

DADI E RONDELLE

RONDELLA GREMBIALINA

UNI EN ISO 7093 e UNI EN ISO 7094



MATERIALE

Acciaio al carbonio, trattamento superficiale: zincato bianco o zincato giallo.
Acciaio inox A2.

| Diametro vite | Zincato bianco | Zincato giallo | Inox A2 |
|---------------|----------------|----------------|---------|
| M3 | | | ✓ |
| M4 | ✓ | ✓ | ✓ |
| M5 | ✓ | ✓ | ✓ |
| M6 | ✓ | ✓ | ✓ |
| M8 | ✓ | ✓ | ✓ |
| M10 | ✓ | ✓ | ✓ |
| M12 | ✓ | ✓ | ✓ |
| M14 | ✓ | ✓ | |
| M16 | ✓ | ✓ | |
| M18 | ✓ | | |
| M20 | ✓ | | |

OMOLOGAZIONI

Dimensioni geometriche secondo UNI EN ISO 7093 e UNI EN ISO 7094 (DIN 9021).

CARATTERISTICHE

Rondella piana smussata sul diametro esterno.

USO E IMPIEGHI

Elemento di spessoramento in collegamenti con viti metriche. Da utilizzare in abbinamento con viti metriche di diametro compatibile.

MATERIALI DI SUPPORTO

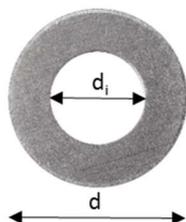
Dato non disponibile.

DADI E RONDELLE

APPLICAZIONI

Fissaggi non strutturali. Impiantistica. Applicazioni meccaniche. Hobbistica e fai da te.

DATI GEOMETRICI



| Codice articolo | | | Diametro interno d_i [mm] | Diametro d [mm] | Spessore t [mm] | Diametro vite metrica d_{fil} |
|--------------------|-------------------|------------------|--------------------------------|----------------------|----------------------|------------------------------------|
| Zincato bianco | Zincato giallo | Inox | | | | |
| | | 0419 3 | 3,2 | 9,0 | 0,8 | M3 |
| 0411 04 12 | 0411 4 12 | 0419 4 | 4,3 | 12,0 | 1,0 | M4 |
| 0411 04 16 | 0411 4 16 | | | 16,0 | 1,5 | |
| 0411 05 15 | 0411 5 15 | 0419 5 | 5,3 | 15,0 | 1,6 | M5 |
| 0411 05 20 | 0411 5 20 | | | 20,0 | 1,6 | |
| 0411 06 18 | 0411 6 18 | 0419 6 | 6,4 | 18,0 | 1,6 | M6 |
| 0411 06 24 | 0411 6 24 | 0419 6 24 | | 24,0 | 2,0 | |
| 0411 06 30 | | 0419 6 30 | | 30,0 | 2,5 | |
| 0411 08 24 | 0411 8 24 | 0419 8 | 8,4 | 24,0 | 2,0 | M8 |
| 0411 08 32 | 0411 8 32 | | | 32,0 | 2,5 | |
| 0411 08 40 | | | | 40,0 | 2,5 | |
| 0411 010 30 | 0411 10 30 | 0419 10 | 11,0 | 30,0 | 2,5 | M10 |
| 0411 010 36 | 0411 10 36 | | | 36,0 | 2,5 | |
| 0411 010 40 | 0411 10 40 | | | 40,0 | 2,5 | |
| 0411 012 36 | 0411 12 36 | 0419 12 | 13,0 | 36,0 | 2,5 | M12 |
| 0411 012 48 | 0411 12 48 | | | 48,0 | 3,0 | |
| 0411 014 36 | | | 15,0 | 36,0 | 2,5 | M14 |
| 0411 014 42 | 0411 14 42 | | | 42,0 | 3,0 | |
| 0411 016 48 | 0411 16 48 | | 17,0 | 48,0 | 3,0 | M16 |
| 0411 016 64 | | | | 64,0 | 3,0 | |
| 0411 018 48 | | | 19,0 | 48,0 | 4,0 | M18 |
| 0411 020 60 | | | 21,0 | 60,0 | 4,0 | M20 |

DATI INSTALLAZIONE

Fare riferimento al valore del diametro "d" per una corretta valutazione delle distanze e degli interassi di posa dei bulloni.

DATI DI CARICO: VALORI RACCOMANDATI

Dato non disponibile.

DADI E RONDELLE

DATI DI CARICO: VALORI CARATTERISTICI

Dato non disponibile.

REAZIONE AL FUOCO

Classe di reazione al fuoco: A1, secondo EN 13501.

RESISTENZA AL FUOCO

Dato non disponibile.

INDICAZIONI PROGETTUALI

Nessuna indicazione specifica.

PROCEDURA DI INSTALLAZIONE

Fasi di posa e di installazione:

- Eseguire preforo sugli elementi lignei e/o metallici da fissare
- Inserire la vite metrica con la RONDELLA GREMBIALINA sottotesta
- Inserire la RONDELLA GREMBIALINA sul lato del collegamento dove verrà serrato il dado
- Serrare con avvitatore, o chiave, il dado di serraggio
- Non superare il valore della coppia di avvitamento

Rev. 01_2016

NOTA:

- Dati tecnici, di installazione e di carico possono essere oggetto di revisione. Per una versione aggiornata consultare le schede tecniche sul sito www.unifix.it o contattare il nostro Ufficio Tecnico.
- Il calcolo della resistenza dell'ancoraggio dipende da diversi fattori quali le distanze reciproche e dai bordi, dalla disposizione geometrica degli ancoranti, ecc. Il calcolo deve essere eseguito da tecnico abilitato e basato sulle normative tecniche vigenti. Si declina ogni responsabilità derivante da un uso improprio del prodotto.
- I dati riportati sono validi per tutte le forme di confezionamento del prodotto.