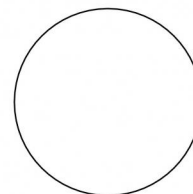


Lampada da terra | 220-240 V | 1xE27
16133



Ø 740

Dati tecnici	
Tipologia	Lampada da terra
Posizione installativa	Pavimento
Ambiente installativo	Outdoor
Lampadina inclusa	No
Attacco della lampadina	1 x E27
Direzione emissione luminosa	verso l'alto
Frequenza	50-60 Hz
Ottica	Diffused
Classe di isolamento	2
IP	IP65
IK	IK06
Prova del filo incandescente	650°
Montaggio diretto su superfici normalmente infiammabili	Si
CE	Si
Articolo dimmerabile	No
Orientabilità	No
Basculante	No
Calpestabilità	No
Carrabilità	No
Cavo incluso	No
Resinatura	No
Peso netto	7.2 Kg

Finitura diffusore	
Materiale	polietilene
Finitura montatura	
Materiale	policarbonato
Colore	Bianco

Lampada da terra | 220-240 V | 1xE27
16133

Lampada da terra a doppia emissione per applicazione outdoor.

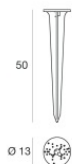
Compatibile con: lampadina LED; attacco 1xE27.

Il diffusore è prodotto in polietilene; la montatura è prodotta in policarbonato, con una finitura di colore bianco. Il grado di protezione è IP65; il peso complessivo è di 7.2 kg.

L'apparecchio presenta una classe di isolamento II ed è installabile a pavimento.

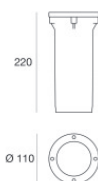
Conforme alla norma EN 60598-1 e alle relative prescrizioni particolari.

Oh! Mars E27 | Floor Lamp | Accessories
16133



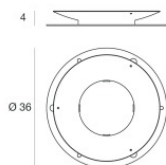
Picchetto - picchetto di fissaggio per installazione nel terreno
posizione installativa: terreno, Materiale rivestimento: policarbonato

Code
14937



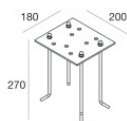
Controcassa - controcassa per installazione nel terreno o nel cemento

Code
14930



Antifurto - staffa di fissaggio a terra con funzione antifurto

Code
14082



Tiranti di fissaggio

Code
53890



Connettore

Code
14992