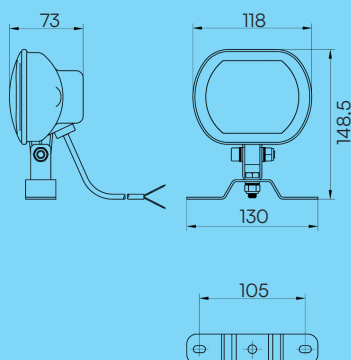


INDIGO

INDIGO



Dispositivo luminoso sviluppato per incrementare la sicurezza operativa del carrello elevatore, tramite proiezione a terra di un intenso fascio luminoso di colore blu, qualche metro più avanti rispetto alla direzione di marcia. **INDIGO** segnala la presenza del carrello elevatore al personale e ai mezzi che transitano in prossimità della potenziale zona di collisione.

TENSIONE OPERATIVA

10/100V DC

CARATTERISTICHE GENERALI

Temperatura di funzionamento: -30° +40°C

Grado di protezione: IP54

Servizio continuo

CARATTERISTICHE MECCANICHE

Corpo e cupola in polycarbonato ad alta resistenza alle vibrazioni e agli impatti.

CARATTERISTICHE LUMINOSE

La luce a LED blu, proiettata sulla parabola, produce un intenso fascio luminoso.

CERTIFICAZIONI / CERTIFICATIONS



INDIGO

V DC	12	24	48	60	90	100
mA	220	100	60	50	40	35

Può essere utilizzato con / Can be used with / Peut être utilisé avec



FORK PLUS

LAMPEGGIANTE LED 84667 (vedi pag. 228)

LED BEACON 84667 (see page 228)

FEU LED 84667 (voir page 228)



REVERSER

AVVISATORE ACUSTICO BACK-UP 52341 (vedi pag. 231)

BACK-UP ALARM 52341 (see page 231)

ALARME DE RECUL 52341 (voir page 231)



LED - Cd max

24V

10.000



Visual driving path warning aid engineered to deliver extra safety in forklift operations by projecting a powerful blue beam over the floor, few meters ahead of forklift in direction of travel.

INDIGO warns pedestrians and other vehicles of forklift approach, preventing accidents.

VOLTAGES

10/100V DC

GENERAL FEATURES

Operating temperature: -30° +40°C

IP rating: IP54

Continuous operation

MECHANICAL FEATURES

Unbreakable polycarbonate dome and base allowing high impact resistance.

OPTICAL FEATURES

Very bright blue LED light projected on the reflector, producing a rich intense beam.



INDIGO est un produit lumineux spécialement conçu pour améliorer la sécurité de l'environnement des chariots élévateurs, par la projection d'un faisceau lumineux bleu intense sur le sol, à quelque mètre du chariot, dans la direction de marche.

Le dispositif permet d'avertir le personnel et les autres véhicules présents à proximité de la zone à risque de collision de l'approche du chariot élévateur.

TENSION D'UTILISATION

10/100V DC

CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

Température de fonctionnement : -30° +40°C

Degré de protection : IP54

Service continu

CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES

Corps et dôme en polycarbonate incassable, dont la résistance est élevée aux vibrations et aux chocs.

CARACTÉRISTIQUES OPTIQUES

La lumière LED bleue est très lumineuse, projetée sur le réflecteur, celui-ci produit un intense faisceau lumineux.

Esempio di applicazione / Application example / Exemple d'application



INDIGO

10/100V DC

84668