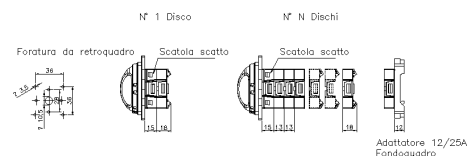


SERIE CAM-ST
Commutatore
CODICE 215162



Scheda Tecnica

Caratteristiche tecniche

Peso Netto	0,175 KG
Grado protezione IP addizional	IP65 mostrina
Corrente nominale	16A
Frequenza	50/60Hz
Grado di protezione IP	IP20
Poli	2P
Tensione nominale	50V-500V~
Materiale corpo	Tecnopolimero ad alta resistenza
Larghezza	48 mm
Esecuzione	Retroquadro
Dimensioni	48X48X76 mm
Profondità	46 mm
Schema CAM	5
N° dischi	2
Funzione Apparecchio Comando	Commutatore

Norme e Direttive

Omologazioni e Marchi	CE, UKCA, RINA_ELE094821CS, IMQ, CB IMQ
Direttive	2014/35/UE (LVD)
Norme di Riferimento	EN 60947-1:2007, EN 60947-1:2007/A1:2011, EN 60947-1:2007/A2:2014, EN 60947-3:2009, EN 60947-3:2009/A1:2012, EN 60947-3:2009/A2:2015

Le immagini sono puramente indicative. Palazzoli si riserva il diritto di apportare modifiche senza alcun preavviso.