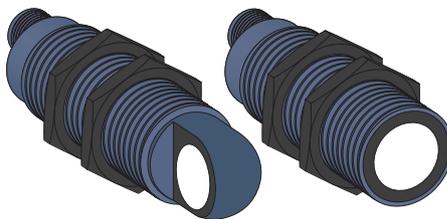


Sensore a ultrasuoni M30 - Versione diritta o angolare a 90°

- Plastica: **XX●30P2PM12**
- Ottone con rivestimento Ni : **XX●30B2PM12**
- Acciaio inoxl: **XX●30S2PM12**



<http://qr.tesensors.com/XX0003>

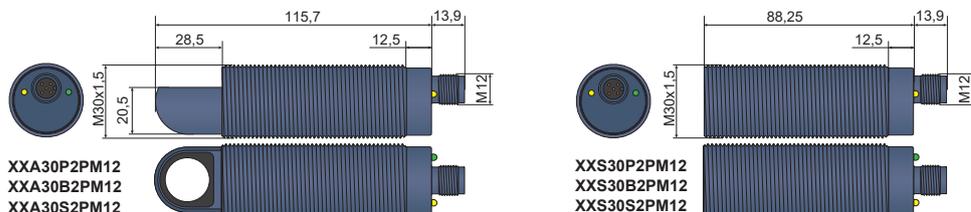
AVVERTIMENTO

FUNZIONAMENTO IMPREVISTO DELL'APPARECCHIATURA

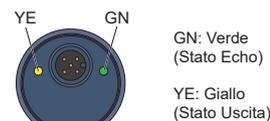
Non utilizzare questo prodotto per rilevare oggetti all'interno della zona morta (zona cieca) o al di fuori della finestra di rilevamento..

Il mancato rispetto di queste istruzioni può provocare rischio di morte, gravi ferite o danni alle apparecchiature.

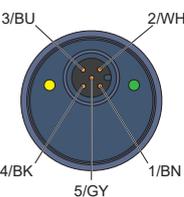
Dimensioni



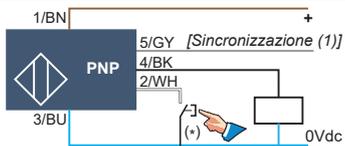
LEDs



Cablaggio dei connettori



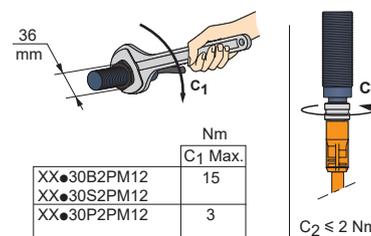
Numero del contatto	Colore del filo	Descrizione
①	BN: Marrone	+12...24 Vdc
②	WH: Bianco	ingresso di apprendimento
③	BU: Blu	0 Vdc
④	BK: Nero	Uscita (PNP)
⑤	GY: Grigio	Sincronizzazione



(*) Pulsante di configurazione esterno o XXZPB100

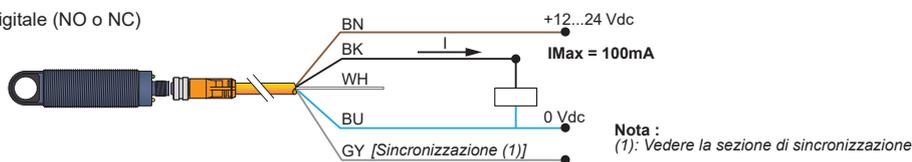
Nota :
(1): Vedere la sezione di sincronizzazione

Coppia di serraggio



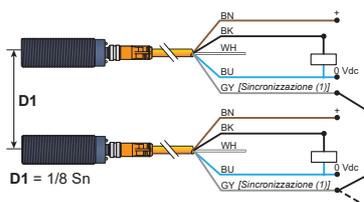
Schemi di cablaggio

Uscita digitale (NO o NC)



Nota :
(1): Vedere la sezione di sincronizzazione

Synchronization (side by side application)



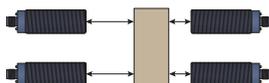
Funzionamento sincronizzazione

Fino a 8 sensori possono essere sincronizzati per funzionare fianco a fianco collegando elettricamente tutti i fili n. 5 (grigio) insieme. Per sincronizzare più di 8 sensori è possibile utilizzare un'uscita PLC (i pin n.5 devono essere azionati simultaneamente dal fronte di salita di un impulso).

NOTA (1): l'impulso deve essere ad un livello alto da 12 a 24 Vcc e un livello basso da 0 a 2 Vcc. Tutti i sensori devono essere dello stesso modello e avere la stessa impostazione del tempo di ciclo. L'ampiezza dell'impulso elevata deve essere di 1 ms e il valore minimo deve essere almeno uguale al tempo di ciclo del sensore impostato (Sn = 2 m : tempi di ciclo predefiniti = 30 ms).

NOTA (2): quando il pin n. 5 è a livello basso o alto, il rilevamento dell'oggetto è sospeso e l'uscita del sensore mantiene l'ultimo stato di uscita valido prima della sospensione.

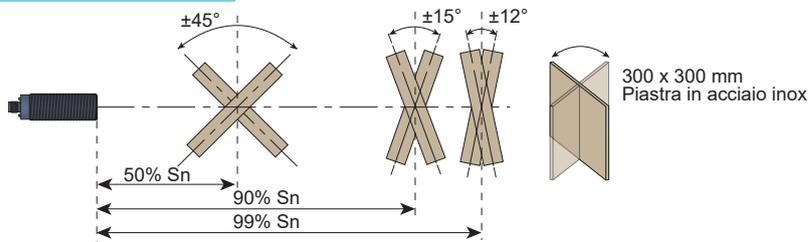
Multiplexing (face to face application)



Questa funzione può essere utilizzata per evitare disturbi quando si utilizzano i sensori faccia a faccia. Un indirizzo univoco deve essere assegnato a ciascun sensore (o gruppo di sensori) con l'uso del software di configurazione XX (prima del cablaggio dei sensori), e tutti i fili n. 5 (grigio) devono essere collegati insieme. Per il sequenziamento con un PLC, contattare l'assistenza tecnica locale Telemecanique Sensors.

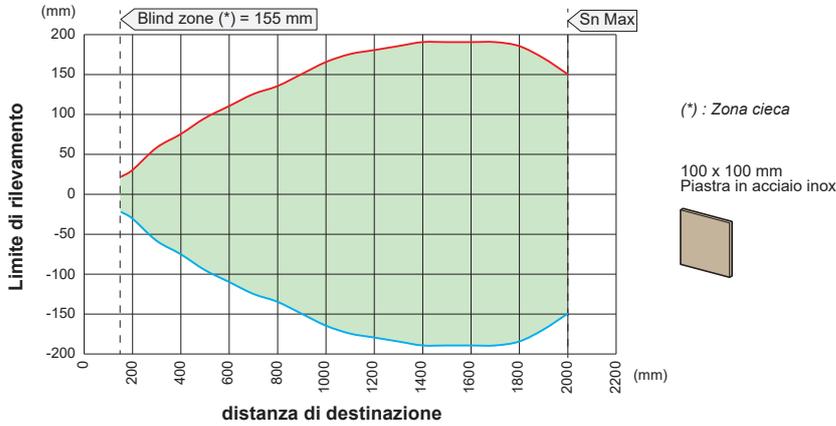
Manutenzione, installazione e uso delle apparecchiature elettriche si devono affidare solo a personale qualificato. Schneider Electric non si assume alcuna responsabilità per qualsiasi conseguenza derivante dall'uso di questi prodotti.
© 2019 Schneider Electric. "All Rights Reserved."

Angolo di inclinazione

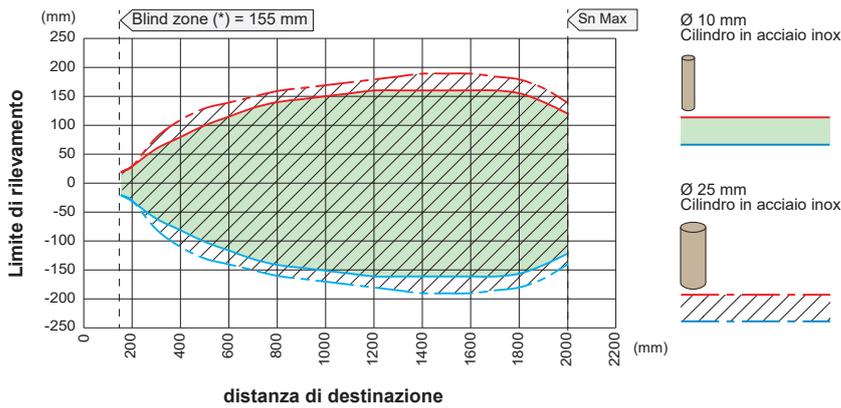


Curve di rilevamento per oggetti diversi

Curva di rilevamento con destinazione quadrata da 100 x 100 mm



Curva di rilevamento con barra rotonda



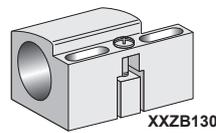
Accessorio di cablaggio



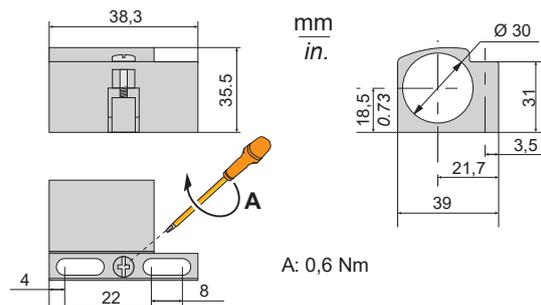
5 piedini, 5 cavi (per sincronizzazione)		
	XZCPV11V12L2 (2 m) XZCPV11V12L5 (5 m) XZCPV11V12L10 (10 m)	XZCPV12V12L2 (2 m) XZCPV12V12L5 (5 m) XZCPV12V12L10 (10 m)
	5 piedini, 4 cavi (nessuna sincronizzazione)	XZCP1141L2 (2 mt) XZCP1141L5 (5 m) XZCP1141L10 (10 m)
		XZCP1241L2 (2 m) XZCP1241L5 (5 m) XZCP1241L10 (10 m)



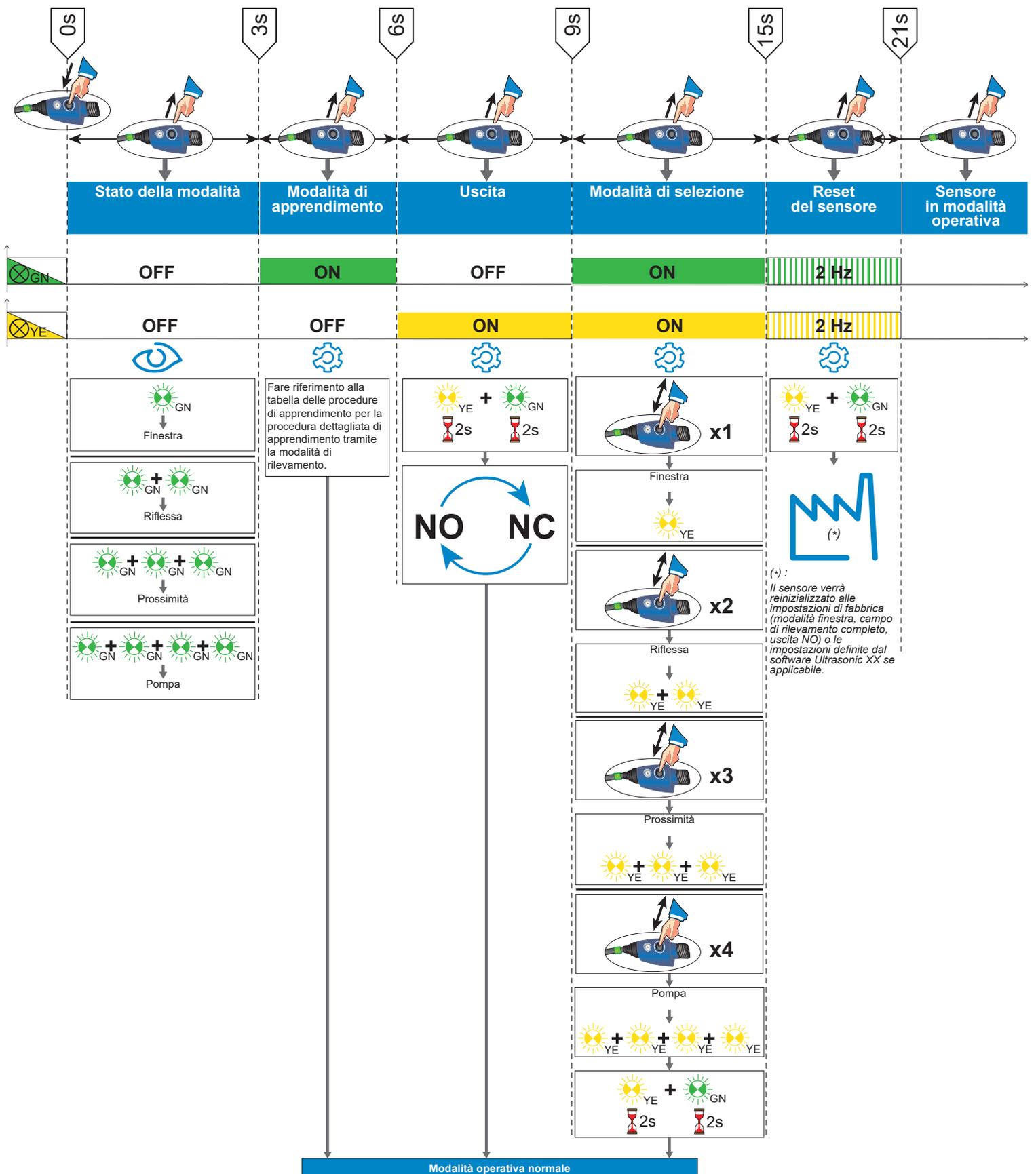
Accessori di montaggio



Consigliato per l'uso con applicazioni di sensori a temperature operative di -25 ... 0 °C



Configurazione sensore con procedura di apprendimento



(*) : Il sensore verrà reinitializzato alle impostazioni di fabbrica (modalità finestra, campo di rilevamento completo, uscita NO) o le impostazioni definite dal software Ultrasonic XX se applicabile.

Legenda:

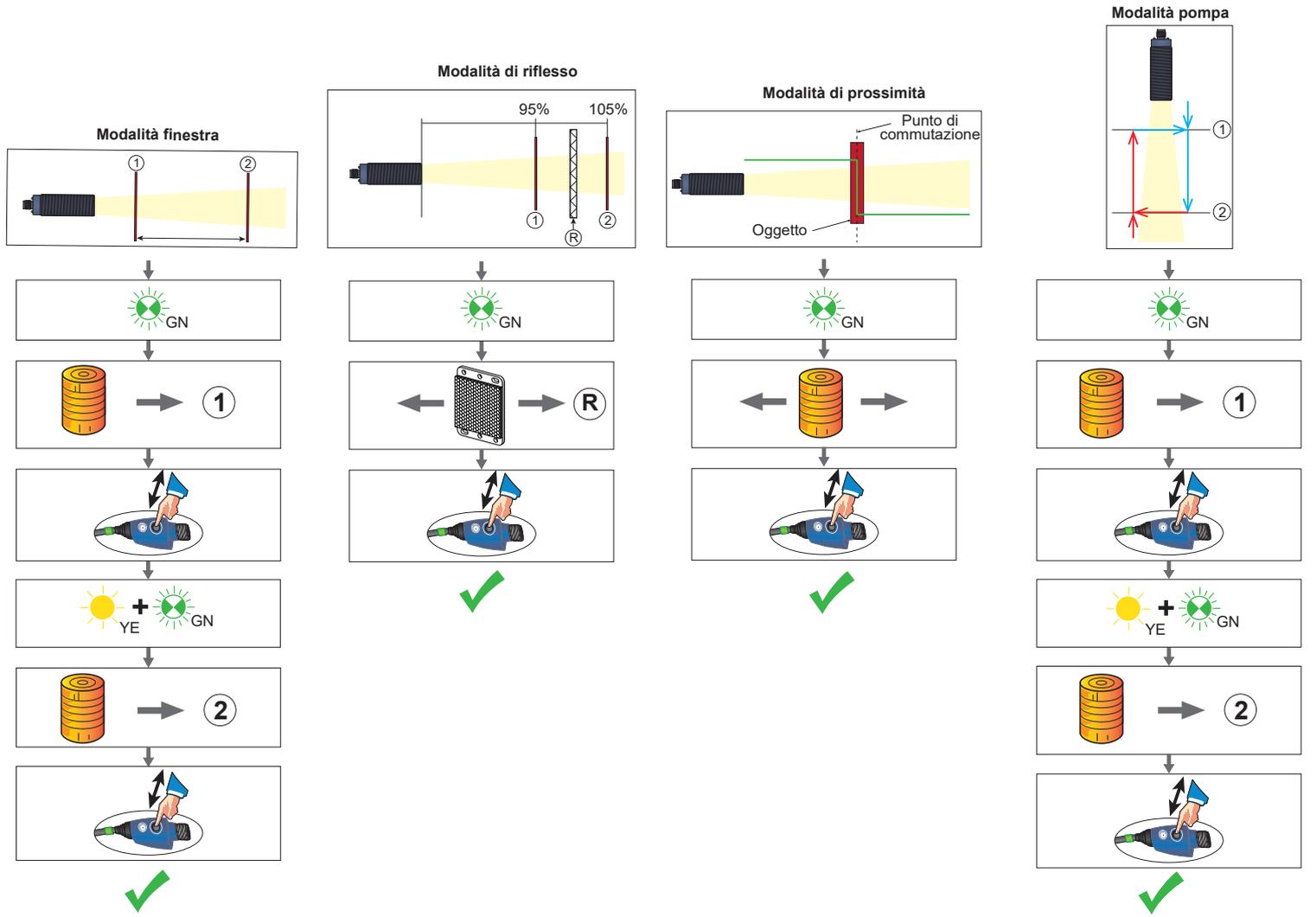
- ⊗ OFF
- ON
- ⚡ Lampeggiante
- GN: Verde
- YE: Giallo
- ☀ + ☀ in lavorazione
- ⌚ 2s Errore di impostazione

① Limite vicino

② Limite lontano

- Premere il pulsante di apprendimento
- Rilascia il pulsante di apprendimento
- Premere e rilasciare brevemente
- Configurazione
- visualizzazione
- Impostazione di fabbrica (*)
- Oggetto
- Riflettore

Procedura di insegnamento tramite modalità di rilevamento



Scansiona il codice QR per accedere a questo foglio di istruzioni in diverse lingue.



Nota :
 È possibile scaricare il foglio di istruzioni in diverse lingue dal nostro sito Web www.tesensors.com
 Tutti i commenti dell'utente sul contenuto di questo documento sono benvenuti. È possibile contattarci via e-mail all'indirizzo : customer-support@tesensors.com