



PLANA: Due pulsanti semplici + relè

R14525

Sistemi e prodotti smart / By-me Plus / PLANA / Dispositivi

Due pulsanti semplici + relè

Ricambio apparecchio di comando a due pulsanti semplici ed attuatore con uscita a relè in scambio 8 A 120-230 V~, da completare con tasti intercambiabili 1 o 2 moduli - 2 moduli

Stato prodotto

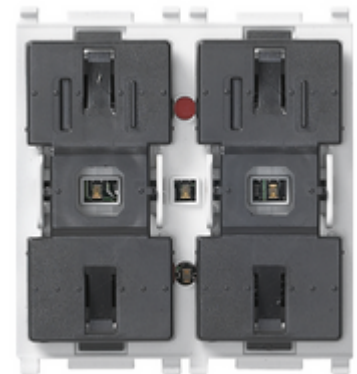
3 - Prod. gestito

Q.tà minima ordine

1 NR

Istruzioni, Manuali, Documentazione

- [Foglio istruzioni multilingua \(3068 kb\)](#)
- [By-me automazione-Compatibilità fw \(206 kb\)](#)



Dati tecnici

- **Gruppo:** Dispositivi di commutazione domestici
- **Classe:** Pulsante
- **Composizione:** Dispositivo modulare per interruttori domestici
- **Tipologia:** Altro
- **Tipo di comando:** Pulsante
- **Numero di bascule di azionamento:** 2
- **Numero moduli da frutto:** 200
- **Numero di poli:** 1
- **Tensione nominale:** 230 V
- **Corrente nominale:** 8,00 A
- **Con illuminazione:** Sì
- **Contatto di feedback:** No
- **Tipo di montaggio:** Incassato
- **Tipo di fissaggio:** Bloccare in posizione
- **Materiale:** Plastica
- **Qualità del materiale:** Materiale termoplastico
- **Protezione della superficie:** Non trattato
- **Tipo superficie:** Lucido
- **Colore:** Bianco
- **Codice RAL (simile):** 9003
- **Trasparente:** No
- **Casella di testo/superficie di marcatura:** Sì
- **Stampa:** Senza
- **Adatto per classe di protezione (IP):** IP40
- **Larghezza dell'apparecchio:** 44,80 mm
- **Altezza dell'apparecchio:** 49,00 mm
- **Profondità dell'apparecchio:** 46,60 mm

Marchi

- 00. Marcatura CE - UE
- 37. Marcatura CMIM - Marocco
- 46. UK PSTI compliance ([download](#))
- 99. Direttiva RAEE ([download](#))

Imballi



Codice	8007352616936
Qtà	1 NR
Dim.	11,2x9,6x9,8 [cm]
Peso	139,76 [g]

Legal

Vimar si riserva il diritto di modificare in ogni momento e senza preavviso le caratteristiche dei prodotti riportati.L'installazione deve essere effettuata da personale qualificato con l'osservanza delle disposizioni regolanti l'installazione del materiale elettrico in vigore nel paese dove i prodotti sono installati.Per le condizioni di utilizzo delle informazioni presenti sulla scheda prodotto vedere [Condizioni di utilizzo](#).