

Scheda dati

Specifiche



Exiway Power Control NANO, 8
circuiti uscita, 160 apparecchi (max),
1823W per 1h

OVA18051

Prezzo: 18.272,20 EUR

Presentazione

Gamma	Exiway
Nome Prodotto	Exiway Power Control
Nome Dispositivo	Exiway Power Control Nano
Tipo Prodotto	Sistema ad alimentazione centralizzata
numero di circuiti	8
numero di apparecchi	160
composizione dispositivo	4 Circuiti
Alimentazione	Permanente Non Permanente

Caratteristiche tecniche

Tensione nominale di alimentazione [Us]	230 V 50 Hz
Numero di poli	1P
tensione di uscita	230 V CA 216 V DC
potenza nominale in W	1500 W 1h 6,95 A 500 W 3h 2,32 A 300 W 8h 1,39 A
potenza nominale in VA	2000 VA
numero di batterie	18 12 V 17 Ah
Tipo display	Display LCD
Protocollo di comunicazione	Ethernet TCP/IP
Supporto porta comunicazione	RS232 RS485
Protocollo di comunicazione delle porte	Modbus
Servizi web	WEB Server
Lingua	Multilingua
Schermo	Copertura (con chiave) Da ordinare separatamente
tipo di batteria	Batteria PB
tempo di ricarica	12 H 80% dell'autonomia
equipment	Modulo di commutazione MMO interno Modulo I/O interno Sensore temperatura batteria Critical circuit interface module interno
Temperatura Ambiente Operativa	0...35 °C

Disclaimer: La presente documentazione non ha funzione sostitutiva e non deve essere utilizzata per stabilire l'idoneità o l'affidabilità di questi prodotti per le applicazioni di utenti specifici

Materiale	Sheet steel
Maximum power	1500 W

Ambiente

Colore	Grigio
Codice Colore	RAL 7035
Grado Di Protezione IP	IP20
Installazione	Parete Floor-standing
Classe Di Isolamento	Classe I
Norme Di Riferimento	EN 61000-3-3 EN 61000-3-2 IEC 60364-5-56 EN 50172 DIN VDE 0108-100 EN 55015 EN 50171 EN 50272-2 DIN VDE 0100-718 EN 61547
Altezza	1100 mm
Larghezza	500 mm
Profondità	230 mm
Peso Netto	140 kg

Confezionamenti

Unità di misura confezione 1	PCE
Num.unità in pkg.	1
Confezione 1: altezza	50,0 cm
Confezione 1: larghezza	110,0 cm
Confezione 1: profondità	23,0 cm
Peso imballo (Kg)	166,0 kg

Garanzia contrattuale

Garanzia (in mesi)	18
--------------------	----

L'obiettivo di Schneider Electric è raggiungere lo status di Net Zero entro il 2050 attraverso partnership nella supply chain, materiali a basso impatto e circolarità, grazie alla nostra campagna "Use Better, Use Longer, Use Again" (Usa meglio, usa più a lungo, utilizza di nuovo), per prolungare la durata dei prodotti e la riciclabilità.

[Spiegazione dei Environmental Data](#) >

[Come valutiamo la sostenibilità dei prodotti](#) >

Use Better

 Materiali e imballaggio	
Confezione di cartone riciclato	No
Imballaggio senza plastica	No
Direttiva RoHS UE	In corso di indagine

Use Again

 Reimballaggio e rifabbricazione	
Batteria rimovibile	Si
Ritiro del prodotto	Si
Etichetta RAEE	 Nei mercati dell'Unione Europea il prodotto deve essere smaltito in base a un metodo differenziato specifico e non tra i normali rifiuti.