

**BANDEJA FO RACK 19" 1U-24xSC DUPLEX /
19" SPLICE BOX 1RU-24xSC DUPLEX**

Ref. 533182

Art.Nr.UFB24SCD-A

Introducción / Introduction

La bandeja de F.O. de 19" 1U, permite alojar hasta 24 conectores SC duplex hembra. Puede emplearse para conectar de forma sencilla mangueras multifibra segregadas o varias mangueras de fibra, permitiendo así un fácil acceso e identificación de estas. Gracias a su amplio diseño, permite un fácil montaje y mantenimiento de las fusiones que aloja.

The 19" 1U O.F. tray can accommodate up to 24 SC duplex female connectors. It can be used to easily connect segregated multi-fibre hoses or several fibre hoses, allowing easy access and identification of these. Thanks to its wide design, it allows for easy assembly and maintenance of the fusion fittings it houses.



Contenido del embalaje / Package contents

1x Cuerpo de 19" y bandeja de F.O. extraíble para 24 conectores SC duplex / 1x 19" body and O.F. removable tray for 24 duplex SC connectors



4x Tornillos para sujeción del cuerpo de 19" al rack / 4x Screws for mounting the 19" body to the rack



1x Tapa para bandeja de F.O. / 1x O.F. tray cover



4x Tuercas enjauladas para sujeción del cuerpo de 19" al rack / 4x Cage nuts for mounting the 19" body to the rack



2x Bandeja autoadhesiva y atornillable porta fusiones / 2x Self-adhesive fusion tray



2x Tornillos de bloqueo para bandeja de F.O. extraíble y para fijación de la bandeja portafusiones / 4x Locking screws for removable O.F. tray and to fix the fusion tray



10x Abrazadera autoadhesiva para el guiado de la fibra / 6x Self-adhesive clamp for guiding the fibre



10x Bridas para sujeción de la manguera de fibra / 6x Flanges for securing the fibre cable



Ejemplo de aplicación / Application example

**-Instalación con manguera multifibra /
Installing a multi-fibre cable**

Introduzca la manguera de fibra óptica en el rack (por la parte superior o inferior) y deje siempre un excedente de fibra (bobinado) tras la bandeja de F.O. (imagen 1), permitiendo así la extracción de esta.

Insert the optical fibre cable into the rack (top or bottom) and always leave a surplus of fibre (winding) behind the O.F. tray (figure 1), thus allowing it to be removed.

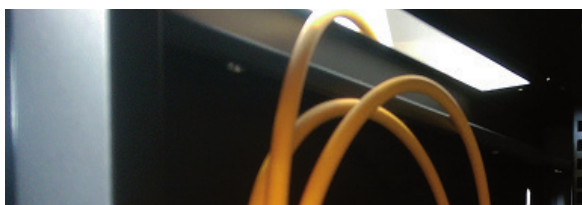


imagen 1/ figure 1

Proceda a anclar el cuerpo de 19" y la bandeja de F.O. en el rack. Ancle el cuerpo de 19" en sus 4 puntos de anclaje, empleando el set de 4 tuercas enjauladas y 4 tornillos para sujeción (imagen 2).

Proceed to anchor the 19" body and the O.F. tray into the rack. Anchor the 19" body at its 4 anchor points, using the set of 4 cage nuts and 4 screws for fastening (figure 2).

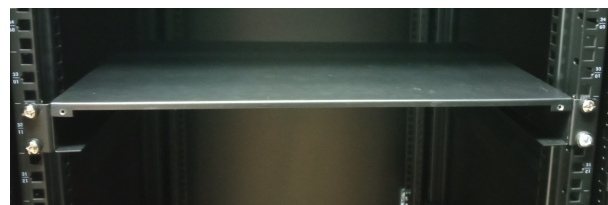


imagen 2/ figure 2

Introduzca la manguera multifibra en la bandeja de F.O. extraíble.

Extraiga la bandeja de fibra óptica del rack y acceda con la manguera de F.O. por la parte trasera de la bandeja. Retire una longitud de cubierta suficiente (± 1 m) y fije el extremo de la manguera al cuerpo de la bandeja extraíble (imágenes 3 y 4).

Insert the multi-fibre cable into the O.F. removable tray.

Remove the O.F. tray from the rack and access with the O.F. cable from the back of the tray. Strip a sufficient length of cable sheath (± 1 m) and attach the end of the cable to the body of the removable tray (figures 3 and 4).



imagen 3 / figure 3

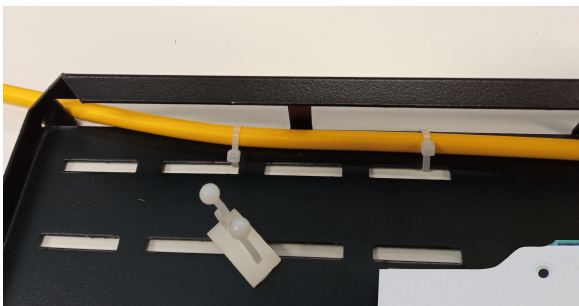


imagen 4 / figure 4

Si desea una fijación extra, además de embridar la manguera de F.O., puede anudar la guía o conjunto de fibras de aramida que posee la manguera a uno de los pilares traseros de la bandeja. Ofreciendo así una resistencia extra a la tracción.

If you desire an extra attachment point, besides flange connection attach the guide cable or the aramid fibre bundle to one of the rear posts of the tray, thus offering additional mechanical support.

Proceda a colocar las abrazaderas autoadhesivas y guíe la fibra por ellas (imagen 5). Es recomendable dejar un bobinado de 2 vueltas de F.O. (segregar micromódulos, si presentes) alrededor de la bandeja portafusiones de forma previa a la fusión, esto facilitará los mantenimientos futuros. Tras finalizar el guiado de las fibras de entrada, cierre las abrazaderas.

Es necesario evitar que las fibras de entrada se sobrepongan sobre los pigtails de salida (conectores SC). Para ello, coloque las dos abrazaderas restantes sobre la bandeja, estas servirán de guía para los pigtails.

Proceed to place the self-adhesive clamps and guide the fibre through them (figure 5). It is advisable to leave a winding of 2 turns of O.F. (segregate micromodules, if present) around the fusion tray prior to fusion, this will facilitate future maintenance. After finishing the guiding of the input fibres, close the clamps.

It is necessary to prevent the input fibres from overlapping the output pigtails (SC connectors). To do this, place the two remaining clamps on the tray, these will serve as a guide for the pigtails.

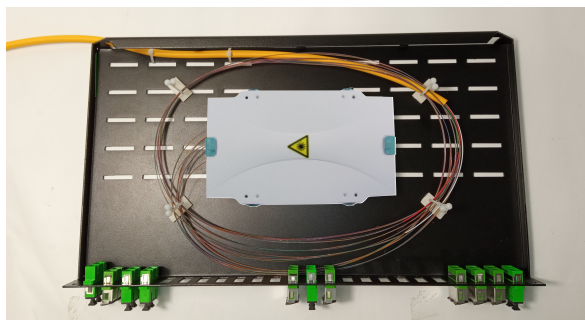


imagen 5 / figure 5

Comience a realizar las fusiones de la fibra con los pigtails y vaya colocando las cánulas termo-retráctiles en las ranuras de la bandeja auto-adhesiva (cada ranura admite hasta 2 cánulas superpuestas). Comience por la parte trasera de la bandeja inferior y continúe hacia la parte frontal de esta. Una vez completa la bandeja inferior, proceda de igual forma en la superior. Se deben ajustar las longitudes de los pigtails en función de su posición respecto a la bandeja portafusiones, pudiendo variar sus longitudes entre 20 y 40 cm (imágenes 6, 7 y 8).

Start making the fibre fusions with the pigtails and place the heat-shrinkable cannulas in the slots of the self-adhesive tray (each slot accepts up to 2 overlapping cannulas). Start at the back of the lower tray and work your way to the front of the lower tray. Once the lower tray is complete, proceed in the same way for the upper tray. The lengths of the pigtails must be adjusted according to their position in relation to the fusion tray, and their lengths can vary between 20 and 40 cm (figures 6, 7 and 8).

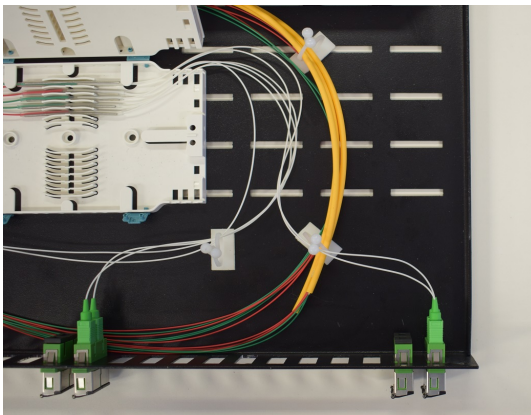


imagen 6 / figure 6

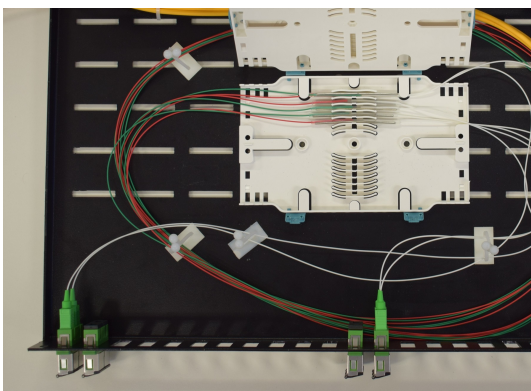


imagen 7 / figure 7

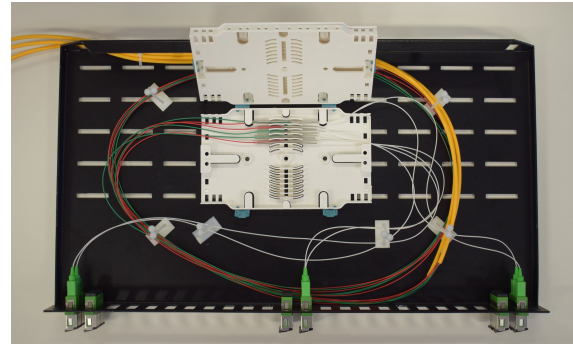


imagen 8 / figure 8

Una vez finalizadas todas las fusiones en la bandejas inferior y superior e introducidas todas las cánulas en sus ranuras, cierre la tapa de la bandeja portafusiones y las abrazaderas para asegurar la fibra.

Once all fusions have been completed in the lower and upper trays and all cannulas have been inserted into their slots, close the lid of the fusion tray and the clamps to secure the fibre.

Inserte la bandeja en el rack con un ángulo de 45° para sobrepasar el bloqueo anticaída (imagen 9). Insértela con precaución (evitando así poder dañar alguna de las fibras accidentalmente). Enrosque los dos tornillos que permiten bloquear la bandeja extraíble (imagen 10).

Insert the tray into the rack at a 45° angle to override the anti-fall lock (figure 9). Insert it carefully (to avoid damaging any of the fibres accidentally). Screw in the two screws that lock the removable tray (figure 10).

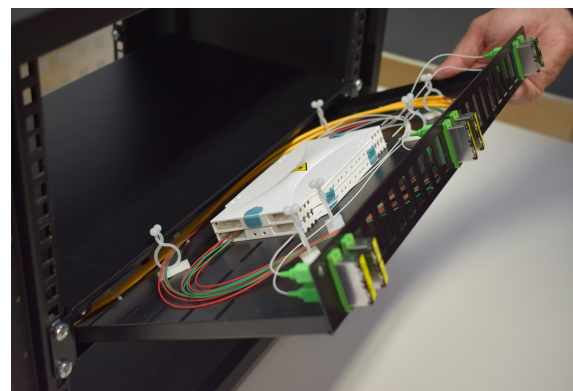


imagen 9 / figure 9



imagen 10 / figure 10

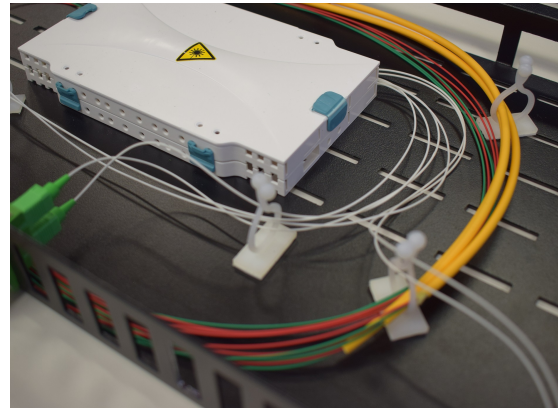


imagen 12 / figure 12

-Instalación mediante varias mangueras de fibra / Installation using several fibre cables

Realice la instalación de forma similar que con la manguera multifibra. En este caso, debe anclar las múltiples mangueras de fibra al cuerpo de la bandeja (imagen 11). Bobine las mangueras de F.O. alrededor de la bandeja portafusiones, retire previamente la cubierta (imágenes 12 y 13).

Carry out the installation in a similar way as with the multi-fibre hose. In this case, you must anchor the multiple fibre hoses to the body of the tray (figure 11). Wrap the F.O. hoses around the fusion tray, remove the cover beforehand (figures 12 and 13).

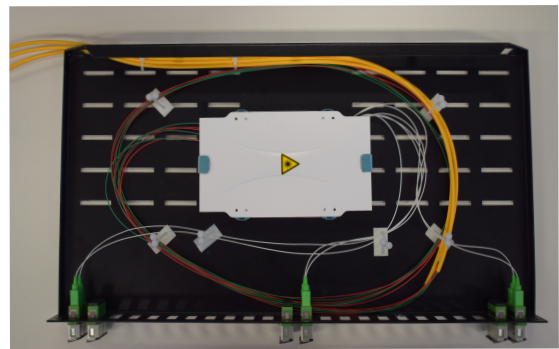


imagen 13 / figure 13

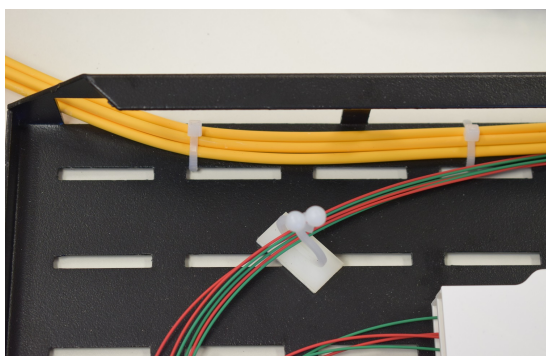


imagen 11 / figure 11