

SCHEDA TECNICA DEL PRODOTTO

DP BATTEN CBO SENSOR LS PD 8 MW INT

DAMP PROOF / BATTEN COMBO SENSOR | Sensore ad alta frequenza Plug & Upgrade per convertire apparecchi di illuminazione DAMP PROOF / BATTEN COMBO in apparecchi di illuminazione con sensore



VALUE
CLASS

Aree di applicazione

- Adatto per combinazione Damp Proof/listelli

Vantaggi del prodotto

- Concetto Plug & Upgrade per estendere la luminaire On/Off a un apparecchio con sensore
- Impostazioni multiple per portata del sensore, rilevamento della luce diurna, tempo di attesa e livello/periodo DIM tramite DIP switch
- Montaggio semplice luminaire senza attrezzi

Caratteristiche del prodotto

- Grado di protezione: IP20
- Resistenza agli urti: IK06
- Temperatura ambiente durante il funzionamento: da -20 a 40 °C

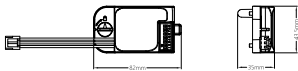
DATI TECNICI

DATI ELETTRICI

Potenza nominale	0,36 W
Tensione nominale	220...240 V
Corrente nominale	< 2 mA
Fattore di potenza λ	-
Classe di sicurezza	II
Interfaccia per la regolazione	-

DIMENSIONI E PESO

Lunghezza	82,00 mm
Larghezza	43,50 mm
Altezza	35,00 mm
Peso prodotto	40,00 g



DP BATTEN CBO SENSOR LS PD
8 MW INT

MATERIALE & COLORI

Colore del prodotto	bianco
Numero Ral [PIM]	RAL 9003
Materiale del corpo	Polycarbonato (PC)
Contenuto di mercurio nella lampada	0.0 mg

APPLICAZIONE & INSTALLAZIONE

Temperatura ambiente	-20...+50 °C
Temperatura di stoccaggio	-20...+80 °C
Tipo di collegamento	Terminale senza viti
Grado di protezione	IP20
Indice IK (resistenza agli urti) [PIM]	IK06
Dimmerabile	No

Sorgente luminosa sostituibile	No
--------------------------------	----

Durata

Durata L70/B50 @ 25 °C	60000 h ¹⁾
Numero cicli accensione / spegnimento	25000

¹⁾ t[h]: L70 / B50 @ 25 °C (Ta), t[h]: L80 / B10 @ 25 °C (Ta), t[h]: L90 / B10 @ 25 °C (Ta)

ALIMENTATORE

Durata ECG	60000 h
------------	---------

SENSORE

Tipo di sensore	Movimento
Tecnologia di sensore	Microonde
Angolazione del rilevamento del sensore	120 °
Accens./spegn. controllati da sensore	5 s...15 min
Area di rilevamento del sens.movimento	4 m
Soglia di rilevamento del sens. luce	10...50 lx

CERTIFICATI, NORME E DIRETTIVE

Norme	CE / CB / UKCA / EAC / EPD
EPD	LEDV-00063-V01.01-EN

Consigli per la sicurezza

- Tutti i collegamenti elettrici devono essere effettuati da personale qualificato.
- Attenzione, rischio di scosse elettriche.

DOWNLOAD

	Documenti e certificati	Nome del documento
	Istruzioni per l'uso / istruzioni di sicurezza	DP BATTEN CBO SENSOR LS PD 8 MW INTLEDV
	Informazioni legali	Informationstext 18 Abs 4 ElektroG
	Informazioni legali	Safety Insert G11230262
	Informazioni legali	Legal Insert DP BATTEN CBO
	Dichiarazioni di conformità	DP BATTEN CBO SENSOR

Documenti e certificati		Nome del documento
	Dichiarazioni di conformità UKCA	DP BATTEN CBO
	EPD	ENVIRONMENTAL PRODUCT DECLARATION BATTEN COMBO SENSOR

DATI LOGISTICI

Codice prodotto	Unità di imballo (Pezzi/unità)	Dimensioni (lunghezza x profondità x altezza)	Peso lordo	Volume
4099854521461	Astuccio 1	87 mm x 60 mm x 42 mm	49.00 g	0.22 dm³
4099854521478	Cartone di spedizione 100	456 mm x 311 mm x 196 mm	5508.00 g	27.80 dm³

Il codice prodotto indicato descrive la minore quantità che può essere ordinata. Una unità di spedizione può contenere uno o più di un singolo prodotto. Quando si inserisce un ordine, per la quantità inserire una o più unità di spedizione.

Riferimenti / Collegamenti

– Per la garanzia consulta www.ledvance.it/garanzia

DISCLAIMER

Con riserva di modifiche senza preavviso. Salvo errori o omissioni. Assicurarsi sempre di utilizzare la versione più recente.