



Denominazione del prodotto			Relè industriali octal	
Tipo			HR702C	
Caratteristiche dei contatti				
Configurazione contatti			2 in scambio	
Tensione nominale di isolamento IEC/EN			V	250
Tensione nominale di tenuta ad impulso (Uimp)			kV	6
Corrente convenzionale termica in aria libera Ith IEC			A	10
Corrente nominale (In)			A	10
Potenza nominale di impiego AC-1			VA	2500
Potenza nominale di impiego AC-15			230VAC	VA 500
Comando motore monofase			230VAC	kW 1.2
Corrente nominale di impiego DC-1			30V	A 10
Carico minimo commutabile			V / mA	5 / 100
Impedenza di contatto			mΩ	100
Materiale di contatto			Ag/Ni	
Tempi di manovra				
Chiusura			ms	<30
Apertura			ms	<30
Manovre				
Durata meccanica			cycles	5000000
Durata elettica AC1			cycles	100000
Caratteristiche bobina				
Tensione di comando relè			V	110VAC
Assorbimento medio bobina AC a 20°C			VA	3
Assorbimento medio bobina DC a 20°C			W	1.5
Limiti di funzionamento			Chiusura	% Un 70...110
			Apertura	% Un 20...55
Frequenza massima dei cicli			cycles/h	3600
Caratteristiche meccaniche				
Coppia massima di serraggioterminali zoccolo			Nm	0.6
Utensile di serraggio viti zoccolo (croce / lama piatta)			PH1 / 4.5mm	
Sezione dei conduttori			AWG/Kcmil	
			min	20
			max	14
IEC			min	mm² 0.5
			max	mm² 2.5
Posizione di montaggio				

	Normale	Qualsiasi
Fissaggio		Su guida DIN da 35 mm e con viti

#### Condizioni ambientali

Temperatura

Temperatura di impiego

min	°C	-40
max	°C	+55

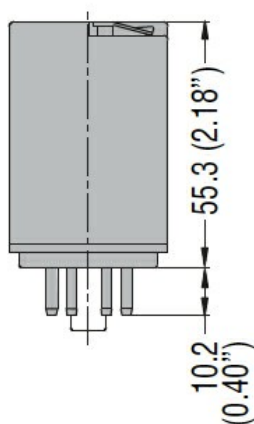
Temperatura di stoccaggio

min	°C	-40
max	°C	+70

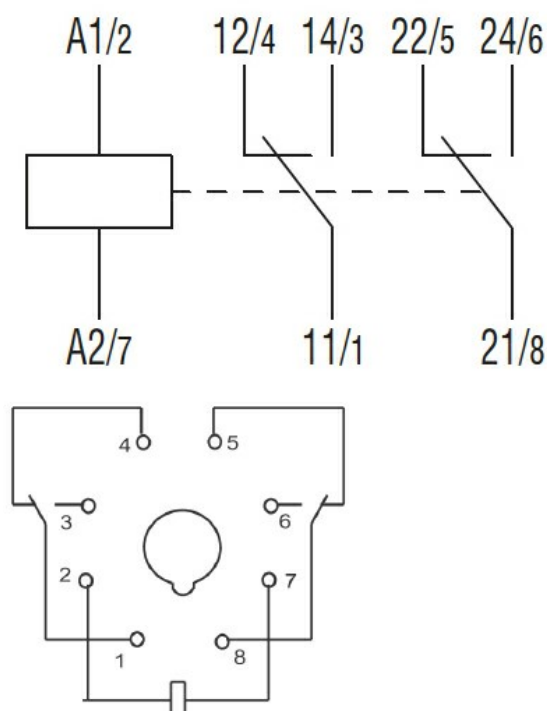
#### Altre caratteristiche

Segnalaz.	Si
Segnalatore meccanico posizione contatti	Si
Attuatore meccanico di test	Si

#### Dimensioni



#### Schemi elettrici



#### Omologazioni e conformità

Conformità

IEC/EN 61810

Omologazioni

CSA

cURus

EAC

Classificazione ETIM

ETIM 8.0

EC001437 - Relè  
di commutazione