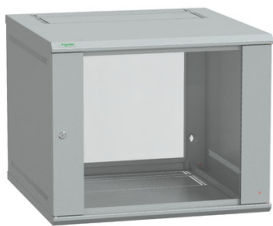


Scheda dati

Specifiche



Cassetta KDB in kit 9U 19" profondità 400

NSYKDB9U4F

Prezzo: 366,00 EUR

Presentazione

Gamma	Actassi
Nome Prodotto	Actassi KDB
Tipo Prodotto	Armadio 19"
Applicazione	Cablaggio
applications	Per montanti prodotti 19" Per la protezione delle apparecchiature di rete
Modello Pulsantiera	Scatola in kit
support equipment	2 montanti 19 pollici incasso di 120 mm dalla parte anteriore (passo 25 mm)
front face	Porta a vetro
tipo di porta	Fronte vetro porta - con serratura a chiave (chiave: 333) - reversibile apertura a 180 °
Accessibilità Per Uso	Anteriore Posteriore
parti rimovibili	Lato anteriore porta rimovibile senza attrezzi
colour	Grigio chiaro (RAL 7035)

Caratteristiche tecniche

Composizione Dispositivo	3 ingresso cavi 1 porta in vetro lato anteriore 2 pannelli laterali 2 montanti 19" lato anteriore 1 struttura smontabile
load rating	50 kg statico 3 kg per unità
back face	Pretranciatura
side face	Pannello
numero di fori	1 forolaterali Entrata cavi su standard 19" cavo: superiore ed inferiore Entrata cavi su standard 19" piastra ventole: superiore ed inferiore
installation mode	Montaggio a muro
Materiale	Sheet steel: struttura Sheet steel: Porta Vetro di sicurezza: Porta Sheet steel: 19" standard
Finitura Superficie	Polvere di epossipoliestere
larghezza	600 mm
altezza	485,1 mm
profondità	400 mm

Disclaimer: La presente documentazione non ha funzione sostitutiva e non deve essere utilizzata per stabilire l'idoneità o l'affidabilità di questi prodotti per le applicazioni di utenti specifici

peso prodotto	16,28 kg
Numero Di Unità	9U
Paesi target	Europe

Ambiente

Grado Di Protezione Ik	IK08 conforme a CEI 62262
Grado Di Protezione Ip	IP20 conforme a CEI 60529
Norme Di Riferimento	EIA-310E IEC 60297-3-100

Confezionamenti

Unità di misura confezione 1	PCE
Num.unità in pkg.	1
Confezione 1: altezza	22,000 cm
Confezione 1: larghezza	45,000 cm
Confezione 1: profondità	62,500 cm
Peso imballo (Kg)	14,930 kg
Unità di misura confezione 2	P12
Numero di unità per confezione 2	21
Confezione 2: altezza	201,000 cm
Confezione 2: larghezza	80,000 cm
Confezione 2: profondità	120,000 cm
Confezione 2: peso	326,000 kg

Garanzia contrattuale

Garanzia (in mesi)	18
--------------------	----



Environmental Data

L'obiettivo di Schneider Electric è raggiungere lo status di Net Zero entro il 2050 attraverso partnership nella supply chain, materiali a basso impatto e circolarità, grazie alla nostra campagna "Use Better, Use Longer, Use Again" (Usa meglio, usa più a lungo, utilizza di nuovo), per prolungare la durata dei prodotti e la riciclabilità.

[Spiegazione dei Environmental Data](#) >

[Come valutiamo la sostenibilità dei prodotti](#) >

Impronta ambientale	
Impronta di carbonio totale del ciclo di vita	89 kg CO2 eq.
Impronta di carbonio della fase di produzione [A1–A3]	63 kg CO2 eq.
Impronta di carbonio della fase di distribuzione [A4]	4 kg CO2 eq.
Impronta di carbonio della fase di installazione [A5]	1 kg CO2 eq.
Impronta di carbonio della fase di utilizzo [B2, B3, B4, B6]	0 kg CO2 eq.
Impronta di carbonio della fase di fine vita [C1–C4]	20 kg CO2 eq.
Informazioni ambientali	Profilo ambientale del prodotto

Use Better

Materiali e imballaggio	
Confezione di cartone riciclato	No
Imballaggio senza plastica	No
Numero SCIP	3a3a67b4-5b52-411c-af97-dd6c5fe18dd9
Direttiva RoHS dell'UE	Confermi Per Esenzione
Regolamento REACH	Contiene SVHC oltre i limiti

Use Longer

Estensione durata	
Riparazione	No

Use Again

Reimballaggio e rifabbricazione	
Potenziale di riciclabilità, in %	84
Profilo di circolarità	Non sono necessarie specifiche operazioni di riciclaggio
Ritiro del prodotto	Sì