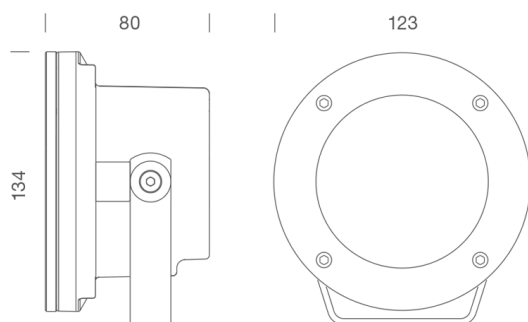
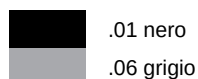


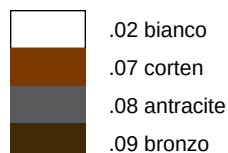
85,45 lm/W
220-240V 0/50/60Hz

28°
3840 cd/klm

Codice colore disponibile



codice colore a richiesta



Caratteristiche del prodotto

Versione alluminio: Corpo in lega di alluminio EN 44100 pressofuso verniciato e resistente alla corrosione. Protezione con trattamento di anodizzazione, fondo con polveri epossidiche e verniciatura poliesteri. Flangia di chiusura in acciaio inox AISI 316. Versione Full Inox: Corpo e anello di chiusura in acciaio Inox AISI 316L. Grado di protezione IP68 con sistema Full Dry che evita la formazione di condensa all'interno del prodotto. Installazione in controcassa gettata nel cemento con un letto di drenaggio di ghiaia di 20-30 cm. Solamente una connessione IP68 alla rete di alimentazione può garantire la stessa protezione all'apparecchio.

Informazioni tecniche

Tipo di sorgente luminosa: LED Bianco 3000K
Potenza "Sorgente": 10 W
Flusso Nominale : 1128 lm
Efficienza luminosa "Sorgente": 112,8 lm/W
Flusso Reale: 858 lm
Potenza reale: 11 W
Alimentatore: 220-240V 0/50/60Hz dimmerabile TRIAC
Ottica: 28°
Apertura di fascio: Medio
Grado di protezione: IP68 Full Dry
Resistenza alla rottura: IK 06
Classe: II
Posizione lampada: Fissa
Peso: 2,50 Kg

Classificazione energetica: A / A+ / A++

Accessori



9005600

Picchetto per proiettore



8918755

Filtro sabbiato



8951045

Attacco per palo Ø 102 mm



8917014

Connettore IP68 3 x 1,5 mm² per cavi Ø 5,5 ÷ 10 mm



8918750

Vetro ellittico



8951040

Attacco per palo Ø 60 mm



8951050

Attacco per palo Ø 114 mm



8917004

Connettore IP68 Ø max 3 x 4 mm² per cavi Ø 9,5 ÷ 12 mm

Processo di protezione galvanica e verniciatura in doppia mano

Una diretta e profonda esperienza nelle leghe di alluminio, maturata nel tempo e radicata nelle origini del Gruppo Donati di cui Platek fa parte, ha portato l'azienda ad andare ben oltre i convenzionali processi di protezione. Notoriamente, i manufatti pressofusi di alluminio vengono trattati con i processi di iridite, bonderite e conversione dell'alluminio: tutti procedimenti di alto livello ma che, da soli, non sono sufficienti ad ottenere una perfetta performance per la destinazione d'uso dei prodotti Platek, ovvero l'outdoor. Le garanzie che l'azienda intende proporre al mercato dell'outdoor prevedono dunque degli ulteriori passaggi nel processo produttivo. Per la totalità dei componenti in alluminio – estrusi, pressofusi o torniti – Platek prevede pertanto un processo di anodizzazione galvanica nella fase successiva alle lavorazioni meccaniche, in modo da proteggere filetti o superfici facilmente attaccabili e in quella precedente alla verniciatura, peraltro eseguita in doppia mano. Questa soluzione permette di raggiungere performance di resistenza alla corrosione in nebbia salina che vanno ben oltre quanto attualmente proposto sul mercato da altre aziende.

Processo di incollaggio e trattamento al plasma

Nel corso degli anni Platek ha maturato un'impareggiabile esperienza nel processo di incollaggio dei vetri. Grazie a continui test e anche al rigore del suo approccio, Platek è giunta alla conclusione che la semplice applicazione del collante o sigillante sulle superfici verniciate non è sufficiente a raggiungere i nuovi standard qualitativi imposti dalla stessa azienda per i propri prodotti. Nel corso del 2017 è stata pertanto avviata una ricerca di tecnologie di incollaggio alternative che ha portato ad introdurre, a partire dal 2018, un trattamento specifico al PLASMA che aumenta di 4 volte la forza di strappo necessaria a dividere le superfici incollate tra loro. Grazie a questo trattamento, è stato definitivamente eliminato l'utilizzo di sostanze chimiche che, essendo troppo aggressive, rischiano di compromettere la resistenza alla corrosione della verniciatura esterna.

Protezione elettrica e termica

Altro tassello del mosaico Platek è la scrupolosa ricerca di affidabilità dei propri prodotti a LED. Proprio per assecondare la crescente richiesta del mercato, Platek ha introdotto da anni sui propri PCB delle protezioni elettriche che aumentano la resistenza dei prodotti a scariche elettrostatiche e sbalzi di tensione. Inoltre, dove possibile, vengono utilizzate protezioni termiche supplementari (NTC), che, dialogando con gli alimentatori, ne regolano la corrente in modo da far funzionare i LED Platek sempre ad una temperatura idonea.

Test con temperatura a 40°

Per non venire meno alle richieste dei propri clienti in materia di normative come la resistenza al calore, Platek ha deciso addirittura di andare oltre e alzare la temperatura della camera termica. La camera termica Platek dove normalmente vengono testati i prodotti, a differenza di quello che la normativa vorrebbe e che i produttori di illuminazione fanno, è stata portata infatti dai normali 25°C a ben 40°C. Così facendo, tutti i prodotti Platek possono funzionare perfettamente fino a 40°C di temperatura ambiente esterna e, solo dopo tale temperatura, le protezioni termiche iniziano ad intervenire per ridurre le correnti di alimentazione ai LED.

Selezione accurata dei LED

Tutti i LED usati da Platek, una volta assemblati da personale di fiducia, vengono testati con strumenti idonei alla verifica delle specifiche di colore richieste dagli standard Platek. La scelta di utilizzare gamme cromatiche con solo 3 step di McAdams e con CRI che arrivano oltre il valore di 90, garantiscono un livello di qualità della luce difficilmente reperibile nel mondo dell'outdoor.

Garanzia di prodotto

Tutto quello che è stato indicato nei vantaggi competitivi e nei test termici ha portato Platek a riconoscere al cliente 5 anni di garanzia sul modulo led e 3 anni di garanzia sulle restanti parti dei prodotti. La garanzia ha avvio a partire dalla data indicata in fattura ed è fornita direttamente da Platek, senza la necessità di nessuna pratica di registrazione su siti web dedicati.

