



Denominazione del prodotto			Relè industriali octal		
Tipo			HR702C		
Caratteristiche dei contatti					
Configurazione contatti			2 in scambio		
Tensione nominale di isolamento IEC/EN			V	250	
Tensione nominale di tenuta ad impulso (Uimp)			kV	6	
Corrente convenzionale termica in aria libera Ith IEC			A	10	
Corrente nominale (In)			A	10	
Tensione di comando relè			V	110VDC	
Potenza nominale di impiego AC-1			VA	2500	
Potenza nominale di impiego AC-15			230VAC	VA	500
Comando motore monofase			230VAC	kW	1.2
Corrente nominale di impiego DC-1			30V	A	10
Carico minimo commutabile			V / mA	5 / 100	
Impedenza di contatto			mΩ	100	
Materiale di contatto			Ag/Ni		
Tempi di manovra					
Chiusura			ms	<30	
Apertura			ms	<30	
Manovre					
Durata meccanica			cycles	5000000	
Durata elettica AC1			cycles	100000	
Caratteristiche bobina					
Assorbimento medio bobina AC a 20°C			VA	3	
Assorbimento medio bobina DC a 20°C			W	1.5	
Limiti di funzionamento			Chiusura	% Un	75...110
			Apertura	% Un	10...30
Frequenza massima dei cicli			cycles/h	3600	
Caratteristiche meccaniche					
Coppia massima di serraggioterminali zoccolo			Nm	0.6	
Utensile di serraggio viti zoccolo (croce / lama piatta)			PH1 / 4.5mm		
Sezione dei conduttori			AWG/Kcmil		
			min	20	
			max	14	
IEC			min	mm²	0.5
			max	mm²	2.5
Posizione di montaggio					

	Normale	Qualsiasi
Fissaggio		Su guida DIN da 35 mm e con viti

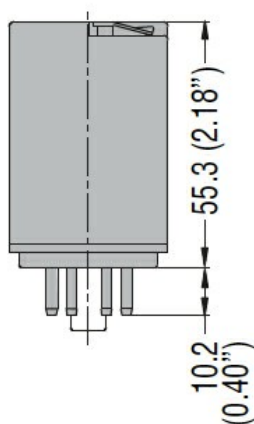
Condizioni ambientali

Temperatura	Temperatura di impiego	min	°C	-40
		max	°C	+55
	Temperatura di stoccaggio	min	°C	-40
		max	°C	+70

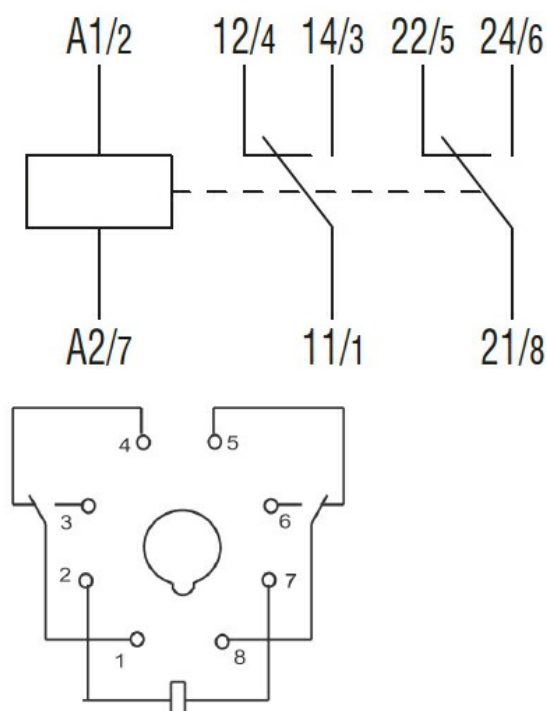
Altre caratteristiche

Segnalaz.	Si
Segnalatore meccanico posizione contatti	Si
Attuatore meccanico di test	Si

Dimensioni



Schemi elettrici



Omologazioni e conformità

Conformità

IEC/EN 61810

Omologazioni

CSA

cURus

EAC

Classificazione ETIM

ETIM 8.0

EC001437 - Relè
di commutazione