



Presentazione

Gamma prodotto	Harmony STO & STU
Tipo di accessori	Batteria
Accessori / categoria degli elementi	Accessorio elettrico

Caratteristiche tecniche

Compatibilità prodotto	Touch panel 4.3 inch
------------------------	----------------------

Confezionamenti

Unità di misura confezione 1	PCE
Numero di unità per confezione 1	1
Confezione 1: altezza	4,2 cm
Confezione 1: larghezza	2,8 cm
Confezione 1: profondità	3,6 cm
Confezione 1: peso	18 g
Unità di misura confezione 2	BB1
Numero di unità per confezione 2	20
Confezione 2: altezza	15 cm
Confezione 2: larghezza	30 cm
Confezione 2: profondità	40 cm
Confezione 2: peso	798 g
Unità di misura confezione 3	S02
Numero di unità per confezione 3	160
Confezione 3: altezza	15 cm
Confezione 3: larghezza	30 cm
Confezione 3: profondità	40 cm
Confezione 3: peso	3,942 kg

Sostenibilità dell'offerta

Direttiva RoHS UE	Conformità proattiva (prodotto al di fuori dell'ambito legale di RoHS Unione europea) EU RoHS Dichiarazione
Senza mercurio	Si
Regolamento RoHS della Cina	Dichiarazione RoHS Della Cina
Informazioni esenzioni RoHS	Si
WEEE	Nei mercati dell'Unione Europea il prodotto deve essere smaltito in base a un metodo differenziato specifico e non tra i normali rifiuti.

Garanzia contrattuale

Garanzia	18 mesi
----------	---------