



SIMATIC ET 200SP, unità di base BU15-P16+A0+12D/T, BU tipo A1, Morsetti push-in, con 2x 5 morsetti aggiuntivi, gruppo di carico nuovo, LaxA: 15 mmx141 mm, con rilevamento della temperatura

Informazioni generali	
Denominazione del tipo di prodotto	BU tipo A1
Versione hardware	da FS10
Tensione di alimentazione	
Valore nominale (DC)	24 V
Protezione esterna dei cavi di alimentazione	Sì; Interruttore magnetotermico DC 24 V / 10 A con caratteristica di sgancio tipo B o C
Portata di corrente	
per sbarra P1 e sbarra P2, max.	10 A
per morsetti di processo, max.	2 A
Configurazione hardware	
Morsetti aggiuntivi	Sì
Sensore di temperatura	Sì
Formazione di gruppi di potenziale	
• Nuovo gruppo di potenziale	Sì
• Gruppo di potenziale proseguito da sinistra	No
Slot	
• Numero di slot	1; Tipo A1
Separazione di potenziale	
tra i gruppi di potenziale	Sì
Isolamento	
Isolamento testato con	DC 707 V (Type Test)
Condizioni ambientali	
Temperatura ambiente in esercizio	
• Posizione di montaggio orizzontale, min.	-30 °C
• Posizione di montaggio orizzontale, max.	60 °C
• Posizione di montaggio verticale, min.	-30 °C
• Posizione di montaggio verticale, max.	50 °C
Altitudine durante il funzionamento, con riferimento a livello del mare	
• Altitudine di installazione max. s.l.m.	5 000 m; Limitazioni per altitudini di installazione > 2 000 m, vedi manuale
Accessori	
Targhette di codifica a colori	
• per morsetti di processo	CC00 ... CC09
• per morsetti AUX	non presente
• per morsetti aggiuntivi	CC74
tecnica di collegamento	
Morsetti	
• Tipo di morsetto	Morsetto push-in
• connessione per schermi integrata nel sistema	Sì; opz.
• Sezione di collegamento min.	0,14 mm²; AWG 26

- Sezione di collegamento, max.
- Numero dei morsetti di processo per il modulo di periferia
- Numero dei morsetti per la sbarra AUX
- Numero di morsetti aggiuntivi
- Numero di morsetti con collegamento verso la sbarra P1 e la sbarra P2

2,5 mm²; AWG 14

16

0

2x5

2

Dimensioni	
Larghezza	15 mm
Altezza	141 mm
Profondità	35 mm
Pesi	
Peso, ca.	50 g

Ultima modifica:

16/08/2023 