

**Composizione del kit**

1 stampo per rondelle elastiche, guarnizioni isolanti e profili in gomma

2 bottiglie di gomma liquida bicomponente

Vantaggi

L'impiego direttamente sul cantiere, utilizzabile con qualsiasi condizione ambiente, facilità di messa in opera, facilità di distacco dagli stampi.

nota: lo spessore massimo di tutti i prodotti realizzabili con lo stampo è 3 mm.



Lato A



Lato B

**Ray
Tech**

Gasket Kit

Kit per il confezionamento di profili in gomma.

Kit per il confezionamento di rondelle elastiche, guarnizioni isolanti e profili in gomma, resistenti agli UV e all'invecchiamento, con temperature di esercizio fino a 200°C e durezza 30 Shore A, per ogni lavoro elettrico, termoidraulico e di sigillatura. I particolari prodotti sono particolarmente indicati per la sigillatura di lampade da esterno, per la tenuta e l'isolamento di particolari avvitati ed imbullonati, per ogni operazione di manutenzione, di sostituzione di componenti e di spessoramento. Facile da usare, il componente elastico, liquido, viene colato ed i pezzi sono pronti in pochi minuti, a temperatura ambiente e senza apporto di calore. Facilmente sformabili. Rapido nella reticolazione a temperatura ambiente (<15 min). Elevate caratteristiche dielettriche, meccaniche, elastiche e termiche.

- Sicuro, senza scadenza, riaccessibile
- A bassa emissione di fumi e gas tossici e corrosivi
- Flessibile ed elastico nel tempo

Prodotto	Descrizione	Colore gomma	Quantità totale (g)
Gasket Kit	Stampo + Gomma liquida bicomponente	●	360

GUARNIZIONI PIANE

Ø Esterno (mm)	Ø Interno (mm)	TONDINI Ø (mm)	PROFILI L x L (mm)
30	22	30	130 x 6
25,5	17	25	130 x 5
24	18	20	130 x 4
22	16,5	15	130 x 3
21	15	10	130 x 2
18	12		
14	8		
11	6		
10	7		
8	4		

GUARNIZIONI SEDE RUBINETTI

Ø Esterno (mm)	Ø Interno (mm)	ANTISCIVOLO L x L (mm)	ONDULATI L x L - Ø foro (mm)
22	4,5	30 x 30	30 x 30 - Ø foro 4,5
15,8	4,5	25 x 25	
14	4,5	20 x 20	
		15 x 15	
		10 x 10	

Sequenza d'installazione

< 15 minuti a 23°C

Versare i 2 componenti in rapporto 1:1 in un bicchiere e miscelare.

Colare il prodotto (30" max).

Togliere il manufatto dallo stampo.