

**CARATTERISTICHE**

Destinazione d'uso:	Esterni
Installazione:	Su Palo
Corpo/Struttura:	Corpo in pressofusione di alluminio EN AB-47100
Verniciatura:	Verniciatura in polveri di poliestere con trattamento speciale per esterni (sabbatura, decappaggio, n.3 lavaggi, fluorozirconatura, fondo in polveri epossidiche e finitura di superficie in polvere di poliestere).
Finitura:	Bianco

DATI TECNICI

Peso:	3.65 kg
Filo incandescente:	850 °C
Peso prodotto imballato	A richiesta kg
Dimensioni prodotto imballato	A richiesta
Composizione materiale imballo	100% riciclabile e riciclato

**NOTE**

attacco per palo Ø 60 mm.

Esempio ordinazione

2 Apparecchi + 1 Attacco palo Ø 60 mm o Ø 120 mm

Temperatura massima ambiente notturno ad apparecchio acceso non superiore a 50°C

Temperatura minima ambiente notturno ad apparecchio acceso non inferiore a -20°C

Temperatura massima ambiente diurno ad apparecchio spento non superiore a 60°C

Adatto per - Available for:

**MONOLIGHT
175****DOUBLELIGHT
175****QUADRO
MONO MCL****QUADRO
DOUBLE**

ATTACCO PALO DOPPIO - Attacco doppio per palo ø60mm

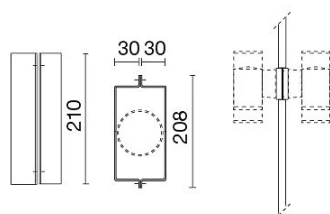
E5191-2



ESTERNI > PALI - ACCESSORI MONTAGGIO > PALO - ACCESSORI

Paese di produzione: Italia

DISEGNO TECNICO



AZIENDA

Side Spa è da sempre un punto di riferimento nel settore manifatturiero per la sua costante attenzione alla qualità del prodotto, all'assemblaggio e alla sostenibilità dei suoi articoli. L'azienda si distingue per la sua dedizione nell'offrire ai clienti prodotti di altissima qualità che soddisfino le esigenze e superino le aspettative.

Side Spa pone la massima attenzione alla qualità dei suoi prodotti. Ogni fase della produzione è sottoposta a rigorosi controlli di qualità per garantire che solo articoli di prima classe raggiungano il mercato. Utilizzando materiali di alta qualità e adottando processi di produzione all'avanguardia, l'azienda è in grado di offrire prodotti che resistono al tempo e mantengono le loro prestazioni nel corso degli anni. La qualità è una priorità assoluta per Side Spa, che si impegna a soddisfare i più elevati standard di eccellenza.