



SIPLUS G120 PM240-2 IP20-FSE-A-400V 45kW basato su 6SL3210-1PE28-8AL0 con Conformal Coating, -20...+50°C, con filtro integrato classe A con chopper di frenatura integrato 3AC 380 ... 480V +10/-20% 47 ... 63 Hz potenza sovraccarico elevato: 37 kW al 200% 3s, 150% 57s, 100% 240s potenza sovraccarico ridotto: 45 kW al 150% 3s, 110% 57s, 100% 240s 551x 275x 237 (AxLxP), forma costruttiva FSE, grado di protezione IP20 senza CU e pannello di comando omologato dalla versione FW CU V4.7 HF8

### Informazioni generali

Denominazione del tipo di prodotto	PM240-2
Esecuzione del prodotto	FSE 45 kW
Forma costruttiva del convertitore	FSE
sulla base di	<a href="#">6SL3210-1PE28-8AL0</a>

Funzione di protezione	
• Protezione da minima tensione	Si
• Protezione da sovratensione	Si
• Protezione da sovraccarico	Si
• Protezione da guasto verso terra	Si
• Protezione da cortocircuito	Si
• Protezione contro lo stallo	Si
• in caso di rotore bloccato	Si
• Sorveglianza della temperatura del motore	Si
• Sorveglianza della temperatura del convertitore	Si
• Interblocco parametri	Si

### Tensione d'ingresso

Tipo di tensione d'ingresso	AC
-----------------------------	----

### Filtro di rete

• presente	Si
• Esecuzione del filtro di rete	Classe A

### Corrente d'ingresso

Corrente di ingresso con Low Overload	86 A
Corrente di ingresso con High Overload	78 A

### Tensione d'uscita

Tensione di uscita riferita alla tensione di ingresso, min.	0 %
Tensione di uscita riferita alla tensione di ingresso, max.	95 %
Frequenza impulsi	4 kHz

### Corrente d'uscita

Corrente d'uscita, max.	150 A
Corrente di uscita senza Overload	90 A
Corrente di uscita con Low Overload	90 A
Corrente di uscita con High Overload	75 A

### Potenza dissipata

Potenza dissipata, max.	1,201 kW
Potenza dissipata del CDM nel modo di funzionamento Standby	32 W
Potenza dissipata del CDM nel punto di funzionamento (0/25)	406 W
Potenza dissipata del CDM nel punto di funzionamento (0/50)	543 W
Potenza dissipata del CDM nel punto di funzionamento (0/100)	955 W

Potenza dissipata del CDM nel punto di funzionamento (50/25)	431 W
Potenza dissipata del CDM nel punto di funzionamento (50/50)	599 W
Potenza dissipata del CDM nel punto di funzionamento (50/100)	1 098 W
Potenza dissipata del CDM nel punto di funzionamento (90/50)	674 W
Potenza dissipata del CDM nel punto di funzionamento (90/100)	1 323 W
Potenza dissipata relativa del CDM nel punto di funzionamento (0/25)	0,65 %
Potenza dissipata relativa del CDM nel punto di funzionamento (0/50)	0,87 %
Potenza dissipata relativa del CDM nel punto di funzionamento (0/100)	1,53 %
Potenza dissipata relativa del CDM nel punto di funzionamento (50/25)	0,69 %
Potenza dissipata relativa del CDM nel punto di funzionamento (50/50)	0,96 %
Potenza dissipata relativa del CDM nel punto di funzionamento (50/100)	1,76 %
Potenza dissipata relativa del CDM nel punto di funzionamento (90/50)	1,08 %
Potenza dissipata relativa del CDM nel punto di funzionamento (90/100)	2,12 %
Numero indice perdite convertitore/perdite convertitore di riferimento nel punto di funzionamento (90/100)	55,37
Classe IE / del CDM	IE2
<b>Elettronica di potenza</b>	
Potenza attiva erogata con Low Overload	45 kW
Potenza attiva erogata con High Overload	37 kW
Potenza attiva erogata con Low Overload [hp]	60 hp
Potenza attiva erogata con High Overload [hp]	50 hp
Potenza apparente erogata	62,4 kVA
Rendimento	0,98
Esecuzione del tempo di ciclo carico con low overload	1,1 x corrente nominale d'uscita (cioè sovraccarico del 110 %) per 57 s con un tempo di ciclo di 300 s; 1,5 x corrente nominale d'uscita (cioè sovraccarico del 150 %) per 3 s con un tempo di ciclo di 300 s
Esecuzione del tempo di ciclo carico con high overload	1,5 x corrente di uscita nominale (ossia sovraccarico 150 %) per 57 s con un tempo di ciclo di 300 s; 2 x corrente di uscita nominale (ossia sovraccarico 200 %) per 3 s con un tempo di ciclo di 300 s
Tipo di raffreddamento	Raffreddamento ad aria interno
Portata aria di raffreddamento	0,083 m³/s
Resistenza a corrente di breve durata (SCCR) di tutto il quadro elettrico secondo UL 508A	65 kA
<b>Isolamento</b>	
Grado d'inquinamento	2 secondo EN 61800-5-1
<b>Grado di protezione e classe di sicurezza</b>	
Grado di protezione IP	IP20
Classe di protezione dell'apparecchiatura secondo EN 61800-5-1	Classe I (con circuito del conduttore di protezione) e classe III (PELV)
Protezione contro i contatti accidentali secondo EN 61800-5-1	In caso di uso conforme alle disposizioni
<b>Norme, omologazioni, certificati</b>	
Certificato di idoneità	CE / TÜV
Norma per EMC secondo EN 61800-3	la norma di prodotto EMC EN 61800-3 non fa diretto riferimento a un convertitore di frequenza, bensì a un PDS (Power Drive System), che oltre al convertitore comprende anche l'intera circuitazione, il motore e i cavi
<b>Condizioni ambientali</b>	
Temperatura ambiente in esercizio	
• min.	-20 °C; = Tmin
• max.	50 °C; = Tmax
Temperatura ambiente per immagazzinaggio/trasporto	
• per immagazzinaggio, min.	-25 °C
• per immagazzinaggio, max.	55 °C
• Immagazzinaggio, min. [°F]	-13 °F
• Immagazzinaggio, max. [°F]	131 °F; Classe 1K3 secondo EN 60721-3-1
• per trasporto, min.	-40 °C
• per trasporto, max.	70 °C

<ul style="list-style-type: none"> <li>• Trasporto, min. [°F]</li> </ul>	-40 °F
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Trasporto, max. [°F]</li> </ul>	158 °F; Classe 2K3, secondo EN 60721-3-2
<b>Altitudine durante il funzionamento, con riferimento a livello del mare</b>	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Altitudine di installazione s. l. m senza riduzione di potenza, max.</li> </ul>	1 000 m
<b>Umidità relativa</b>	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• In esercizio, max.</li> </ul>	98 %
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Condensa consentita</li> </ul>	No
<b>Vibrazioni</b>	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Frequenza di vibrazione con accelerazione costante durante l'esercizio secondo EN 60068-2-6, min.</li> </ul>	10 Hz
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Frequenza di vibrazione con accelerazione costante durante l'esercizio secondo EN 60068-2-6, max.</li> </ul>	200 Hz; Accelerazione costante = 9,81 m/s <sup>2</sup> (1 g)
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Frequenza di vibrazione con escursione costante durante l'esercizio secondo EN 60068-2-6, min.</li> </ul>	13 Hz
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Frequenza di vibrazione con escursione costante durante l'esercizio secondo EN 60068-2-6, max.</li> </ul>	58 Hz; Escursione costante 0,075 mm
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Frequenza di oscillazione durante il trasporto secondo EN 60721-3-2</li> </ul>	Classe 2M3
<b>Prova de resistenza a urti</b>	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Resistenza a urti in esercizio</li> </ul>	(15 x g)/11 ms
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Accelerazione d'urto durante l'esercizio secondo EN 60068-2-27</li> </ul>	147 m/s <sup>2</sup>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Accelerazione d'urto durante il trasporto secondo EN 60721-3-2</li> </ul>	Classe 2M3
<b>Resistenza</b>	
<b>Impiego in impianti industriali fissi</b>	
<ul style="list-style-type: none"> <li>— a sostanze biologicamente attive secondo EN 60721-3-3</li> </ul>	Si; Classe 3B2, spore di muffe, funghi e spugne (esclusa fauna); classe 3B3 su richiesta
<ul style="list-style-type: none"> <li>— a sostanze chimicamente attive secondo EN 60721-3-3</li> </ul>	Si; Classe 3C4 (umidità relativa < 75 %) incl. nebbia salina secondo EN 60068-2-52 (livello di severità 3); *
<ul style="list-style-type: none"> <li>— a sostanze meccanicamente attive secondo EN 60721-3-3</li> </ul>	No
<b>Impiego nella tecnica di processo industriale</b>	
<ul style="list-style-type: none"> <li>— a sostanze chimicamente attive secondo EN 60654-4</li> </ul>	Si; Classe 3 (ad esclusione del tricloroetilene)
<ul style="list-style-type: none"> <li>— Condizioni ambientali per i sistemi di processo, misura e comando secondo ANSI/ISA-71.04</li> </ul>	Si; Livello GX gruppo A/B (ad esclusione del tricloroetilene; sono consentite concentrazioni di gas nocivi fino ai valori limite della norma EN 60721-3-3 Classe 3C4); livello LC3 (nebbia salina) e livello LB3 (olio industriale)
<b>Nota</b>	
<ul style="list-style-type: none"> <li>— Nota per la classificazione di condizioni ambientali secondo EN 60721, EN 60654-4 e ANSI/ISA-71.04</li> </ul>	* Le connessioni non utilizzate devono restare chiuse durante l'esercizio con le coperture fornite in dotazione!
<b>Conformal Coating</b>	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Rivestimenti per piastre di circuito stampato secondo EN 61086</li> </ul>	Si; Classe 2 per elevata affidabilità
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Military Testing secondo MIL-I-46058C, Amendment 7</li> </ul>	Si; Scolorimento del rivestimento possibile durante la durata di vita
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Qualification and Performance of Electrical Insulating Compound for Printed Board Assemblies secondo IPC-CC-830A</li> </ul>	Si; Conformal Coating, Classe A
<b>Cavi</b>	
Lunghezza cavo schermato per motore, max.	200 m
Lunghezza cavo per resistenza di frenatura, max.	10 m
<b>Tecnica di collegamento</b>	
Esecuzione del collegamento elettrico del motore	Morsetti a vite
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Sezione di conduttore collegabile per cavo del motore, min.</li> </ul>	25 mm <sup>2</sup>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Sezione di conduttore collegabile per cavo del motore, max.</li> </ul>	70 mm <sup>2</sup>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Sezione di conduttore collegabile per cavi AWG, min.</li> </ul>	4
Esecuzione del collegamento elettrico per cavo di rete	Morsetti a vite
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Sezione di conduttore collegabile per cavo di rete, min.</li> </ul>	25 mm <sup>2</sup>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Sezione di conduttore collegabile per cavo di rete, max.</li> </ul>	70 mm <sup>2</sup>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Sezione di conduttore collegabile per cavi AWG, min.</li> </ul>	4
Esecuzione del collegamento elettrico per il cavo della resistenza di frenatura	Morsetti a vite

• Sezione di conduttore collegabile per il cavo della resistenza di frenatura, min.	10 mm <sup>2</sup>
• Sezione di conduttore collegabile per il cavo della resistenza di frenatura, min.	35 mm <sup>2</sup>
• Sezione di conduttore collegabile per cavi AWG, min.	8
• Sezione di conduttore collegabile per cavi AWG, max.	2
Esecuzione della connessione elettrica per conduttore PE	Morsetti a vite

### Dimensioni

Larghezza	275 mm
Altezza	551 mm
Profondità	237 mm

### Pesi

Peso (senza imballo)	28 kg
----------------------	-------

### Varie

Livello di pressione acustica (1 m), max.	70,6 dB
Esecuzione del freno	Frenatura in corrente continua, frenatura Compound, frenatura dinamica con chopper di frenatura integrato (opz. per grandezza costruttiva FSGX)

### Classificazioni

	Versione	Classificazione
eClass	14	27-02-31-01
eClass	12	27-02-31-01
eClass	9.1	27-02-31-01
eClass	9	27-02-31-01
eClass	8	27-02-31-01
eClass	7.1	27-02-31-01
eClass	6	27-02-31-01
ETIM	10	EC001857
ETIM	9	EC001857
ETIM	8	EC001857
ETIM	7	EC001857
IDEA	4	4139
UNSPSC	15	39-12-10-07

### Approvazioni / Certificati

#### General Product Approval

[Manufacturer Declaration](#)



[China RoHS](#)



[China RoHS](#)



General Product Approval	Functional Safety	Test Certificates
--------------------------	-------------------	-------------------



[TUEV](#)

[TUEV](#)

Ultima modifica:

13/03/2026