

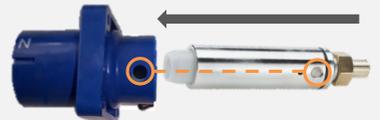
CRIMP- UND SCHRAUBVERSIONEN

| SCHRITT | CRIMP | SCHRAUB |
|--|--|---|
| 1 VORBEREITUNG | Schieben Sie eine M40 SKINTOP® ① Kabelverschraubung über das Kabel | |
| 2 ABISOLIEREN | Kabel vorsichtig abisolieren | |
| 3 KABEL EINFÜHRUNG | ...in den Crimpkontakt | ...in die Reduzierhülsen und den Kontakt ② |
| 4 KONTAKTIERUNG | Crimpen ③ | Anziehen mit 10,5 Nm mit 5 mm Imbusschlüssel |
| 5 KONTAKT EINFÜHRUNG | ...in das Gehäuse, richten Sie dabei die Bohrungen für den Haltesttift aus. | |
| 6 BEFESTIGUNG HALTESTIFT | Schlagen Sie den Haltestift bis zum Anschlag, oder bis direkt unterhalb des Gehäuses ein. ④ | |
| 7 FERTIGSTELLUNG DER VERBINDUNG | Verschrauben Sie die Kabelverschraubung mit dem Gehäuse. Anzugsmoment: 13 Nm | |

⊗ Beachten Sie die zusätzlichen Informationen auf Seite 3.

KONTAKTE MIT M12 GEWINDEPFOSTEN

STEP

| | | |
|---|--|--|
| <p>1 KONTAKT EINFÜHRUNG</p> | <p>...in das Gehäuse, richten Sie dabei die Bohrungen für den Haltestift aus.</p> |  |
| <p>2 BEFESTIGUNG HALTESTIFT</p> | <p>Schlagen Sie den Haltestift bis zum Anschlag, ④ oder bis direkt unterhalb des Gehäuses ein.</p> |  |
| <p>3 MONTAGE KABELSCHUH</p> | <p>Nach dem Entfernen der M12-Mutter und der Unterlegscheibe, Setzen Sie den Kabelschuh auf das M12-Gewinde.</p> |  |
| <p>4 FERTIGSTELLUNG DER VERBINDUNG</p> | <p>Ziehen Sie die M12 Mutter 27.5 Nm - 31.4 Nm an.</p> |  |

⊗ Beachten Sie die zusätzlichen Informationen auf Seite 3.

ZUSÄTZLICHE INFORMATIONEN

1) Passende SKINTOP® Kabelverschraubungen Beispiele:

- SKINTOP® ST-M M40x1,5 Art.Nr. 53111050 (Ø 16 mm - 28 mm)
- SKINTOP® STR-M M40x1,5 Art.Nr. 53111150 (Ø 9 mm – 23 mm)
- SKINDICHT® EKU-M Erweiterung M40 → M50 Art.Nr. 52100305 + SKINTOP® ST-M M50x1,5 Art.Nr. 53111060 (Ø 27mm – 35 mm)

2) Reduzierhülsen:

- Die Hülsen passen ineinander, um eine schrittweise Durchmesserreduzierung zu erzielen. (120-95-70-50 mm²)
- Das nach außen gewölbte Ende der Hülse muss an der Kabelisolierung anliegen. Beginnend mit der kleinsten Hülse und bedarfsweise mit den nächst größeren Abmessungen darüber.
- Bei feindrähtigen Kabeln wird empfohlen, die maximale Anzahl von Hülsen zu verwenden und das Drehmoment zu erhöhen. Dies schützt die einzelnen Litzen vor mechanischer Beschädigung und ermöglicht eine stärkere Verpressung des Leiters.

3) Kontakt Crimpung:

- Die Kabellitzen sollten durch die Kontrollöffnung sichtbar sein.
- Ein Doppelcrimp wird empfohlen. Einzelcrimps können jedoch für Kabel bis 120 mm² verwendet werden.
- Die Crimpungen sollten gleichmäßig im Crimpbereich verteilt sein. (Zwischen der Inspektionsöffnung und dem Kontaktende)
- Eine korrekte Verbindung ist nur mit geeigneten, von Lapp zertifizierten Werkzeugen gewährleistet.*
Andere Werkzeuge müssen vom Anwender mit Kabel und Kontakten qualifiziert werden.
- Je nach Anwendung können verschiedene Crimpwerkzeug- und Gesenk-kombinationen eingesetzt werden. Es wird jedoch ein Sechskantcrimp empfohlen.

| * | |
|-----------------------|----------|
| CRIMP ZANGE C130 | 44420337 |
| CRIMP GESENK C35 | 44420338 |
| CRIMP GESENK C50 | 44420330 |
| CRIMP GESENK C70 | 44420331 |
| CRIMP GESENK C95 | 44420332 |
| CRIMP GESENK C120 | 44420333 |
| CRIMP GESENK C150 | 44420334 |
| CRIMP GESENK C185 | 44420335 |
| CRIMP GESENK C240 | 44420336 |
| CRIMP GESENK C240 NEW | 44420340 |

4) Einsetzen des Arretierstiftes:

- Der Arretierstift muss mit dem konischen Ende zuerst in das Gehäuse eingesetzt werden.
- Benutzen Sie eine Presse oder einen Kunststoffhammer, um den Stift in Position zu bringen.
- Verwenden Sie den Arretierstift nur einmal! Durch eine Wiederverwendung erlöscht die Schutzart IP67.

! WARNUNG: NICHT UNTER LAST STECKEN ODER ZIEHEN !