 mm / 0.563 pollici |
| Profondità | 19,1 mm / 0.752 pollici |
| Lunghezza pin a saldare | 4,7 mm |
| Dimensioni pin da saldare | 0,8 x 1,3 mm |
| Diametro foro praticato con tolleranza | 1,8 ^(+0,1) mm |
| Spessore circuito stampato max. | 1,5 mm |

| Dati meccanici | |
|----------------|--|
| Tipo montaggio | Flangia di montaggio Montaggio passante Montaggio su lamiera |

| Contatto PCB | |
|--|------------------------------------|
| Contatto PCB | THT |
| Sistemazione pin a saldare | Sull'intera morsettiera (in linea) |
| Numero di pin a saldare per potenziale | 1 |







| Dati dei materiali | |
|--|--|
| Nota sui dati dei materiali | Information on material specifications can be found here |
| Colore | grigio |
| Gruppo materiale | I |
| Materiale isolante | Poliammide (PA66) |
| Classe di infiammabilità secondo UL 94 | V0 |
| Materiale molla morsetto | Acciaio per molla al cromo nichel (CrNi) |
| Materiale di contatto | Rame elettrolitico (E _{cu}) |
| Placcatura di contatto | Stagnato |
| Carico d'incendio | 0.186 MJ |
| Peso | 5 g |




| Requisiti ambientali | |
|-----------------------------|-----------------|
| Limite campo di temperatura | -60 ... +105 °C |
| Temperatura di lavorazione | -35 ... +60 °C |

| Dati commerciali | |
|-------------------------|---------------|
| eCl@ss 10.0 | 27-44-03-09 |
| eCl@ss 9.0 | 27-44-03-09 |
| ETIM 8.0 | EC002637 |
| ETIM 7.0 | EC002637 |
| PU (SPU) | 50 pz. |
| Tipo imballaggio | Box |
| Paese d'origine | DE |
| GTIN | 4044918279093 |
| Numero tariffa doganale | 85366990990 |

| Environmental Product Compliance | |
|----------------------------------|------------------------|
| RoHS Compliance Status | Compliant,No Exemption |

| Approvazioni/certificati | | |
|---|-----------|----------------------|
| Omologazioni generali | | |
|    | | |
| Certificazione | Standard | Nome del certificato |
| CB DEKRA Certification B.V. | IEC 61984 | NL-39756/A1 |
| CSA DEKRA Certification B.V. | C22.2 | LR 18677-25 |
| KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V. | EN 61984 | 71-121453 |
| UR Underwriters Laboratories Inc. | UL 1977 | E45171 |
| Certificazioni per applicazioni nautiche | | |
|    | | |
| Certificazione | Standard | Nome del certificato |
| ABS American Bureau of Ship- ping | - | 19-HG1869876-PDA |
| BV Bureau Veritas S.A. | IEC 60998 | 11915/D0 BV |
| DNV GL Det Norske Veritas, Ger- manischer Lloyd | - | TAE000016Z |

| Download | |
|--|---|
| Environmental Product Compliance | |
| Compliance Search | |
| Environmental Product Compliance 231-603/023-000 |  |

| Documentation |
|---------------|
|---------------|

| Additional Information | | | |
|------------------------|------------|-------------------|--|
| Technical Section | 03.04.2019 | pdf 1949.09 KB | |

| CAD/CAE-Data | |
|---|--|
| <div>CAD data</div> <div>2D/3D Models 231-603/023-000</div> | <div>CAE data</div> <div>EPLAN Data Portal 231-603/023-000</div> <div>ZUKEN Portal 231-603/023-000</div> |

1 Prodotti compatibili

1.1 Accessori opzionali











1.1.1 Boccola

1.1.1.1 Boccola

| | | | |
|--|--|---|---|
| N. art.: 216-301 Boccola; Boccola per 0,25 mm² / AWG 24; isolato; stagnato elettricamente; giallo | N. art.: 216-321 Boccola; Boccola per 0,25 mm² / AWG 24; isolato; stagnato elettricamente; giallo | N. art.: 216-151 Boccola; Boccola per 0,25 mm² / AWG 24; non isolato; stagnato elettricamente | N. art.: 216-131 Boccola; Boccola per 0,25 mm² / AWG 24; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato |
| N. art.: 216-132 Boccola; Boccola per 0,34 mm² / AWG 24; non isolato; stagnato elettricamente | N. art.: 216-152 Boccola; Boccola per 0,34 mm² / AWG 24; non isolato; stagnato elettricamente | N. art.: 216-302 Boccola; Boccola per 0,34mm²/22 AWG; isolato; stagnato elettricamente; turchese chiaro | N. art.: 216-322 Boccola; Boccola per 0,34mm²/22 AWG; isolato; stagnato elettricamente; turchese chiaro |
| N. art.: 216-101 Boccola; Boccola per 0,5 mm² / AWG 22; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato | N. art.: 216-121 Boccola; Boccola per 0,5 mm² / AWG 22; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato | N. art.: 216-201 Boccola; Boccola per 0,5mm²/20 AWG; isolato; stagnato elettricamente; bianco | N. art.: 216-221 Boccola; Boccola per 0,5mm²/20 AWG; isolato; stagnato elettricamente; bianco |
| N. art.: 216-241 Boccola; Boccola per 0,5mm²/20 AWG; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; bianco | N. art.: 216-141 Boccola; Boccola per 0,5mm²/20 AWG; non isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 1/08.92 | N. art.: 216-102 Boccola; Boccola per 0,75 mm² / AWG 20; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato | N. art.: 216-122 Boccola; Boccola per 0,75 mm² / AWG 20; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato |
| N. art.: 216-202 Boccola; Boccola per 0,75mm²/18 AWG; isolato; stagnato elettricamente; grigio | N. art.: 216-222 Boccola; Boccola per 0,75mm²/18 AWG; isolato; stagnato elettricamente; grigio | N. art.: 216-242 Boccola; Boccola per 0,75mm²/18 AWG; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; grigio | N. art.: 216-262 Boccola; Boccola per 0,75mm²/18 AWG; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; grigio |
| N. art.: 216-142 Boccola; Boccola per 0,75mm²/18 AWG; non isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 1/08.92 | N. art.: 216-243 Boccola; Boccola per 1 mm² / AWG 18; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; rosso | N. art.: 216-263 Boccola; Boccola per 1 mm² / AWG 18; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; rosso | N. art.: 216-203 Boccola; Boccola per 1 mm² / AWG 18; isolato; stagnato elettricamente; rosso |







1.1.1.1 Boccola

| | | | |
|--|---|--|--|
|  N. art.: 216-223 Boccola; Boccola per 1 mm² / AWG 18; isolato; stagnato elettricamente; rosso |  N. art.: 216-103 Boccola; Boccola per 1 mm² / AWG 18; non isolato; stagnato elettricamente |  N. art.: 216-123 Boccola; Boccola per 1 mm² / AWG 18; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato |  N. art.: 216-143 Boccola; Boccola per 1 mm² / AWG 18; non isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 1/08.92 |
|  N. art.: 216-204 Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; nero |  N. art.: 216-224 Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; nero |  N. art.: 216-244 Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; nero |  N. art.: 216-264 Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; nero |
|  N. art.: 216-284 Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16; isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 4/09.90; nero |  N. art.: 216-124 Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16; non isolato; stagnato elettricamente |  N. art.: 216-104 Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato |  N. art.: 216-144 Boccola; Boccola per 1,5 mm² / AWG 16; non isolato; stagnato elettricamente; rame elettrolitico; crimpato a tenuta di gas; sec. DIN 46228, parte 1/08.92; argento-colorato |
|  N. art.: 216-106 Boccola; Boccola per 2,5 mm² / AWG 14; non isolato; stagnato elettricamente; argento-colorato | | | |




1.1.2 Marcatura

1.1.2.1 Striscia di marcatura

| | | | |
|---|--|---|--|
|  N. art.: 210-332/500-202 Strisce di marcatura; come un foglio DIN A4; MARCATO; 1-16 (160x); Altezza striscia di marcatura: 3 mm; Lunghezza striscia 182 mm; Marcatura orizzontale; Autoadesivo; bianco |  N. art.: 210-332/500-205 Strisce di marcatura; come un foglio DIN A4; MARCATO; 1-32 (80x); Altezza striscia di marcatura: 3 mm; Lunghezza striscia 182 mm; Marcatura orizzontale; Autoadesivo; bianco |  N. art.: 210-332/500-204 Strisce di marcatura; come un foglio DIN A4; MARCATO; 17-32 (160x); Altezza striscia di marcatura: 3 mm; Lunghezza striscia 182 mm; Marcatura orizzontale; Autoadesivo; bianco |  N. art.: 210-332/500-206 Strisce di marcatura; come un foglio DIN A4; MARCATO; 33-48 (160x); Altezza striscia di marcatura: 3 mm; Lunghezza striscia 182 mm; Marcatura orizzontale; Autoadesivo; bianco |
|---|--|---|--|

1.1.3 Montaggio

1.1.3.1 Accessori di montaggio

| | | |
|---|---|--|
|  N. art.: 209-147 Vite autofilettante |  N. art.: 231-194 Vite autofilettante; B 2,2x13, foro di fissaggio Ø 1,8 mm |  N. art.: 231-195 Vite con dado; M2x12; per elemento di fissaggio |
|---|---|--|

1.1.4 Utensile

1.1.4.1 Utensile



N. art.: 210-657

Utensile; Lama: 3,5 x 0,5 mm; con un corpo parzialmente isolato; corto; multicolore

N. art.: 210-720

Utensile; Lama: 3,5 x 0,5 mm; con un corpo parzialmente isolato; multicolore

Note di installazione

Connessione conduttore



Morsettiere passanti per circuiti stampati - terminazione frontale dei conduttori

Applicazione



Le morsettiere passanti per circuiti stampati sono utilizzabili come passanti sul pannello frontale per la terminazione di conduttori esterni.

Applicazione



Con flange per il montaggio sul circuito stampato o sul pannello frontale, sia a filo che sporgente rispetto all'alloggiamento