

Scheda dati

Specifiche



Cassetta KDB in kit 15U 19" profondità 600

NSYKDB15U6F

Prezzo: 512,00 EUR

Presentazione

Gamma	Actassi
Nome Prodotto	Actassi KDB
Tipo Prodotto	Armadio 19"
Applicazione	Cablaggio
applications	Per montanti prodotti 19" Per la protezione delle apparecchiature di rete
Modello Pulsantiera	Scatola in kit
support equipment	2 montanti 19 pollici incasso di 120 mm dalla parte anteriore (passo 25 mm)
front face	Porta a vetro
tipo di porta	Fronte vetro porta - con serratura a chiave (chiave: 333) - reversibile apertura a 180 °
Accessibilità Per Uso	Posteriore Anteriore
parti rimovibili	Lato anteriore porta rimovibile senza attrezzi
colour	Grigio chiaro (RAL 7035)

Caratteristiche tecniche

Composizione Dispositivo	3 ingresso cavi 1 porta in vetro lato anteriore 2 pannelli laterali 2 montanti 19" lato anteriore 1 struttura smontabile
load rating	50 kg statico 3 kg per unità
back face	Pretranciatura
side face	Pannello
numero di fori	1 forolaterali Entrata cavi su standard 19" cavo: superiore ed inferiore Entrata cavi su standard 19" piastra ventole: superiore ed inferiore
installation mode	Montaggio a muro
Materiale	Sheet steel: struttura Sheet steel: Porta Vetro di sicurezza: Porta Sheet steel: 19" standard
Finitura Superficie	Polvere di epossipoliestere
larghezza	600 mm
altezza	751,8 mm
profondità	600 mm

Disclaimer: La presente documentazione non ha funzione sostitutiva e non deve essere utilizzata per stabilire l'idoneità o l'affidabilità di questi prodotti per le applicazioni di utenti specifici

peso prodotto	25,96 kg
Numero Di Unità	15U
Paesi target	Europe

Ambiente

Grado Di Protezione Ik	IK08 conforme a CEI 62262
Grado Di Protezione Ip	IP20 conforme a CEI 60529
Norme Di Riferimento	IEC 60297-3-100 EIA-310E

Confezionamenti

Unità di misura confezione 1	PCE
Num.unità in pkg.	1
Confezione 1: altezza	23,000 cm
Confezione 1: larghezza	62,500 cm
Confezione 1: profondità	77,000 cm
Peso imballo (Kg)	25,960 kg
Unità di misura confezione 2	P12
Numero di unità per confezione 2	15
Confezione 2: altezza	201,000 cm
Confezione 2: larghezza	80,000 cm
Confezione 2: profondità	120,000 cm
Confezione 2: peso	402,000 kg

Garanzia contrattuale

Garanzia (in mesi)	18
--------------------	----



Environmental Data

L'obiettivo di Schneider Electric è raggiungere lo status di Net Zero entro il 2050 attraverso partnership nella supply chain, materiali a basso impatto e circolarità, grazie alla nostra campagna "Use Better, Use Longer, Use Again" (Usa meglio, usa più a lungo, utilizza di nuovo), per prolungare la durata dei prodotti e la riciclabilità.

[Spiegazione dei Environmental Data](#) >

[Come valutiamo la sostenibilità dei prodotti](#) >



Impronta ambientale

Impronta di carbonio totale del ciclo di vita	155 kg CO2 eq.
Impronta di carbonio della fase di produzione [A1–A3]	110 kg CO2 eq.
Impronta di carbonio della fase di distribuzione [A4]	8 kg CO2 eq.
Impronta di carbonio della fase di installazione [A5]	2 kg CO2 eq.
Impronta di carbonio della fase di utilizzo [B2, B3, B4, B6]	0 kg CO2 eq.
Impronta di carbonio della fase di fine vita [C1–C4]	35 kg CO2 eq.
Informazioni ambientali	Profilo ambientale del prodotto

Use Better



Materiali e imballaggio

Confezione di cartone riciclato	No
Imballaggio senza plastica	No
Numero SCIP	3a3a67b4-5b52-411c-af97-dd6c5fe18dd9
Direttiva RoHS dell'UE	Confermi Per Esenzione
Regolamento REACH	Contiene SVHC oltre i limiti

Use Longer



Estensione durata

Riparazione	No
-------------	----

Use Again



Reimballaggio e rifabbricazione

Potenziale di riciclabilità, in %	84
Profilo di circolarità	Non sono necessarie specifiche operazioni di riciclaggio
Ritiro del prodotto	Sì