

Sensore a ultrasuoni M30

Plastica ... XXS30P1●M12



<http://qr.tesensors.com/XX0003>

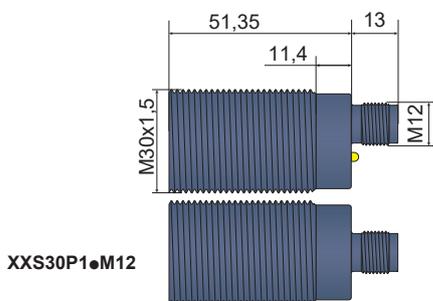
**AVVERTIMENTO**

**FUNZIONAMENTO IMPREVISTO DELL'APPARECCHIATURA**

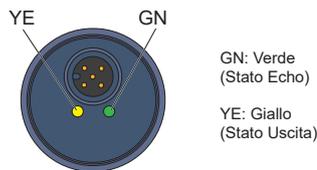
Non utilizzare questo prodotto per rilevare oggetti all'interno della zona morta (zona cieca) o al di fuori della finestra di rilevamento..

Il mancato rispetto di queste istruzioni può provocare rischio di morte, gravi ferite o danni alle apparecchiature.

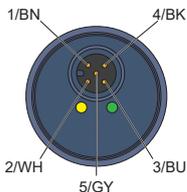
**Dimensioni**



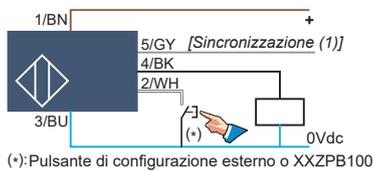
**LEDs**



**Cablaggio dei connettori**



Numero del contatto	Colore del filo	Descrizione
①	BN: Marrone	+12...24 Vdc
②	WH: Bianco	ingresso di apprendimento
③	BU: Blu	0 Vdc
④	BK: Nero	Uscita
⑤	GY: Grigio	Sincronizzazione

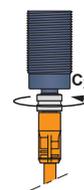


Nota :  
(1): Vedere la sezione di sincronizzazione

**Coppia di serraggio**



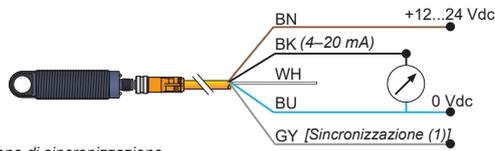
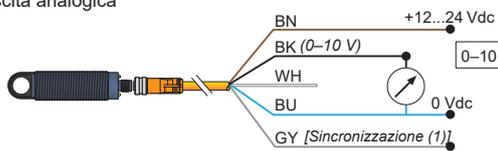
	Nm
XXS30P1●M12	C1 Max. 3



C2 ≤ 2 Nm

**Schemi di cablaggio**

**Uscita analogica**

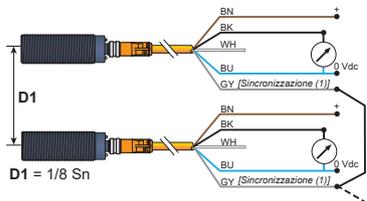


Nota :  
(1): Vedere la sezione di sincronizzazione

4-20 mA:  
- Per 12 Vdc, Carico ≤ 250 Ω  
- Per 24 Vdc, Carico ≤ 850 Ω

Tipo di sensore	4-20 mA	0-10 V
Tensione di alimentazione nominale	12...24 Vdc Min = 10 Vdc Max = 30 Vdc	24 Vdc Min = 14 Vdc Max = 30 Vdc
	con protezione da inversione di polarità	

**Sincronizzazione (applicazione affiancata)**



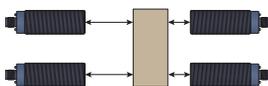
**Funzionamento sincronizzazione**

Fino a 8 sensori possono essere sincronizzati per funzionare fianco a fianco collegando elettricamente tutti i fili n. 5 (grigio) insieme. Per sincronizzare più di 8 sensori è possibile utilizzare un'uscita PLC (i pin n.5 devono essere azionati simultaneamente dal fronte di salita di un impulso).

NOTA (1): l'impulso deve essere ad un livello alto da 12 a 24 Vcc e un livello basso da 0 a 2 Vcc. Tutti i sensori devono essere dello stesso modello e avere la stessa impostazione del tempo di ciclo. L'ampiezza dell'impulso elevata deve essere di 1 ms e il valore minimo deve essere almeno uguale al tempo di ciclo del sensore impostato (Sn = 1 m : tempi di ciclo predefiniti = 15 ms).

NOTA (2): quando il pin n. 5 è a livello basso o alto, il rilevamento dell'oggetto è sospeso e l'uscita del sensore mantiene l'ultimo stato di uscita valido prima della sospensione.

**Multiplexing (applicazione faccia a faccia)**

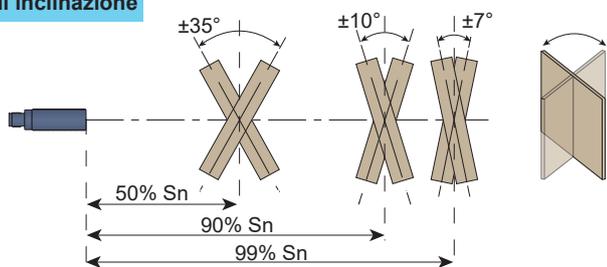


Questa funzione può essere utilizzata per evitare disturbi quando si utilizzano i sensori faccia a faccia. Un indirizzo univoco deve essere assegnato a ciascun sensore (o gruppo di sensori) con l'uso del software di configurazione XX (prima del cablaggio dei sensori), e tutti i fili n. 5 (grigio) devono essere collegati insieme. Per il sequenziamento con un PLC, contattare l'assistenza tecnica locale Telemecanique Sensors.

Manutenzione, installazione e uso delle apparecchiature elettriche si devono affidare solo a personale qualificato. Schneider Electric non si assume alcuna responsabilità per qualsiasi conseguenza derivante dall'uso di questi prodotti.

© 2019 Schneider Electric. "All Rights Reserved."

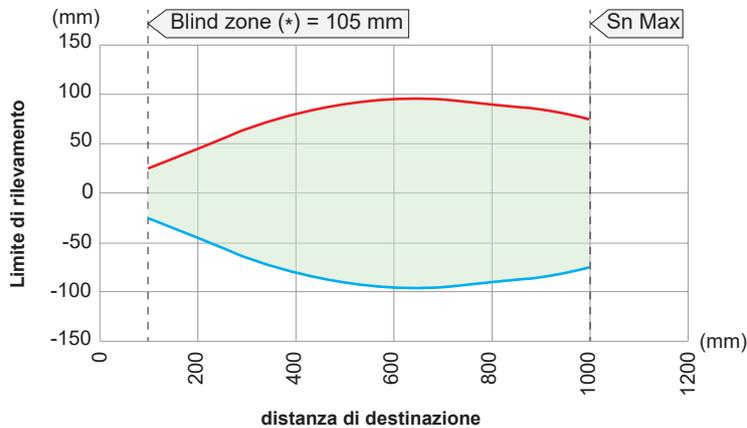
**Angolo di inclinazione**



100 x 100 mm  
Piastra in acciaio inox

**Curve di rilevamento per oggetti diversi**

**Curva di rilevamento con destinazione quadrata da 100 x 100 mm**

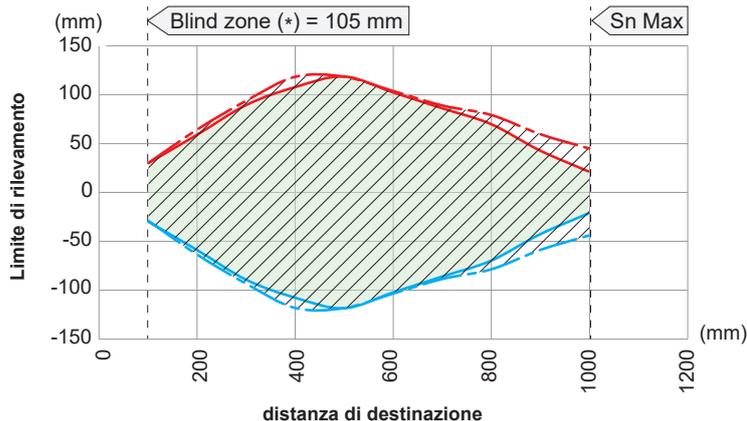


(\*) : Zona cieca

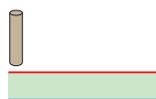
100 x 100 mm  
Piastra in acciaio inox



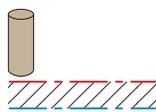
**Curva di rilevamento con barra rotonda**



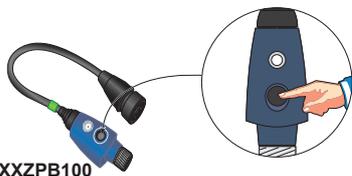
Ø 10 mm  
Cilindro in acciaio inox



Ø 25 mm  
Cilindro in acciaio inox



**Accessorio di cablaggio**



Pulsante di configurazione

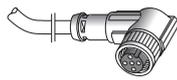
**XXZPB100**

**Cavi**

5 piedini, 5 cavi  
(per sincronizzazione)



XZCPV11V12L2 (2 m)  
XZCPV11V12L5 (5 m)  
XZCPV11V12L10 (10 m)



XZCPV12V12L2 (2 m)  
XZCPV12V12L5 (5 m)  
XZCPV12V12L10 (10 m)

5 piedini, 4 cavi  
(nessuna sincronizzazione)

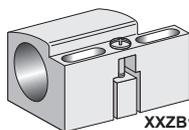
XZCP1141L2 (2 mt)  
XZCP1141L5 (5 m)  
XZCP1141L10 (10 m)

XZCP1241L2 (2 m)  
XZCP1241L5 (5 m)  
XZCP1241L10 (10 m)

**Connettori M12**

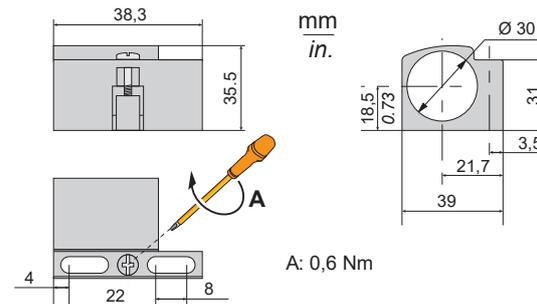


**Accessori di montaggio**



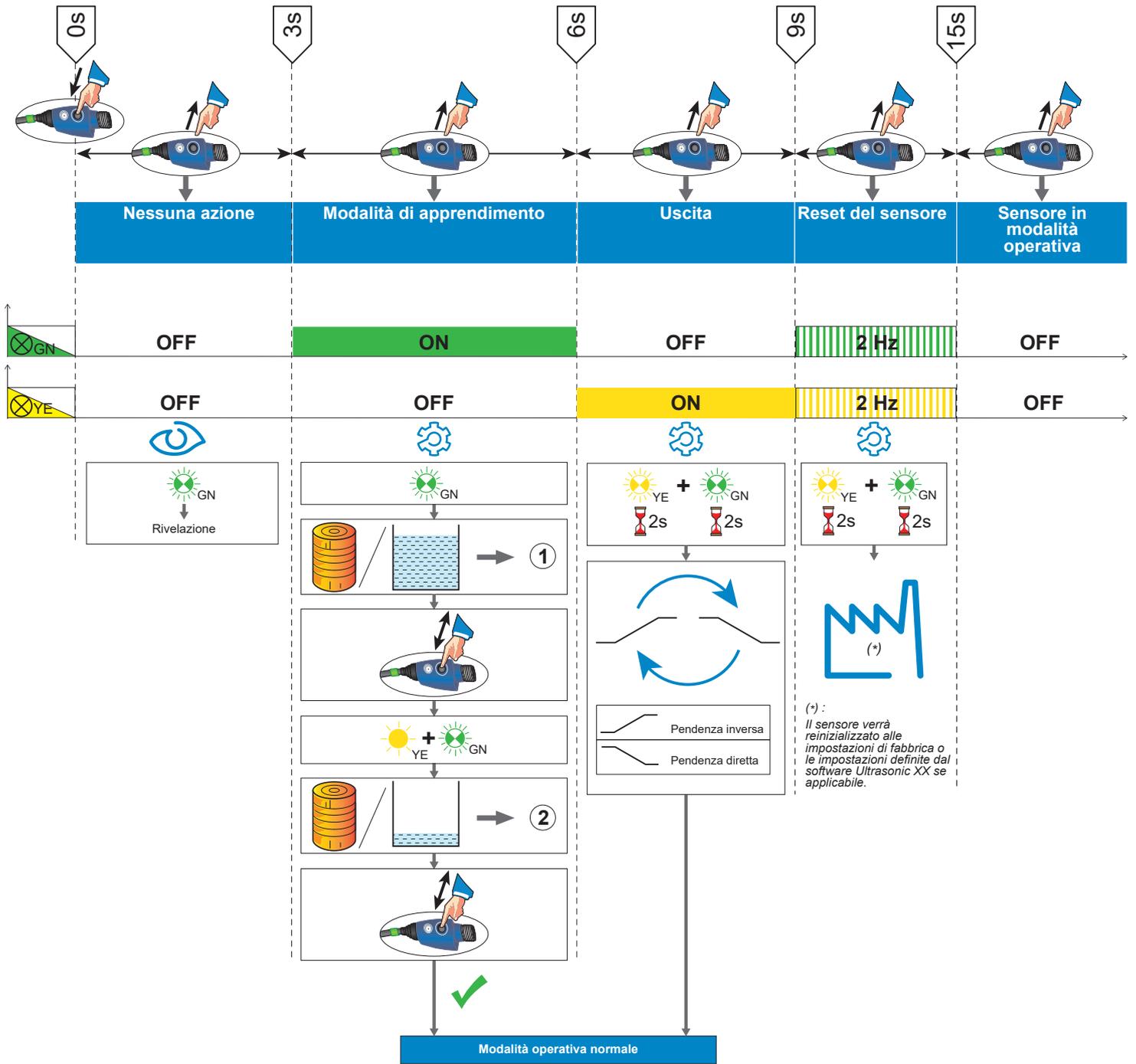
**XXZB130**

Consigliato per l'uso con applicazioni di sensori a temperature operative di -25 ... 0 °C



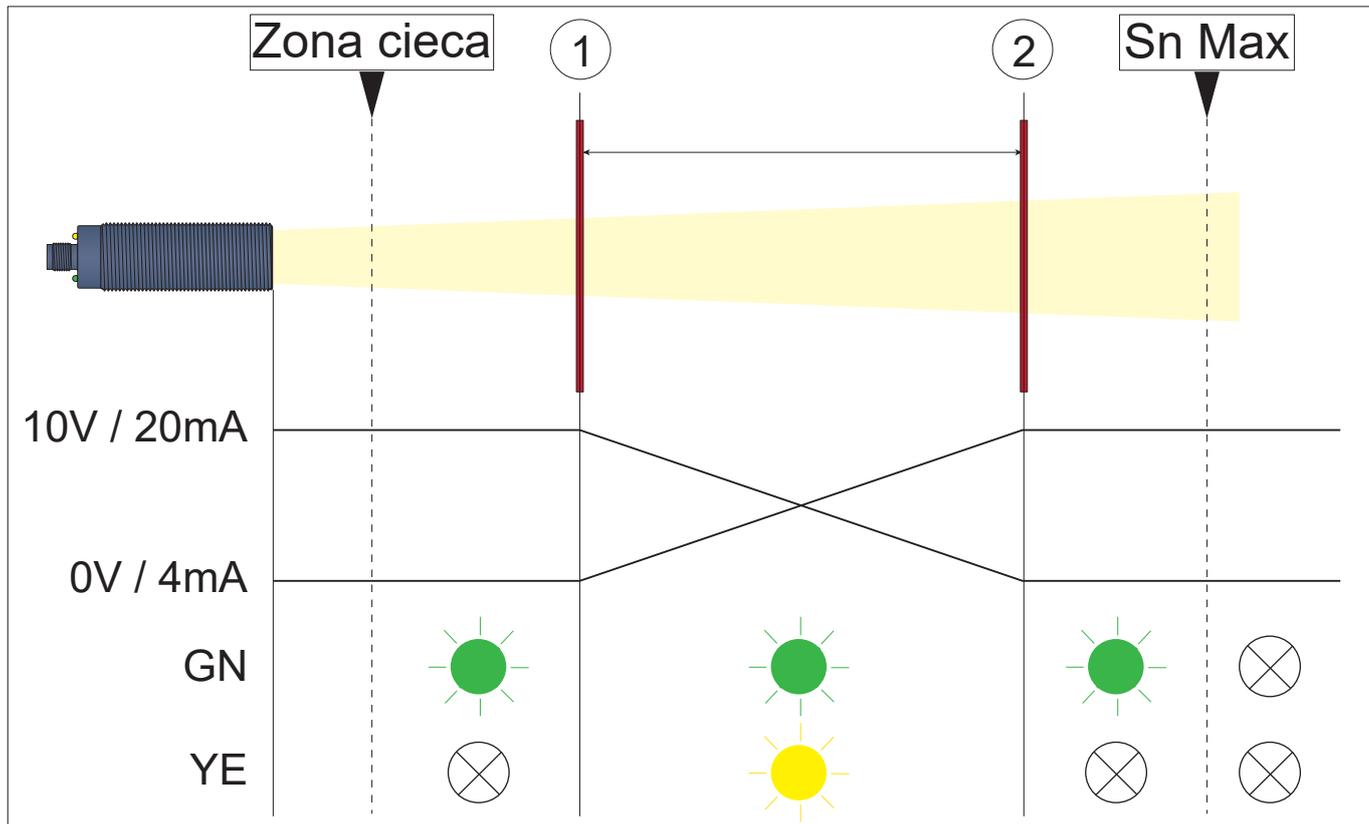
A: 0,6 Nm

Configurazione sensore con procedura di apprendimento



**Legenda :**

<p>⊗ OFF</p> <p>● ON</p> <p>⚡ Lampeggiante</p> <p>GN: Verde</p> <p>YE: Giallo</p> <p>☀ + ☀ GN in lavorazione</p> <p>☀ Errore di impostazione</p> <p>① Limite vicino</p> <p>② Limite lontano</p>	<p> Premere il pulsante di apprendimento</p> <p> Rilascia il pulsante di apprendimento</p> <p> Premere e rilasciare brevemente</p> <p> Configurazione</p>	<p> Impostazione di fabbrica (*)</p> <p> Oggetto</p> <p> livello</p>
---	---	--



Scansiona il codice QR per accedere a questo foglio di istruzioni in diverse lingue.



<http://qr.tesensors.com/XX0003>

**Nota :**

È possibile scaricare il foglio di istruzioni in diverse lingue dal nostro sito Web [www.tesensors.com](http://www.tesensors.com).  
Tutti i commenti dell'utente sul contenuto di questo documento sono benvenuti.

È possibile contattarci via e-mail all'indirizzo : [customer-support@tesensors.com](mailto:customer-support@tesensors.com)