

Sensore a ultrasuoni M30

Plastica ... XXS30P1PM12



http://qr.tesensors.com/XX0003

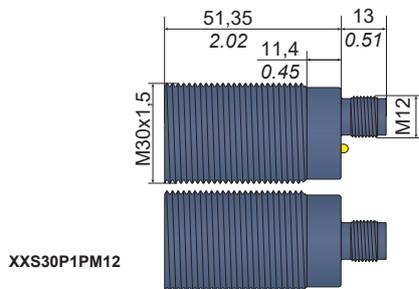
**AVVERTIMENTO**

**FUNZIONAMENTO IMPREVISTO DELL'APPARECCHIATURA**

Non utilizzare questo prodotto per rilevare oggetti all'interno della zona morta (zona cieca) o al di fuori della finestra di rilevamento..

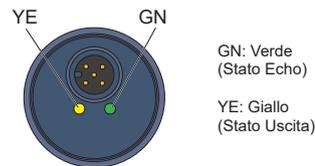
Il mancato rispetto di queste istruzioni può provocare rischio di morte, gravi ferite o danni alle apparecchiature.

**Dimensioni**

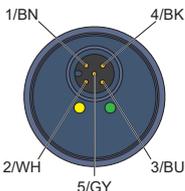


XXS30P1PM12

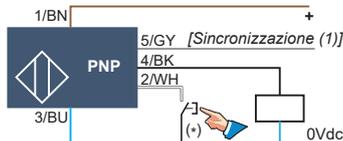
**LEDs**



**Cablaggio dei connettori**



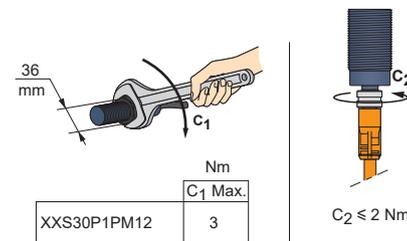
Numero del contatto	Colore del filo	Descrizione
①	BN: Marrone	+12...24 Vdc
②	WH: Bianco	ingresso di apprendimento
③	BU: Blu	0 Vdc
④	BK: Nero	Uscita (PNP)
⑤	GY: Grigio	Sincronizzazione



(+): Pulsante di configurazione esterno o XXZPB100

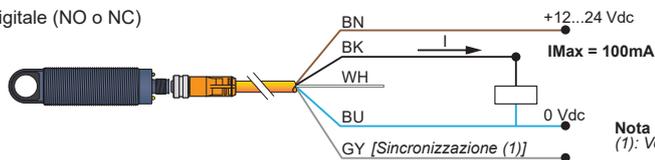
**Nota :**  
(1): Vedere la sezione di sincronizzazione

**Coppia di serraggio**



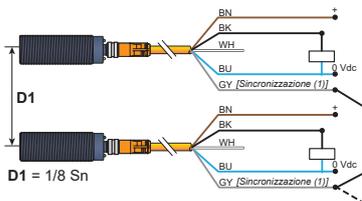
**Schemi di cablaggio**

Uscita digitale (NO o NC)



**Nota :**  
(1): Vedere la sezione di sincronizzazione

**Synchronization (side by side application)**



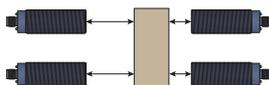
**Funzionamento sincronizzazione**

Fino a 8 sensori possono essere sincronizzati per funzionare fianco a fianco collegando elettricamente tutti i fili n. 5 (grigio) insieme. Per sincronizzare più di 8 sensori è possibile utilizzare un'uscita PLC (i pin n.5 devono essere azionati simultaneamente dal fronte di salita di un impulso).

**NOTA (1):** l'impulso deve essere ad un livello alto da 12 a 24 Vcc e un livello basso da 0 a 2 Vcc. Tutti i sensori devono essere dello stesso modello e avere la stessa impostazione del tempo di ciclo. L'ampiezza dell'impulso elevata deve essere di 1 ms e il valore minimo deve essere almeno uguale al tempo di ciclo del sensore impostato (Sn = 1 m : tempi di ciclo predefiniti = 15 ms).

**NOTA (2):** quando il pin n. 5 è a livello basso o alto, il rilevamento dell'oggetto è sospeso e l'uscita del sensore mantiene l'ultimo stato di uscita valido prima della sospensione.

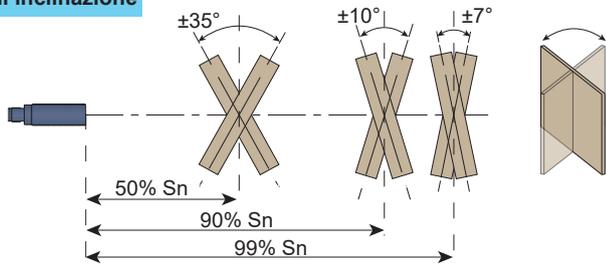
**Multiplexing (face to face application)**



Questa funzione può essere utilizzata per evitare disturbi quando si utilizzano i sensori faccia a faccia. Un indirizzo univoco deve essere assegnato a ciascun sensore (o gruppo di sensori) con l'uso del software di configurazione XX (prima del cablaggio dei sensori), e tutti i fili n. 5 (grigio) devono essere collegati insieme. Per il sequenziamento con un PLC, contattare l'assistenza tecnica locale Telemecanique Sensors.

Manutenzione, installazione e uso delle apparecchiature elettriche si devono affidare solo a personale qualificato. Schneider Electric non si assume alcuna responsabilità per qualsiasi conseguenza derivante dall'uso di questi prodotti. © 2019 Schneider Electric. "All Rights Reserved."

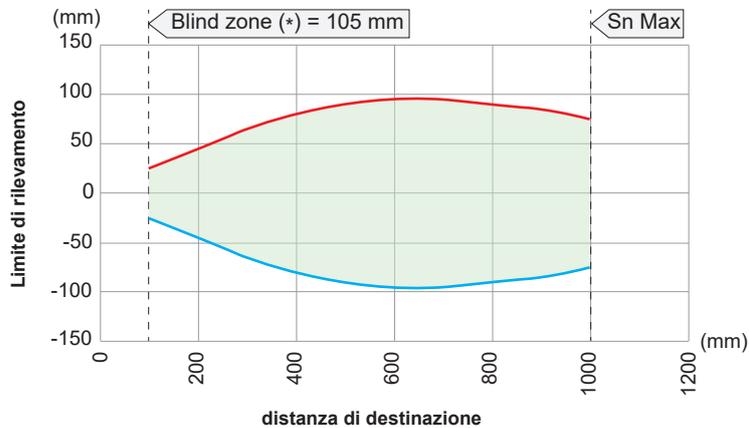
## Angolo di inclinazione



100 x 100 mm  
Piastra in acciaio inox

## Curve di rilevamento per oggetti diversi

Curva di rilevamento con destinazione quadrata da 100 x 100 mm

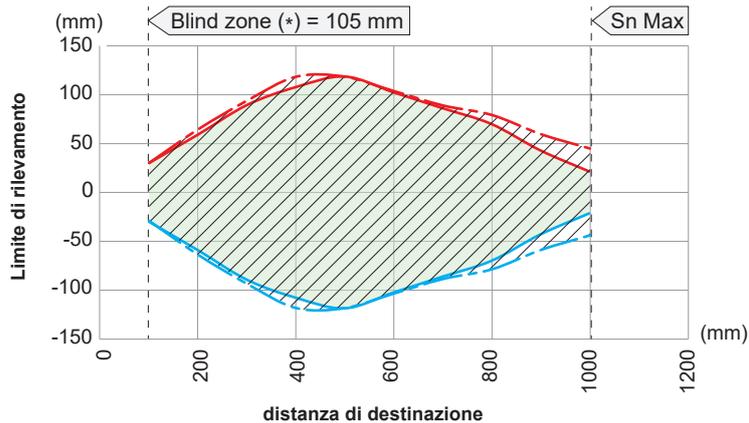


(\*) : Zona cieca

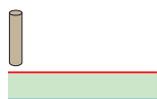
100 x 100 mm  
Piastra in acciaio inox



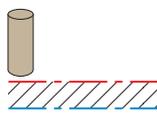
Curva di rilevamento con barra rotonda



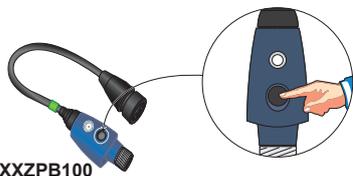
Ø 10 mm  
Cilindro in acciaio inox



Ø 25 mm  
Cilindro in acciaio inox



## Accessorio di cablaggio



Pulsante di configurazione

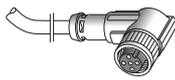
**XXZPB100**

### Cavi

5 piedini, 5 cavi  
(per sincronizzazione)



XZCPV11V12L2 (2 m)  
XZCPV11V12L5 (5 m)  
XZCPV11V12L10 (10 m)



XZCPV12V12L2 (2 m)  
XZCPV12V12L5 (5 m)  
XZCPV12V12L10 (10 m)

5 piedini, 4 cavi  
(nessuna sincronizzazione)

XZCP1141L2 (2 m)  
XZCP1141L5 (5 m)  
XZCP1141L10 (10 m)

XZCP1241L2 (2 m)  
XZCP1241L5 (5 m)  
XZCP1241L10 (10 m)

### Connettori M12

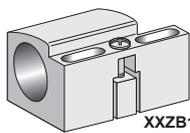


**XZCC12FDM50B**



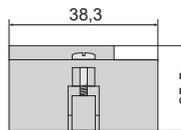
**XZCC12FCM50B**

## Accessori di montaggio

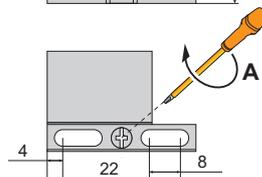
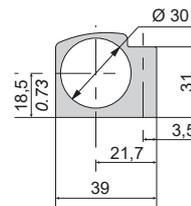


**XXZB130**

Consigliato per l'uso con applicazioni di sensori a temperature operative di -25 ... 0 °C

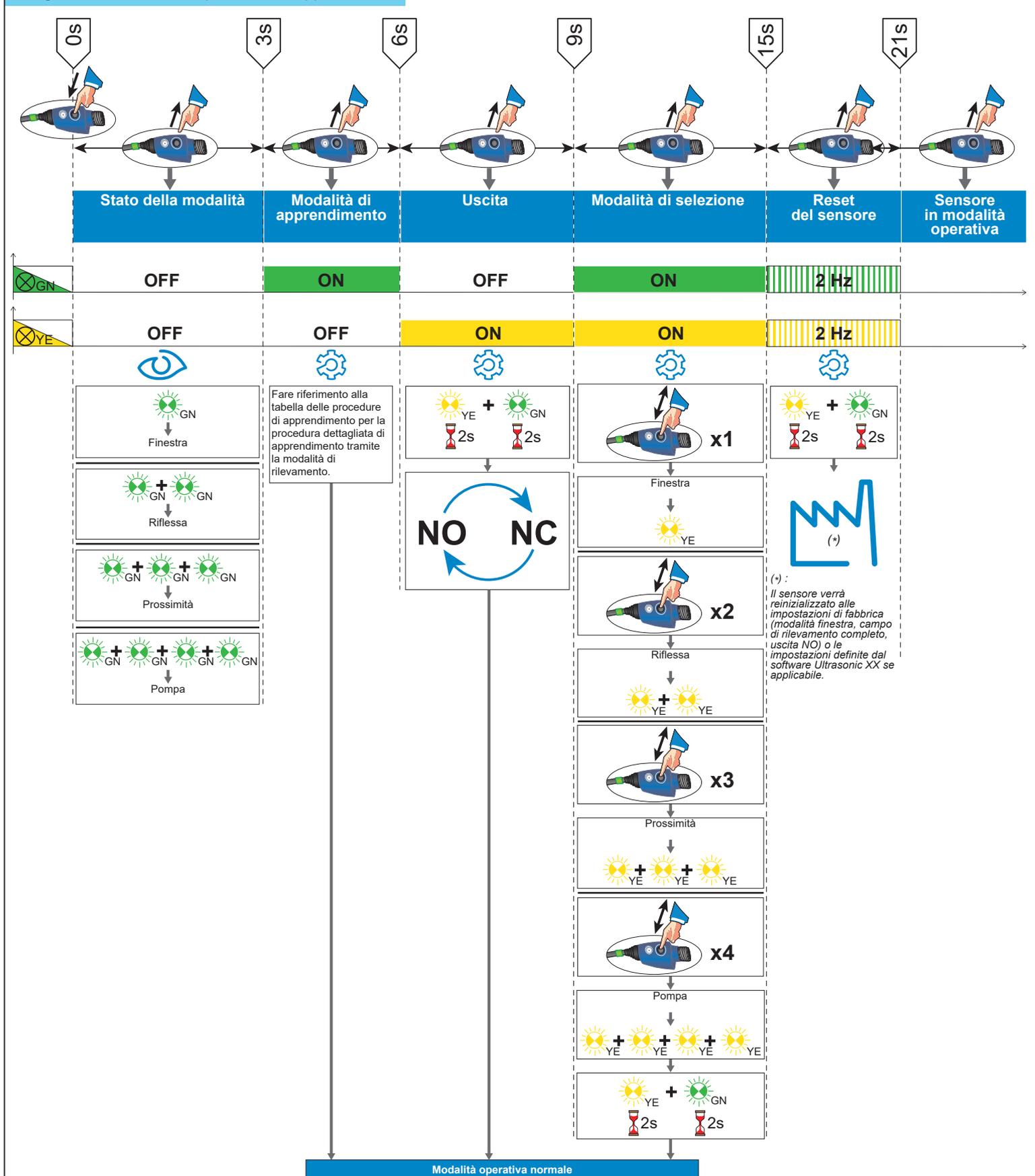


mm  
in.



A: 0,6 Nm

**Configurazione sensore con procedura di apprendimento**

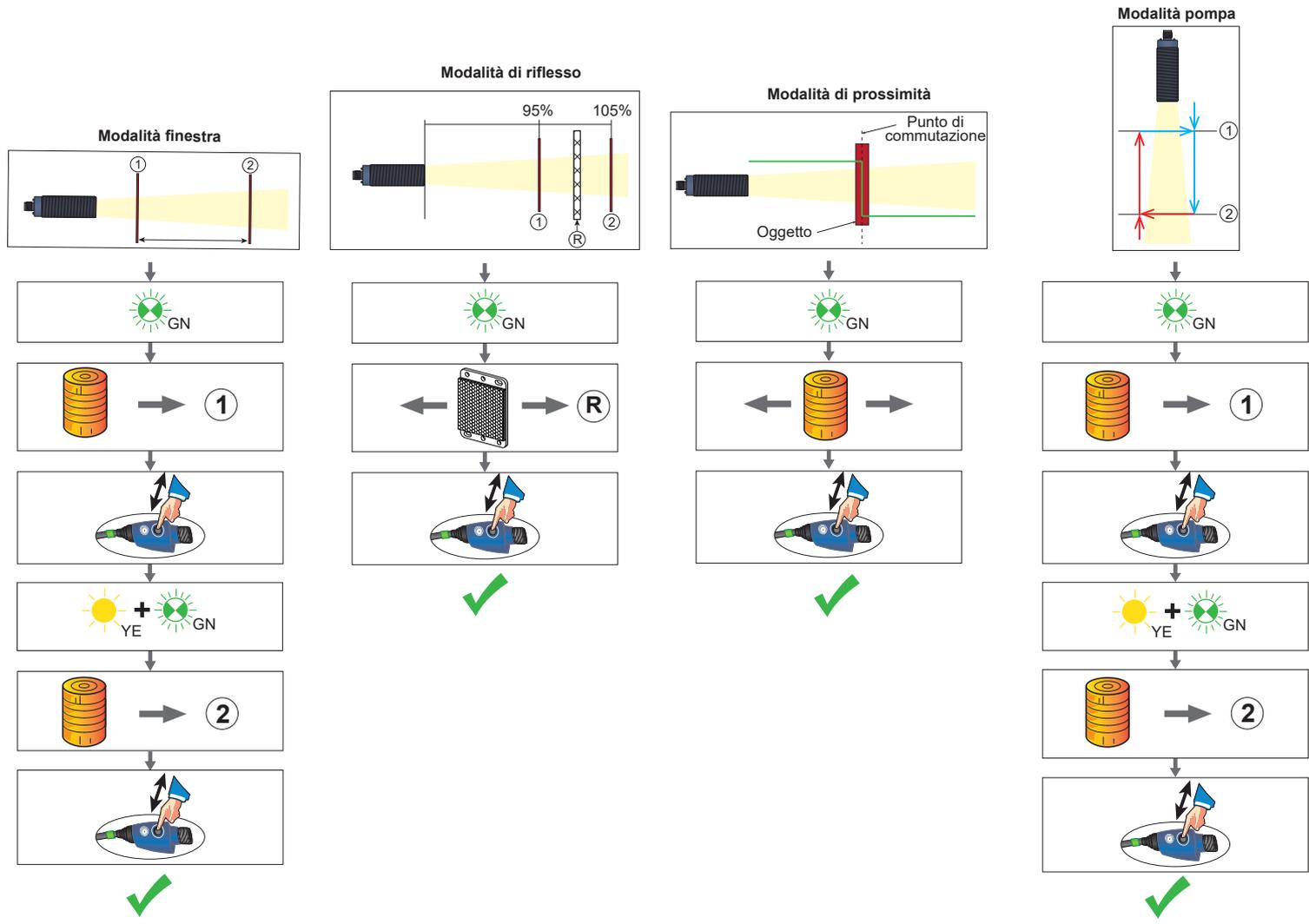


(\*) : Il sensore verrà reinitializzato alle impostazioni di fabbrica (modalità finestra, campo di rilevamento completo, uscita NO) o le impostazioni definite dal software Ultrasonic XX se applicabile.

**Legenda:**

<ul style="list-style-type: none"> <li>⊗ OFF</li> <li>● ON</li> <li>⚡ Lampeggiante</li> <li>GN: Verde</li> <li>YE: Giallo</li> <li>☀ + 🌿 in lavorazione</li> <li>🕒 2s</li> <li>☀ Errore di impostazione</li> <li>🕒 2s</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>① Limite vicino</li> <li>② Limite lontano</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li> Premere il pulsante di apprendimento</li> <li> Rilascia il pulsante di apprendimento</li> <li> Premere e rilasciare brevemente</li> <li> Configurazione</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li> visualizzazione</li> <li> Impostazione di fabbrica (*)</li> <li> Oggetto</li> <li> Riflettore</li> </ul>
--	---	--	--

**Procedura di insegnamento tramite modalità di rilevamento**



Scansiona il codice QR per accedere a questo foglio di istruzioni in diverse lingue.



**Nota :**  
 È possibile scaricare il foglio di istruzioni in diverse lingue dal nostro sito Web [www.tesensors.com](http://www.tesensors.com)  
 Tutti i commenti dell'utente sul contenuto di questo documento sono benvenuti. È possibile contattarci via e-mail all'indirizzo : [customer-support@tesensors.com](mailto:customer-support@tesensors.com)