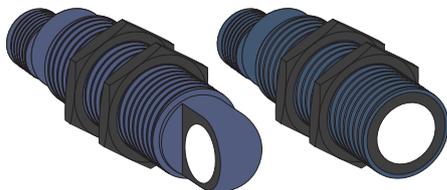


Sensore a ultrasuoni M18 - Versione diritta o angolare a 90°

Plastica : XX●18P1●M12
 Ottone con rivestimento Ni: XX●18B1●M12
 Acciaio inox: XX●18S1●M12

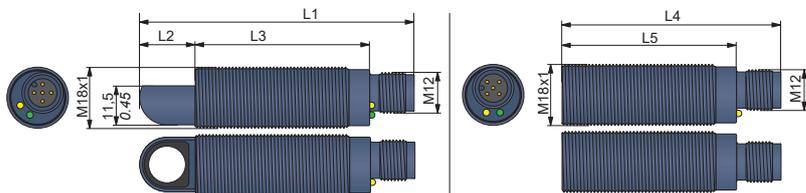


http://qr.tesensors.com/XX0003

LEDs

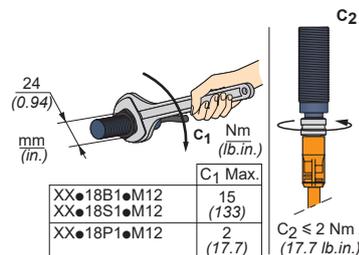


Dimensioni

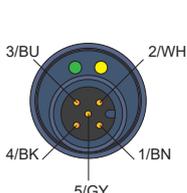


	mm (in.)				
	L1	L2	L3	L4	L5
XX●18B1●M12	80,25 (3.16)	16,25 (0.64)	51 (2.01)	64 (2.52)	51 (2.01)
XX●18S1●M12	80 (3.15)	16,9 (0.67)	50,6 (1.99)	64 (2.52)	52 (2.05)
XX●18P1●M12					

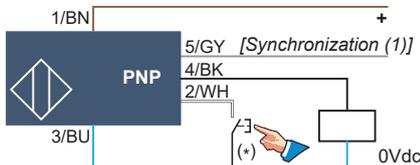
Coppia di serraggio



Schemi di cablaggio



Numero del contatto	Colore del filo	Descrizione	
		XX.18.1.AM12	XX.18.1.VM12
①	BN: Marrone	+12...24 Vdc	+14...24 Vdc
②	WH: Bianco	Ingresso di apprendimento	
③	BU: Blu	0 Vdc	
④	BK: Nero	Uscita (PNP)	
⑤	GY: Grigio	Sincronizzazione	



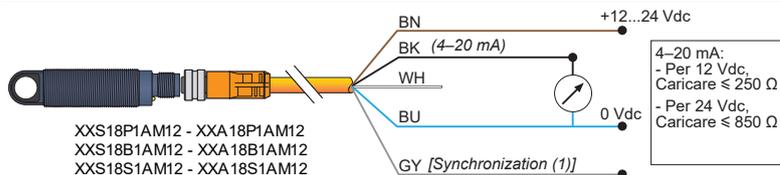
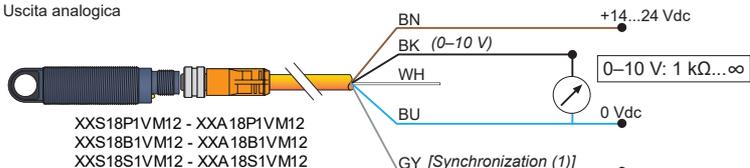
(*) Pulsante di configurazione esterno o XXZPB100
 Nota: (1): Vedere la sezione di sincronizzazione

Accessorio di cablaggio



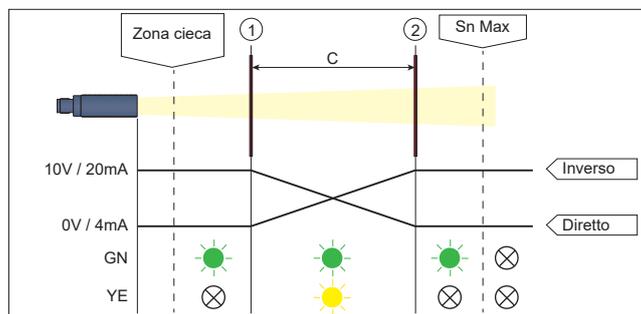
Schemi di cablaggio

Uscita analogica



Nota: (1): Vedere la sezione di sincronizzazione

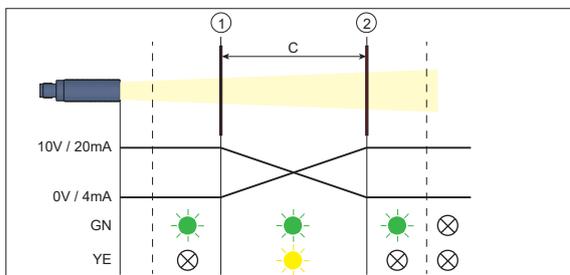
Schema di funzionamento



① Limite vicino ② Limite lontano GN: Verde YE: Giallo
 C: Finestra di rilevamento OFF ON Lampeggiante

Impostazione sensore per misurazione analogica

A Impostazione limiti vicino e lontano (2)



1 Tenere premuto il pulsante di apprendimento e rilasciare (tra 3...6 secondi) quando il LED verde è acceso a luce fissa. Al rilascio, il LED verde inizia a lampeggiare.

2 Posizionare l'oggetto al limite vicino. Premere e rilasciare rapidamente il pulsante di apprendimento. Ora il LED verde è acceso a luce fissa e il LED verde continua a lampeggiare.

3 Posizionare l'oggetto al limite lontano. Premere e rilasciare rapidamente il pulsante di apprendimento per tornare al funzionamento normale (3).

Nota:
 (2): l'ordine di apprendimento dei limiti vicino e lontano può essere scambiato
 (3): il sensore torna alla modalità di funzionamento normale se l'apprendimento è corretto

⚠ AVVERTIMENTO

FUNZIONAMENTO IMPREVISTO DELL'APPARECCHIATURA

Non utilizzare questo prodotto per rilevare oggetti all'interno della zona morta (zona cieca) o al di fuori della finestra di rilevamento. Il mancato rispetto di queste istruzioni può provocare rischio di morte, gravi ferite o danni alle apparecchiature.

Manutenzione, installazione e uso delle apparecchiature elettriche si devono affidare solo a personale qualificato. Schneider Electric non si assume alcuna responsabilità per qualsiasi conseguenza derivante dall'uso di questi prodotti.
 © 2018 Schneider Electric. "All Rights Reserved."

Impostazione sensore per misurazione analogica

B Impostazione modalità di uscita: pendenza inversa o diretta

1

Tenere premuto il pulsante di apprendimento. (Tra 6...9 secondi) Rilasciare quando il LED giallo è acceso a luce fissa. Entrambi i LED lampeggiano per circa 2 secondi e la pendenza dell'uscita analogica passa da Inversa a Diretta o da Diretta a Inversa.

D Azzeramento sensore (4)

1

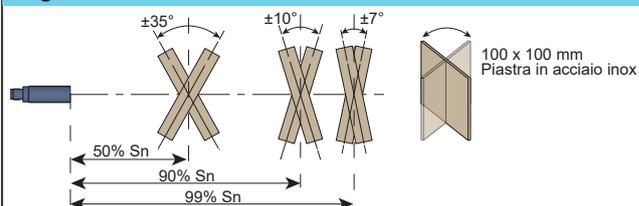
Tenere premuto il pulsante di apprendimento. (Tra 9...15 secondi) Rilasciare quando entrambi i LED lampeggiano. Il sensore è ora ripristinato all'impostazione predefinita (5).

Nota:

(4): se questo sensore XX deve essere utilizzato in sostituzione di un sensore XXS● o XXA● nell'apparecchiatura, leggere il messaggio seguente - Il sensore originale XX può essere configurato mediante il software di configurazione XX. In questo caso, l'impostazione del software diventa quella predefinita. Confermare con rappresentante vendite Telemecanique, fornitore sensori, OEM mentre si sostituisce il sensore originale XXS● o XXA● dell'apparecchiatura.

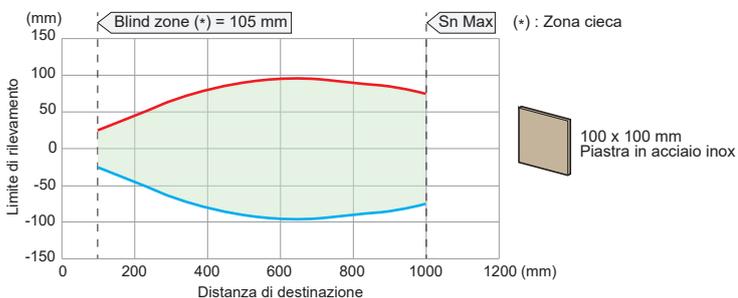
(5): limite vicino, limite lontano, pendenza uscita sono azzerati. Per impostazione predefinita il sensore è nel campo di rilevamento pieno e pendenza diretta.

Angolo di inclinazione

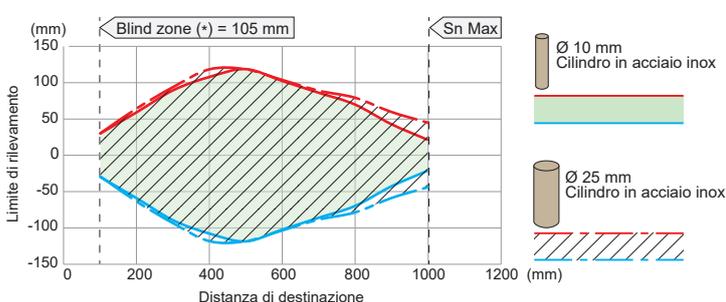


Curve di rilevamento per oggetti diversi

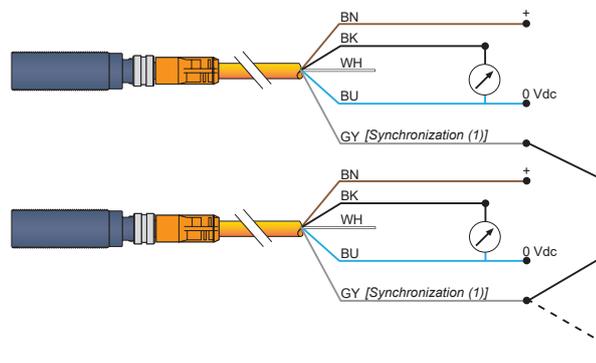
Curva di rilevamento con destinazione quadrata da 100 x 100 mm



Curva di rilevamento con barra rotonda



Sincronizzazione (applicazione affiancata)



Funzionamento sincronizzazione

Per attivare la sincronizzazione tra più sensori, tutti i cavi del piedino n.5 (grigio) devono essere collegati elettricamente insieme. È possibile sincronizzare al massimo 8 sensori.

Connessione con un PLC per sincronizzazione

I sensori vengono sincronizzati quando i 5i piedini sono azionati contemporaneamente dal fronte di salita di un impulso. È possibile sincronizzare più di 8 sensori tramite l'uscita PLC.

NOTA (1): l'impulso deve essere a un alto livello da 10 a 24 Vcc e a un basso livello da 0 a 2Vcc. Il periodo degli impulsi deve essere di almeno 15 ms (tempo di ciclo del sensore).

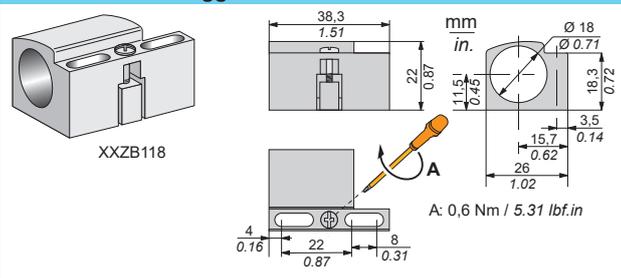
NOTA (2): quando il 5o piedino è al livello basso o alto, la rilevazione dell'oggetto è sospesa e l'uscita del sensore mantiene l'ultimo stato valido dell'uscita prima della sospensione.

Accessori di cablaggio

Cavi

5 piedini, 5 cavi (per sincronizzazione)	XZCPV11V12L2 (2 m / 6.6 ft) XZCPV11V12L5 (5 m / 16.4 ft) XZCPV11V12L10 (10 m / 32.8 ft)	XZCPV12V12L2 (2 m / 6.6 ft) XZCPV12V12L5 (5 m / 16.4 ft) XZCPV12V12L10 (10 m / 32.8 ft)	Connettori M12 XZCC12FDM50B
5 piedini, 4 cavi (nessuna sincronizzazione)	XZCP1141L2 (2 m / 6.6 ft) XZCP1141L5 (5 m / 16.4 ft) XZCP1141L10 (10 m / 32.8 ft)	XZCP1241L2 (2 m / 6.6 ft) XZCP1241L5 (5 m / 16.4 ft) XZCP1241L10 (10 m / 32.8 ft)	XZCC12FCM50B

Accessori di montaggio



Consigliato per l'uso con applicazioni di sensori a temperature operative di -25 ... 0 °C