

Scheda dati

Specifiche



Centralina Smart Hub con modulo di controllo linea Smart Console, Smart System DiCube, bianco

OVA53235

Prezzo: 1.293,00 EUR

Presentazione

Gamma	Exiway DiCube
Tipo Prodotto	Centralina con modulo Line Controller
Applicazione	Controllo remoto Verifica stato batterie Capacità di diagnosi
Compatibilità Gamma	Exiway Exiway Smartduo DiCube Exiway Exiway Smartled Dicube Exiway Exiway Smartbeam DiCube Exiway Exiway Smartexit Dicube
funzione	Controllo centralizzato (DiCube)
Funzione disponibile	Con web server integrato
Modalità operativa	Manuale o automatico
Protocollo di comunicazione delle porte	Wireless Ethernet RS485 DALI RS232
Colore	Bianco
Colore	Bianco

Caratteristiche tecniche

Composizione Del Dispositivo	Terminali I/O Pulsanti interfaccia utente Display
Tipo di comando	By web browser
Tensione nominale di esercizio [Ue]	230 V CA 50...60 Hz
interfaccia	2 RS232 1 Ethernet 1 RS485
Comunicazione Ethernet	Messaggeria Modbus TCP
numero di ingressi	3 contatto pulito
"Maximum of controlled luminaires by a control unit"	128
tipo rete di comunicazione	Senza cavo wireless (2400000...2483500 kHz), 1 mW at 30 m Ethernet Modbus TCP RS232 RS485
numero di batterie	1 x 3 V Li-MnO2 (Litio-biossido di Manganese) 1 x 3,2 V 1,5 Ah LiFePO4 (Litio Ferro Fosfato)
Dimensioni della batteria	CR2477M

Montaggio dispositivo	Guida DIN
Classe Di Isolamento	Classe II
Umidità relativa	5...85 %
altezza	90 m 90 mm
larghezza	180 mm
profondità	70 mm
Peso Netto	530 g

Ambiente

Norme Di Riferimento	IEC/EN 62034
Temperatura Ambiente Operativa	0...40 °C

Confezionamenti

Unità di misura confezione 1	PCE
Num.unità in pkg.	1
Confezione 1: altezza	8,900 cm
Confezione 1: larghezza	20,000 cm
Confezione 1: profondità	11,400 cm
Peso imballo (Kg)	606,000 g
Unità di misura confezione 2	S03
Numero di unità per confezione 2	9
Confezione 2: altezza	30,000 cm
Confezione 2: larghezza	30,000 cm
Confezione 2: profondità	40,000 cm
Confezione 2: peso	6,201 kg

Garanzia contrattuale

Garanzia (in mesi)	18
---------------------------	----



L'obiettivo di Schneider Electric è raggiungere lo status di Net Zero entro il 2050 attraverso partnership nella supply chain, materiali a basso impatto e circolarità, grazie alla nostra campagna "Use Better, Use Longer, Use Again" (Usa meglio, usa più a lungo, utilizza di nuovo), per prolungare la durata dei prodotti e la riciclabilità.

[Spiegazione dei Environmental Data >](#)

[Come valutiamo la sostenibilità dei prodotti >](#)

Impronta ambientale

Impronta di carbonio totale del ciclo di vita	470
---	-----

Use Better

Materiali e imballaggio

Confezione di cartone riciclato	Si
Direttiva RoHS UE	Conformità
Regolamento REACH	Dichiarazione REACH

Use Again

Reimballaggio e rifabbricazione

Profilo di circolarità	Informazioni sulla fine della vita
Batteria rimovibile	No
Ritiro del prodotto	No
Etichetta RAEE	Nei mercati dell'Unione Europea il prodotto deve essere smaltito in base a un metodo differenziato specifico e non tra i normali rifiuti.

Image of product / Alternate images

Alternative







