



SIPLUS G120 PM240-2 IP20-FSF-U-400V 75kW basato su 6SL3210-1PE31-5UL0 con Conformal Coating, -20...+50°C, non filtrato con chopper di frenatura integrato 3AC 380 ... 480V +10/-20% 47 ... 63 Hz potenza sovraccarico elevato: 55 kW al 200% 3s, 150% 57s, 100% 240s potenza sovraccarico ridotto: 75 kW al 150% 3s, 110% 57s, 100% 240s 708x 305x 357 (AxLaxP), forma costruttiva FSF, grado di protezione IP20 senza CU e pannello di comando omologato dalla versione FW CU V4.7 HF8

| Informazioni generali | |
|--------------------------------------------------------------|------------------------------------|
| Denominazione del tipo di prodotto | PM240-2 |
| Esecuzione del prodotto | FSF 75 kW |
| Forma costruttiva del convertitore | FSF |
| sulla base di | 6SL3210-1PE31-5UL0 |
| Funzione di protezione | |
| • Protezione da minima tensione | Si |
| • Protezione da sovratensione | Si |
| • Protezione da sovraccarico | Si |
| • Protezione da guasto verso terra | Si |
| • Protezione da cortocircuito | Si |
| • Protezione contro lo stallo | Si |
| • in caso di rotore bloccato | Si |
| • Sorveglianza della temperatura del motore | Si |
| • Sorveglianza della temperatura del convertitore | Si |
| • Interblocco parametri | Si |
| Tensione d'ingresso | |
| Tipo di tensione d'ingresso | AC |
| Filtro di rete | |
| • presente | No |
| Corrente d'ingresso | |
| Corrente di ingresso con Low Overload | 140 A |
| Corrente di ingresso con High Overload | 117 A |
| Tensione d'uscita | |
| Tensione di uscita riferita alla tensione di ingresso, min. | 0 % |
| Tensione di uscita riferita alla tensione di ingresso, max. | 95 % |
| Frequenza impulsi | 4 kHz |
| Corrente d'uscita | |
| Corrente d'uscita, max. | 220 A |
| Corrente di uscita senza Overload | 145 A |
| Corrente di uscita con Low Overload | 145 A |
| Corrente di uscita con High Overload | 110 A |
| Potenza dissipata | |
| Potenza dissipata, max. | 1,776 kW |
| Potenza dissipata del CDM nel modo di funzionamento Standby | 48,1 W |
| Potenza dissipata del CDM nel punto di funzionamento (0/25) | 586,4 W |
| Potenza dissipata del CDM nel punto di funzionamento (0/50) | 791,2 W |
| Potenza dissipata del CDM nel punto di funzionamento (0/100) | 1 395,3 W |
| Potenza dissipata del CDM nel punto di funzionamento (50/25) | 620,9 W |

| | |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Potenza dissipata del CDM nel punto di funzionamento (50/50) | 870,5 W |
| Potenza dissipata del CDM nel punto di funzionamento (50/100) | 1 606,3 W |
| Potenza dissipata del CDM nel punto di funzionamento (90/50) | 984,7 W |
| Potenza dissipata del CDM nel punto di funzionamento (90/100) | 1 953,8 W |
| Potenza dissipata relativa del CDM nel punto di funzionamento (0/25) | 0,58 % |
| Potenza dissipata relativa del CDM nel punto di funzionamento (0/50) | 0,79 % |
| Potenza dissipata relativa del CDM nel punto di funzionamento (0/100) | 1,39 % |
| Potenza dissipata relativa del CDM nel punto di funzionamento (50/25) | 0,62 % |
| Potenza dissipata relativa del CDM nel punto di funzionamento (50/50) | 0,87 % |
| Potenza dissipata relativa del CDM nel punto di funzionamento (50/100) | 1,6 % |
| Potenza dissipata relativa del CDM nel punto di funzionamento (90/50) | 0,98 % |
| Potenza dissipata relativa del CDM nel punto di funzionamento (90/100) | 1,94 % |
| Numero indice perdite convertitore/perdite convertitore di riferimento nel punto di funzionamento (90/100) | 0,42 |
| Classe IE / del CDM | IE2 |
| Elettronica di potenza | |
| Potenza attiva erogata con Low Overload | 75 kW |
| Potenza attiva erogata con High Overload | 55 kW |
| Potenza attiva erogata con Low Overload [hp] | 100 hp |
| Potenza attiva erogata con High Overload [hp] | 75 hp |
| Potenza apparente erogata | 100,46 kVA |
| Rendimento | 0,98 |
| Esecuzione del tempo di ciclo carico con low overload | 1,1 x corrente nominale d'uscita (cioè sovraccarico del 110 %) per 57 s con un tempo di ciclo di 300 s; 1,5 x corrente nominale d'uscita (cioè sovraccarico del 150 %) per 3 s con un tempo di ciclo di 300 s |
| Esecuzione del tempo di ciclo carico con high overload | 1,5 x corrente di uscita nominale (ossia sovraccarico 150 %) per 57 s con un tempo di ciclo di 300 s; 2 x corrente di uscita nominale (ossia sovraccarico 200 %) per 3 s con un tempo di ciclo di 300 s |
| Tipo di raffreddamento | Raffreddamento ad aria interno |
| Portata aria di raffreddamento | 0,153 m³/s |
| Resistenza a corrente di breve durata (SCCR) di tutto il quadro elettrico secondo UL 508A | 65 kA |
| Isolamento | |
| Grado d'inquinamento | 2 secondo EN 61800-5-1 |
| Grado di protezione e classe di sicurezza | |
| Grado di protezione IP | IP20 |
| Classe di protezione dell'apparecchiatura secondo EN 61800-5-1 | Classe I (con circuito del conduttore di protezione) e classe III (PELV) |
| Protezione contro i contatti accidentali secondo EN 61800-5-1 | In caso di uso conforme alle disposizioni |
| Norme, omologazioni, certificati | |
| Certificato di idoneità | CE / TÜV |
| Norma per EMC secondo EN 61800-3 | la norma di prodotto EMC EN 61800-3 non fa diretto riferimento a un convertitore di frequenza, bensì a un PDS (Power Drive System), che oltre al convertitore comprende anche l'intera circuiteria, il motore e i cavi |
| Condizioni ambientali | |
| Temperatura ambiente in esercizio | |
| • min. | -20 °C; = Tmin |
| • max. | 50 °C; = Tmax |
| Temperatura ambiente per immagazzinaggio/trasporto | |
| • per immagazzinaggio, min. | -25 °C |
| • per immagazzinaggio, max. | 55 °C |
| • Immagazzinaggio, min. [°F] | -13 °F |
| • Immagazzinaggio, max. [°F] | 131 °F; Classe 1K3 secondo EN 60721-3-1 |
| • per trasporto, min. | -40 °C |
| • per trasporto, max. | 70 °C |
| • Trasporto, min. [°F] | -40 °F |

| | |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| • Trasporto, max. [°F] | 158 °F; Classe 2K3, secondo EN 60721-3-2 |
| Altitudine durante il funzionamento, con riferimento a livello del mare | |
| • Altitudine di installazione s. l. m senza riduzione di potenza, max. | 1 000 m |
| Umidità relativa | |
| • In esercizio, max. | 98 % |
| • Condensa consentita | No |
| Vibrazioni | |
| • Frequenza di vibrazione con accelerazione costante durante l'esercizio secondo EN 60068-2-6, min. | 10 Hz |
| • Frequenza di vibrazione con accelerazione costante durante l'esercizio secondo EN 60068-2-6, max. | 200 Hz; Accelerazione costante = 9,81 m/s ² (1 g) |
| • Frequenza di vibrazione con escursione costante durante l'esercizio secondo EN 60068-2-6, min. | 13 Hz |
| • Frequenza di vibrazione con escursione costante durante l'esercizio secondo EN 60068-2-6, max. | 58 Hz; Escursione costante 0,075 mm |
| • Frequenza di oscillazione durante il trasporto secondo EN 60721-3-2 | Classe 2M3 |
| Prova de resistenza a urti | |
| • Resistenza a urti in esercizio | (15 x g)/11 ms |
| • Accelerazione d'urto durante l'esercizio secondo EN 60068-2-27 | 147 m/s ² |
| • Accelerazione d'urto durante il trasporto secondo EN 60721-3-2 | Classe 2M3 |
| Resistenza | |
| Impiego in impianti industriali fissi | |
| — a sostanze biologicamente attive secondo EN 60721-3-3 | Si; Classe 3B2, spore di muffe, funghi e spugne (esclusa fauna); classe 3B3 su richiesta |
| — a sostanze chimicamente attive secondo EN 60721-3-3 | Si; Classe 3C4 (umidità relativa < 75 %) incl. nebbia salina secondo EN 60068-2-52 (livello di severità 3); * |
| — a sostanze meccanicamente attive secondo EN 60721-3-3 | No |
| Impiego nella tecnica di processo industriale | |
| — a sostanze chimicamente attive secondo EN 60654-4 | Si; Classe 3 (ad esclusione del tricloroetilene) |
| — Condizioni ambientali per i sistemi di processo, misura e comando secondo ANSI/ISA-71.04 | Si; Livello GX gruppo A/B (ad esclusione del tricloroetilene; sono consentite concentrazioni di gas nocivi fino ai valori limite della norma EN 60721-3-3 Classe 3C4); livello LC3 (nebbia salina) e livello LB3 (olio industriale) |
| Nota | |
| — Nota per la classificazione di condizioni ambientali secondo EN 60721, EN 60654-4 e ANSI/ISA-71.04 | * Le connessioni non utilizzate devono restare chiuse durante l'esercizio con le coperture fornite in dotazione! |
| Conformal Coating | |
| • Rivestimenti per piastre di circuito stampato secondo EN 61086 | Si; Classe 2 per elevata affidabilità |
| • Military Testing secondo MIL-I-46058C, Amendment 7 | Si; Scolorimento del rivestimento possibile durante la durata di vita |
| • Qualification and Performance of Electrical Insulating Compound for Printed Board Assemblies secondo IPC-CC-830A | Si; Conformal Coating, Classe A |
| Cavi | |
| Lunghezza cavo schermato per motore, max. | 300 m |
| Lunghezza cavo per resistenza di frenatura, max. | 10 m |
| Tecnica di collegamento | |
| Esecuzione del collegamento elettrico del motore | Bullone M10 |
| • Sezione di conduttore collegabile per cavo del motore, min. | 35 mm ² |
| • Sezione di conduttore collegabile per cavo del motore, max. | 120 mm ² |
| • Sezione di conduttore collegabile per cavi AWG, min. | 2 |
| Esecuzione del collegamento elettrico per cavo di rete | Bullone M10 |
| • Sezione di conduttore collegabile per cavo di rete, min. | 35 mm ² |
| • Sezione di conduttore collegabile per cavo di rete, max. | 120 mm ² |
| • Sezione di conduttore collegabile per cavi AWG, min. | 2 |
| Esecuzione del collegamento elettrico per il cavo della resistenza di frenatura | Morsetti a vite |
| • Sezione di conduttore collegabile per il cavo della | 25 mm ² |

| | |
|-------------------------------------------------------------------------------------|--------------------|
| resistenza di frenatura, min. | |
| • Sezione di conduttore collegabile per il cavo della resistenza di frenatura, min. | 70 mm ² |
| • Sezione di conduttore collegabile per cavi AWG, min. | 4 |
| Esecuzione della connessione elettrica per conduttore PE | Bullone M10 |

Dimensioni

| | |
|------------|--------|
| Larghezza | 305 mm |
| Altezza | 708 mm |
| Profondità | 357 mm |

Pesi

| | |
|----------------------|-------|
| Peso (senza imballo) | 57 kg |
|----------------------|-------|

Varie

| | |
|-------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Livello di pressione acustica (1 m), max. | 67,7 dB |
| Esecuzione del freno | Frenatura in corrente continua, frenatura Compound, frenatura dinamica con chopper di frenatura integrato (opz. per grandezza costruttiva FSGX) |

Classificazioni

| | Versione | Classificazione |
|--------|----------|-----------------|
| eClass | 14 | 27-02-31-01 |
| eClass | 12 | 27-02-31-01 |
| eClass | 9.1 | 27-02-31-01 |
| eClass | 9 | 27-02-31-01 |
| eClass | 8 | 27-02-31-01 |
| eClass | 7.1 | 27-02-31-01 |
| eClass | 6 | 27-02-31-01 |
| ETIM | 10 | EC001857 |
| ETIM | 9 | EC001857 |
| ETIM | 8 | EC001857 |
| ETIM | 7 | EC001857 |
| IDEA | 4 | 4139 |
| UNSPSC | 15 | 39-12-10-07 |

Approvazioni / Certificati

General Product Approval



[Manufacturer Declaration](#)

[China RoHS](#)



[China RoHS](#)



| General Product Approval | Functional Safety | Test Certificates |
|--------------------------|-------------------|-------------------|
|--------------------------|-------------------|-------------------|



[TUEV](#)

[TUEV](#)

Ultima modifica:

13/03/2026