



SIPLUS G120 PM240-2 IP20-FSF-U-400V 75kW basato su 6SL3210-1PE31-5UL0 con Conformal Coating, -20...+50°C, non filtrato con chopper di frenatura integrato 3AC 380 ... 480V +10/-20% 47 ... 63 Hz potenza sovraccarico elevato: 55 kW al 200% 3s, 150% 57s, 100% 240s potenza sovraccarico ridotto: 75 kW al 150% 3s, 110% 57s, 100% 240s 708x 305x 357 (AxLaxP), forma costruttiva FSF, grado di protezione IP20 senza CU e pannello di comando omologato dalla versione FW CU V4.7 HF8

Informazioni generali	
Denominazione del tipo di prodotto	PM240-2
Esecuzione del prodotto	FSF 75 kW
Forma costruttiva del convertitore	FSF
Funzione di protezione	
• Protezione da minima tensione	Sì
• Protezione da sovratensione	Sì
• Protezione da sovraccarico	Sì
• Protezione da guasto verso terra	Sì
• Protezione da cortocircuito	Sì
• Protezione contro lo stallo	Sì
• in caso di rotore bloccato	Sì
• Sorveglianza della temperatura del motore	Sì
• Sorveglianza della temperatura del convertitore	Sì
• Interblocco parametri	Sì
Tensione d'ingresso	
Tipo di tensione d'ingresso	AC
Filtro di rete	
• presente	No
Corrente d'ingresso	
Corrente di ingresso con Low Overload	140 A
Corrente di ingresso con High Overload	117 A
tensione di uscita / intestazione	
Tensione di uscita riferita alla tensione di ingresso, min.	0 %
Tensione di uscita riferita alla tensione di ingresso, max.	95 %
Frequenza impulsi	4 kHz
Corrente d'uscita	
Corrente d'uscita, max.	220 A
Corrente di uscita senza Overload	145 A
Corrente di uscita con Low Overload	145 A
Corrente di uscita con High Overload	110 A
Potenza dissipata	
Potenza dissipata, max.	1,776 kW
Potenza dissipata del CDM nel modo di funzionamento Standby	48,1 W
Potenza dissipata del CDM nel punto di funzionamento (0/25)	586,4 W
Potenza dissipata del CDM nel punto di funzionamento (0/50)	791,2 W
Potenza dissipata del CDM nel punto di funzionamento (0/100)	1 395,3 W
Potenza dissipata del CDM nel punto di funzionamento (50/25)	620,9 W
Potenza dissipata del CDM nel punto di funzionamento (50/50)	870,5 W
Potenza dissipata del CDM nel punto di funzionamento (50/100)	1 606,3 W

Potenza dissipata del CDM nel punto di funzionamento (90/50)	984,7 W
Potenza dissipata del CDM nel punto di funzionamento (90/100)	1 953,8 W
Potenza dissipata relativa del CDM nel punto di funzionamento (0/25)	0,58 %
Potenza dissipata relativa del CDM nel punto di funzionamento (0/50)	0,79 %
Potenza dissipata relativa del CDM nel punto di funzionamento (0/100)	1,39 %
Potenza dissipata relativa del CDM nel punto di funzionamento (50/25)	0,62 %
Potenza dissipata relativa del CDM nel punto di funzionamento (50/50)	0,87 %
Potenza dissipata relativa del CDM nel punto di funzionamento (50/100)	1,6 %
Potenza dissipata relativa del CDM nel punto di funzionamento (90/50)	0,98 %
Potenza dissipata relativa del CDM nel punto di funzionamento (90/100)	1,94 %
Numero indice perdite convertitore/perdite convertitore di riferimento nel punto di funzionamento (90/100)	0,42
Classe IE / del CDM	IE2
<b>Elettronica di potenza</b>	
Potenza attiva erogata con Low Overload	75 kW
Potenza attiva erogata con High Overload	55 kW
Potenza attiva erogata con Low Overload [hp]	100 hp
Potenza attiva erogata con High Overload [hp]	75 hp
Potenza apparente erogata	100,46 kVA
Rendimento	0,98
Esecuzione del tempo di ciclo carico con low overload	1,1 x corrente nominale d'uscita (cioè sovraccarico del 110 %) per 57 s con un tempo di ciclo di 300 s; 1,5 x corrente nominale d'uscita (cioè sovraccarico del 150 %) per 3 s con un tempo di ciclo di 300 s
Esecuzione del tempo di ciclo carico con high overload	1,5 x corrente di uscita nominale (ossia sovraccarico 150 %) per 57 s con un tempo di ciclo di 300 s; 2 x corrente di uscita nominale (ossia sovraccarico 200 %) per 3 s con un tempo di ciclo di 300 s
Tipo di raffreddamento	Raffreddamento ad aria interno
Portata aria di raffreddamento	0,153 m³/s
Resistenza a corrente di breve durata (SCCR) di tutto il quadro elettrico secondo UL 508A	65 kA
<b>Isolamento</b>	
Grado d'inquinamento	2 secondo EN 61800-5-1
<b>Grado di protezione e classe di sicurezza</b>	
Grado di protezione IP	IP20
Classe di protezione dell'apparecchiatura secondo EN 61800-5-1	Classe I (con circuito del conduttore di protezione) e classe III (PELV)
Protezione contro i contatti accidentali secondo EN 61800-5-1	In caso di uso conforme alle disposizioni
<b>Norme, omologazioni, certificati</b>	
Certificato di idoneità	CE / TÜV
Norma per EMC secondo EN 61800-3	la norma di prodotto EMC EN 61800-3 non fa diretto riferimento a un convertitore di frequenza, bensì a un PDS (Power Drive System), che oltre al convertitore comprende anche l'intera circuitazione, il motore e i cavi
<b>Condizioni ambientali</b>	
Temperatura ambiente in esercizio	
• min.	-20 °C; = Tmin
• max.	50 °C; = Tmax
Temperatura ambiente per immagazzinaggio/trasporto	
• per immagazzinaggio, min.	-25 °C
• per immagazzinaggio, max.	55 °C
• Immagazzinaggio, min. [°F]	-13 °F
• Immagazzinaggio, max. [°F]	131 °F; Classe 1K3 secondo EN 60721-3-1
• per trasporto, min.	-40 °C
• per trasporto, max.	70 °C
• Trasporto, min. [°F]	-40 °F
• Trasporto, max. [°F]	158 °F; Classe 2K3, secondo EN 60721-3-2
Altitudine durante il funzionamento, con riferimento a livello del mare	
• Altitudine di installazione s. l. m senza riduzione di potenza, max.	1 000 m

<b>Umidità relativa</b>	
• In esercizio, max.	98 %
• Condensa consentita	No
<b>Vibrazioni</b>	
• Frequenza di vibrazione con accelerazione costante durante l'esercizio secondo EN 60068-2-6, min.	10 Hz
• Frequenza di vibrazione con accelerazione costante durante l'esercizio secondo EN 60068-2-6, max.	200 Hz; Accelerazione costante = 9,81 m/s <sup>2</sup> (1 g)
• Frequenza di vibrazione con escursione costante durante l'esercizio secondo EN 60068-2-6, min.	13 Hz
• Frequenza di vibrazione con escursione costante durante l'esercizio secondo EN 60068-2-6, max.	58 Hz; Escursione costante 0,075 mm
• Frequenza di oscillazione durante il trasporto secondo EN 60721-3-2	Classe 2M3
<b>Prova de resistenza a urti</b>	
• Resistenza a urti in esercizio	(15 x g)/11 ms
• Accelerazione d'urto durante l'esercizio secondo EN 60068-2-27	147 m/s <sup>2</sup>
• Accelerazione d'urto durante il trasporto secondo EN 60721-3-2	Classe 2M3
<b>Resistenza</b>	
<b>Impiego in impianti industriali fissi</b>	
— a sostanze biologicamente attive secondo EN 60721-3-3	Si; Classe 3B2, spore di muffe, funghi e spugne (esclusa fauna); classe 3B3 su richiesta
— a sostanze chimicamente attive secondo EN 60721-3-3	Si; Classe 3C4 (umidità relativa < 75 %) incl. nebbia salina secondo EN 60068-2-52 (livello di severità 3); *
— a sostanze meccanicamente attive secondo EN 60721-3-3	No
<b>Impiego nella tecnica di processo industriale</b>	
— a sostanze chimicamente attive secondo EN 60654-4	Si; Classe 3 (ad esclusione del tricloroetilene)
— Condizioni ambientali per i sistemi di processo, misura e comando secondo ANSI/ISA-71.04	Si; Livello GX gruppo A/B (ad esclusione del tricloroetilene; sono consentite concentrazioni di gas nocivi fino ai valori limite della norma EN 60721-3-3 Classe 3C4); livello LC3 (nebbia salina) e livello LB3 (olio industriale)
<b>Nota</b>	
— Nota per la classificazione di condizioni ambientali secondo EN 60721, EN 60654-4 e ANSI/ISA-71.04	* Le connessioni non utilizzate devono restare chiuse durante l'esercizio con le coperture fornite in dotazione!
<b>Conformal Coating</b>	
• Rivestimenti per piastre di circuito stampato secondo EN 61086	Si; Classe 2 per elevata affidabilità
• Military Testing secondo MIL-I-46058C, Amendment 7	Si; Scolorimento del rivestimento possibile durante la durata di vita
• Qualification and Performance of Electrical Insulating Compound for Printed Board Assemblies secondo IPC-CC-830A	Si; Conformal Coating, Classe A
<b>Cavi</b>	
Lunghezza cavo schermato per motore, max.	300 m
Lunghezza cavo per resistenza di frenatura, max.	10 m
<b>tecnica di collegamento</b>	
<b>Esecuzione del collegamento elettrico del motore</b>	
• Sezione di conduttore collegabile per cavo del motore, min.	Bullone M10 35 mm <sup>2</sup>
• Sezione di conduttore collegabile per cavo del motore, max.	120 mm <sup>2</sup>
• Sezione di conduttore collegabile per cavi AWG, min.	2
<b>Esecuzione del collegamento elettrico per cavo di rete</b>	
• Sezione di conduttore collegabile per cavo di rete, min.	Bullone M10 35 mm <sup>2</sup>
• Sezione di conduttore collegabile per cavo di rete, max.	120 mm <sup>2</sup>
• Sezione di conduttore collegabile per cavi AWG, min.	2
<b>Esecuzione del collegamento elettrico per il cavo della resistenza di frenatura</b>	
• Sezione di conduttore collegabile per il cavo della resistenza di frenatura, min.	Morsetti a vite 25 mm <sup>2</sup>
• Sezione di conduttore collegabile per il cavo della resistenza di frenatura, min.	70 mm <sup>2</sup>
• Sezione di conduttore collegabile per cavi AWG, min.	4
Esecuzione della connessione elettrica per conduttore PE	Bullone M10
<b>Dimensioni</b>	

Larghezza	305 mm
Altezza	708 mm
Profondità	357 mm
<b>Pesi</b>	
Peso (senza imballo)	57 kg
<b>Varie</b>	
Livello di pressione acustica (1 m), max.	67,7 dB
Esecuzione del freno	Frenatura in corrente continua, frenatura Compound, frenatura dinamica con chopper di frenatura integrato (opz. per grandezza costruttiva FSGX)

**Ultima modifica:** 07/09/2023 