



Presentazione

Gamma prodotto	Harmony XALF
Tipo prodotto	Parte superiore del box auto
Nome dispositivo	XALF
Prodotto per applicazioni specifiche	Ispezione ascensore
Tipo operatore	1 pulsante filoghiera 1 selector switch 1 double headed push-button 1 pulsante a fungo
Funzionamento dei contatti	Ad apertura lenta

Caratteristiche tecniche

Materiale	Policarbonato
Peso prodotto	0,495 kg
Marking	CE
Materiale contatti	Lega d'argento (Ag/Ni)

Ambiente

Trattamento di protezione	TH
Temperatura di stoccaggio	-40...70 °C
Temperatura ambiente	0...50 °C
Standard	EN 81-20 EN/IEC 60947-5-4 EN/IEC 60947-5-1 EN/IEC 60947-5-5 EN/IEC 60947-1

Confezionamenti

Unità di misura confezione 1	PCE
Numero di unità per confezione 1	1
Confezione 1: altezza	6,8 cm
Confezione 1: larghezza	11,8 cm
Confezione 1: profondità	19,6 cm
Confezione 1: peso	495 g
Unità di misura confezione 2	S02
Numero di unità per confezione 2	3
Confezione 2: altezza	15 cm
Confezione 2: larghezza	30 cm
Confezione 2: profondità	40 cm
Confezione 2: peso	1,857 kg

Sostenibilità dell'offerta

Regolamento REACH	 Dichiarazione REACH
Direttiva RoHS UE	Conformità proattiva (prodotto al di fuori dell'ambito legale di RoHS Unione europea)  EU RoHS Dichiarazione
Senza mercurio	Sì
Regolamento RoHS della Cina	 Dichiarazione RoHS Della Cina
Informazioni esenzioni RoHS	 Sì
WEEE	Nei mercati dell'Unione Europea il prodotto deve essere smaltito in base a un metodo differenziato specifico e non tra i normali rifiuti.

Garanzia contrattuale

Garanzia	18 mesi
----------	---------