

Scheda dati

Specifiche



Exiway Smart Control Line Controller, Centralina di controllo Sistema DiCube, 128 apparecchi

OVA53167

Prezzo: 1.208,55 EUR

Presentazione

Gamma	Exiway DiCube
Nome Prodotto	Exiway DiCube Smartcontrol
Tipo Prodotto	Centralina con modulo Line Controller
Applicazione	Controllo remoto Verifica stato batterie Capacità di diagnosi
Nome Dispositivo	Exiway Smart Control con Line Controller
Compatibilità Gamma	Exiway Exiway Smartduo DiCube Exiway Exiway Smartled Dicube Exiway Exiway Smartbeam DiCube Exiway Exiway Smartexit Dicube
funzione	Controllo centralizzato (DiCube)
Funzione disponibile	Configurabile con bluetooth Con web server integrato
Modalità operativa	Manuale o automatico
Protocollo di comunicazione delle porte	Bluetooth Ethernet Collegamento seriale DALI
Colore	Bianco
Colore	Bianco

Caratteristiche tecniche

Composizione Del Dispositivo	Terminali I/O Pulsanti interfaccia utente
Tipo di comando	Mediante software Tramite APP per smartphone
Tensione nominale di esercizio [Ue]	230 V CA 50...60 Hz
interfaccia	2 RS232 1 Ethernet
Comunicazione Ethernet	Messaggeria Modbus TCP
Numero di uscite	2
numero di ingressi	2 contatto pulito
tensione di ingresso	3 V DC, 0,2 mA 230 V CA, 2,5 mA
"Maximum of controlled luminaires by a control unit"	128

tipo rete di comunicazione	Senza cavo Bluetooth (2400000...2483500 kHz), 1 mW at 30 m Ethernet Modbus TCP master RS232
numero di batterie	1 x 3 V Li-MnO2 (Litio-biossido di Manganese)
Dimensioni della batteria	CR2477M
Descrizione software	EcoStruxure EL Expert
Montaggio dispositivo	Guida DIN
Classe Di Isolamento	Classe II
Umidità relativa	5...85 %
altezza	92 mm
larghezza	163 mm
profondità	70 mm
Peso Netto	0,45 kg

Ambiente

Norme Di Riferimento	IEC/EN 62034
Temperatura Ambiente Operativa	0...40 °C

Confezionamenti

Unità di misura confezione 1	PCE
Num.unità in pkg.	1
Confezione 1: altezza	18,2 cm
Confezione 1: larghezza	11 cm
Confezione 1: profondità	9 cm
Peso imballo (Kg)	540 g

Garanzia contrattuale

Garanzia (in mesi)	18
---------------------------	----

L'obiettivo di Schneider Electric è raggiungere lo status di Net Zero entro il 2050 attraverso partnership nella supply chain, materiali a basso impatto e circolarità, grazie alla nostra campagna "Use Better, Use Longer, Use Again" (Usa meglio, usa più a lungo, utilizza di nuovo), per prolungare la durata dei prodotti e la riciclabilità.

[Spiegazione dei Environmental Data >](#)

[Come valutiamo la sostenibilità dei prodotti >](#)

Use Better

Materiali e imballaggio

Confezione di cartone riciclato	Si
Imballaggio senza plastica	No
Direttiva RoHS UE	Conformità

Use Again

Reimballaggio e rifabbricazione

Profilo di circolarità	Informazioni sulla fine della vita
Ritiro del prodotto	Si
Etichetta RAEE	 Nei mercati dell'Unione Europea il prodotto deve essere smaltito in base a un metodo differenziato specifico e non tra i normali rifiuti.