



CARATTERISTICHE

Destinazione d'uso:	Esterni
Installazione:	Fissaggio a Parete
Corpo/Struttura:	Corpo in pressofusione di alluminio EN AB-47100 - Anello in acciaio inox.
Verniciatura:	Verniciatura in polveri di poliestere con trattamento speciale per esterni (sabbatura, decappaggio, n.3 lavaggi, fluorzirconatura, fondo in polveri epossidiche e finitura di superficie in polvere di poliestere).
Finitura:	Brown
Riflettore/Ottica:	Lente LED in metacrilato
Vetro/Schermo:	Vetro temprato chiaro
Driver:	Driver remoto per LED, uscita stabilizzata 500mA dc

DATI TECNICI

Tensione:	220-240V 50/60Hz
Fascio:	Simmetrico concentrante 25°
Corrente:	500mA
Classe isolamento:	2
Peso:	1.2 kg
Grado IP:	65
Filo incandescente:	850 °C
Lampada inclusa:	Si
Tipo LED:	Power LED
Potenza complessiva:	5 W
Durata nominale:	50.000 ore L80 B20
Temperatura di colore:	470nm K
Indice resa cromatica:	>90
Consistenza cromatica:	3 SDCM

Sorgente luminosa: 2 x LED 2.00W 16lm



NOTE

Temperatura massima ambiente notturno ad apparecchio acceso non superiore a 50°C
Temperatura minima ambiente notturno ad apparecchio acceso non inferiore a -20°C
Temperatura massima ambiente diurno ad apparecchio spento non superiore a 60°C

DISEGNO TECNICO



AZIENDA

Side Spa è da sempre un punto di riferimento nel settore manifatturiero per la sua costante attenzione alla qualità del prodotto, all'assemblaggio e alla sostenibilità dei suoi articoli. L'azienda si distingue per la sua dedizione nell'offrire ai clienti prodotti di altissima qualità che soddisfino le esigenze e superino le aspettative.

Side Spa pone la massima attenzione alla qualità dei suoi prodotti. Ogni fase della produzione è sottoposta a rigorosi controlli di qualità per garantire che solo articoli di prima classe raggiungano il mercato. Utilizzando materiali di alta qualità e adottando processi di produzione all'avanguardia, l'azienda è in grado di offrire prodotti che resistono al tempo e mantengono le loro prestazioni nel corso degli anni. La qualità è una priorità assoluta per Side Spa, che si impegna a soddisfare i più elevati standard di eccellenza.