



CARATTERISTICHE

Destinazione d'uso:	Foodlighting, Interni
Installazione:	Incasso a Soffitto
Foro incasso:	Ø 205 mm
Fissaggio:	Con staffe regolabili in dotazione
Corpo/Struttura:	Corpo in pressofusione di alluminio EN AB-47100
Verniciatura:	Verniciatura per interni in polveri di poliestere
Finitura:	Bianco raggrinzante
Riflettore/Ottica:	Riflettore in alluminio purissimo 99,8%
Vetro/Schermo:	Schermo diffusore in policarbonato opale
Driver:	Driver remoto per LED, uscita stabilizzata 1200mA dc

DATI TECNICI

Tensione:	220-240V 50/60Hz
Fascio:	Simmetrico diffondente 90°
Corrente:	1200mA
Classe isolamento:	2
Peso:	2 kg
Grado IP:	20
Filo incandescente:	850 °C
Lampada inclusa:	Sì
Tipo LED:	COB LED
Potenza complessiva:	47 W
Flusso apparecchio:	5066 lm
Durata nominale:	55.000 (h) L70 B50
Temperatura di colore:	4000 K
Indice resa cromatica:	>90
Consistenza cromatica:	3 SDCM
Dimensioni	Ø220 x h137mm
Peso prodotto imballato	2,3 kg
Dimensioni prodotto imballato	340x230x220mm
Composizione materiale imballo	Contiene 100% di carta riciclata

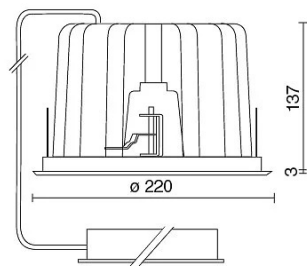
Sorgente luminosa: 1 x LED 43.00W 5656lm



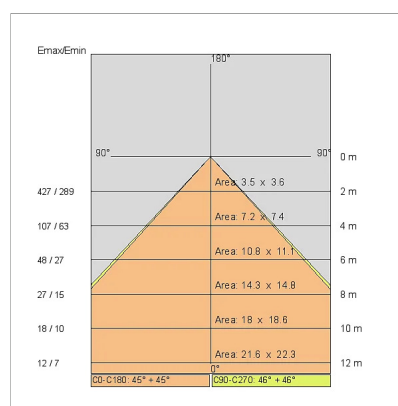
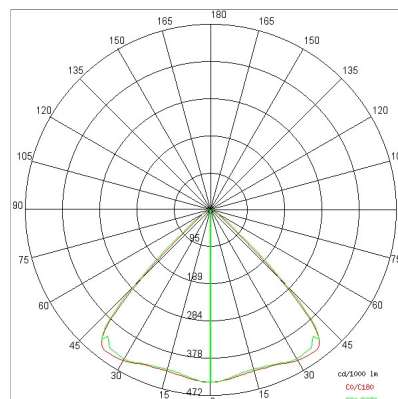
NOTE

A richiesta: colori finitura GA

DISEGNO TECNICO



CURVE FOTOMETRICHE



AZIENDA

Side Spa è da sempre un punto di riferimento nel settore manifatturiero per la sua costante attenzione alla qualità del prodotto, all'assemblaggio e alla sostenibilità dei suoi articoli. L'azienda si distingue per la sua dedizione nell'offrire ai clienti prodotti di altissima qualità che soddisfino le esigenze e superino le aspettative.

Side Spa pone la massima attenzione alla qualità dei suoi prodotti. Ogni fase della produzione è sottoposta a rigorosi controlli di qualità per garantire che solo articoli di prima classe raggiungano il mercato. Utilizzando materiali di alta qualità e adottando processi di produzione all'avanguardia, l'azienda è in grado di offrire prodotti che resistono al tempo e mantengono le loro prestazioni nel corso degli anni. La qualità è una priorità assoluta per Side Spa, che si impegna a soddisfare i più elevati standard di eccellenza.