



CARATTERISTICHE

Destinazione d'uso:	Interni
Installazione:	Montaggio a Binario
Fissaggio:	Adattatore elettrico per montaggio a binario
Corpo/Struttura:	Corpo in pressofusione di alluminio EN AB-47100
Verniciatura:	Verniciatura per interni in polveri di poliestere
Finitura:	Grigio
Riflettore/Ottica:	Riflettore in alluminio purissimo 99,8% - Ottica orientabile
Vetro/Schermo:	Vetro temprato chiaro
Orientabilità corpo ottico:	Da 0° a 90° sul piano verticale e 255° su quello orizzontale, con possibilità di bloccaggio meccanico sul piano orizzontale
Driver:	Driver integrato dimmerabile DALI per LED, uscita max 1200mA dc

DATI TECNICI

Tensione:	220-240V 50/60Hz
Fascio:	Simmetrico concentrante 20°
Corrente:	1200mA
Classe isolamento:	1
Peso:	2.8 kg
Grado IP:	20
Filo incandescente:	850 °C
Lampada inclusa:	Si
Tipo LED:	COB LED
Potenza complessiva:	47.5 W
Flusso apparecchio:	5682 lm
Durata nominale:	50.000 L90 B50
Temperatura di colore:	3000 K
Indice resa cromatica:	> 90
Consistenza cromatica:	2 SDCM

Sorgente luminosa: 1 x LED 43.5W 6505lm



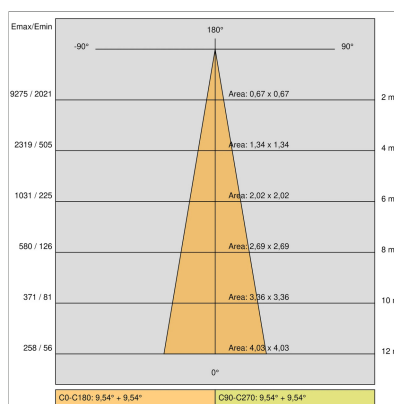
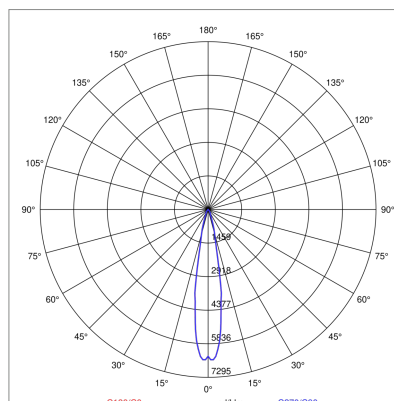
NOTE

A richiesta: led con apertura colore 2700k e versione con basetta tonda 100mm per plafone.

DISEGNO TECNICO



CURVE FOTOMETRICHE



AZIENDA

Side Spa è da sempre un punto di riferimento nel settore manifatturiero per la sua costante attenzione alla qualità del prodotto, all'assemblaggio e alla sostenibilità dei suoi articoli. L'azienda si distingue per la sua dedizione nell'offrire ai clienti prodotti di altissima qualità che soddisfino le esigenze e superino le aspettative.

Side Spa pone la massima attenzione alla qualità dei suoi prodotti. Ogni fase della produzione è sottoposta a rigorosi controlli di qualità per garantire che solo articoli di prima classe raggiungano il mercato. Utilizzando materiali di alta qualità e adottando processi di produzione all'avanguardia, l'azienda è in grado di offrire prodotti che resistono al tempo e mantengono le loro prestazioni nel corso degli anni. La qualità è una priorità assoluta per Side Spa, che si impegna a soddisfare i più elevati standard di eccellenza.