

DADI E RONDELLE

DADO ESAGONALE

UNI EN ISO 4032



MATERIALE

Acciaio al carbonio: classe di resistenza 8, secondo EN ISO 898. Trattamento superficiale: zincato bianco.
Acciaio inox A2, classe di resistenza 70.

Diametro	Zincato classe 8	Inox A2-70
M2	0317 2	
M2,5	0317 25	
M3	0317 3	0322 3
M4	0317 4	0322 4
M5	0317 5	0322 5
M6	0317 6	0322 6 1
M8	0317 8	0322 8 125
M10	0317 10	0322 10 15
M12	0317 12	0322 12 175
M14	0317 14	0322 14 2
M16	0317 16	0322 16 2
M18	0317 18	
M20	0317 20	
M22	0317 22	
M24	0317 24	
M27	0317 27	
M30	0317 30	

OMOLOGAZIONI

Dimensioni geometriche secondo UNI EN ISO 4032 (ex UNI 5588, DIN 934).

CARATTERISTICHE

Filetto metrico a passo grosso, secondo norme ISO.

USO E IMPIEGHI

Collegamento di parti metalliche. Collegamento di elementi in legno. Da utilizzare in abbinamento con viti metriche dello stesso filetto e classe di resistenza compatibile.

DADI E RONDELLE

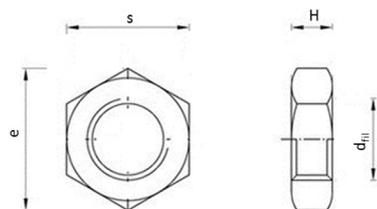
MATERIALI DI SUPPORTO

Supporti: legno, metallo.

APPLICAZIONI

Fissaggi non strutturali. Impiantistica. Applicazioni meccaniche. Hobbistica e fai da te.

DATI GEOMETRICI



Diametro nominale	d _{fil} [mm]	M2	M2,5	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12
Passo filetto	p [mm]	0,4	0,45	0,5	0,7	0,8	1,0	1,25	1,5	1,75
Diametro testa	s [mm]	4	5	5,5	7	8	10	13	16 (17)	18 (19)
Dimensione esagono	e [mm]	4,32	5,45	6,01	7,66	8,79	11,05	14,38	17,77	20,03
Altezza dado	H [mm]	1,6	2,0	2,4	3,2	4,7	5,2	6,8	8,4	10,8
Chiave	CH	4	5	5,5	7	8	10	13	16	18

Diametro nominale	d _{fil} [mm]	M14	M16	M18	M20	M22	M24	M27	M30
Passo filetto	p [mm]	2	2	2,5	2,5	2,5	3,0	3,0	3,5
Diametro testa	s [mm]	21 (22)	24	27	30	34	36	41	46
Dimensione esagono	e [mm]	23,35	26,75	29,56	32,95	37,29	39,55	45,20	50,85
Altezza dado	H [mm]	12,8	14,8	15,8	18,0	19,4	21,5	23,8	25,6
Chiave	CH	21	24	27	30	34	36	41	46

DATI INSTALLAZIONE

Accoppiamento vite metrica – dado

Classe vite	8.8	A2-70
Classe dado	8	A2-70

E' importante, per garantire la prestazione del giunto, fare attenzione ad applicare una corretta coppia di serraggio in fase di montaggio. Per i valori della coppia di serraggio fare riferimento alla scheda tecnica delle viti metriche.

DATI DI CARICO: VALORI RACCOMANDATI

Dato non disponibile.

DADI E RONDELLE

DATI DI CARICO: VALORI CARATTERISTICI

Dato non disponibile.

REAZIONE AL FUOCO

Classe di reazione al fuoco: A1, secondo EN 13501.

RESISTENZA AL FUOCO

Dato non disponibile.

INDICAZIONI PROGETTUALI

Nessuna indicazione specifica.

PROCEDURA DI INSTALLAZIONE

Fasi di posa e di installazione:

- Eseguire preforo sugli elementi lignei e/o metallici da fissare
- Inserire la vite metrica e la rondella sottotesta
- Inserire la rondella sul lato del collegamento dove verrà serrato il dado
- Serrare il DADO ESAGONALE con avvitatore, o chiave, dotato di idoneo inserto
- Non superare il valore della coppia di avvitamento

Rev. 01_2016

NOTA:

- Dati tecnici, di installazione e di carico possono essere oggetto di revisione. Per una versione aggiornata consultare le schede tecniche sul sito www.unifix.it o contattare il nostro Ufficio Tecnico.
- Il calcolo della resistenza dell'ancoraggio dipende da diversi fattori quali le distanze reciproche e dai bordi, dalla disposizione geometrica degli ancoranti, ecc. Il calcolo deve essere eseguito da tecnico abilitato e basato sulle normative tecniche vigenti. Si declina ogni responsabilità derivante da un uso improprio del prodotto.
- I dati riportati sono validi per tutte le forme di confezionamento del prodotto.