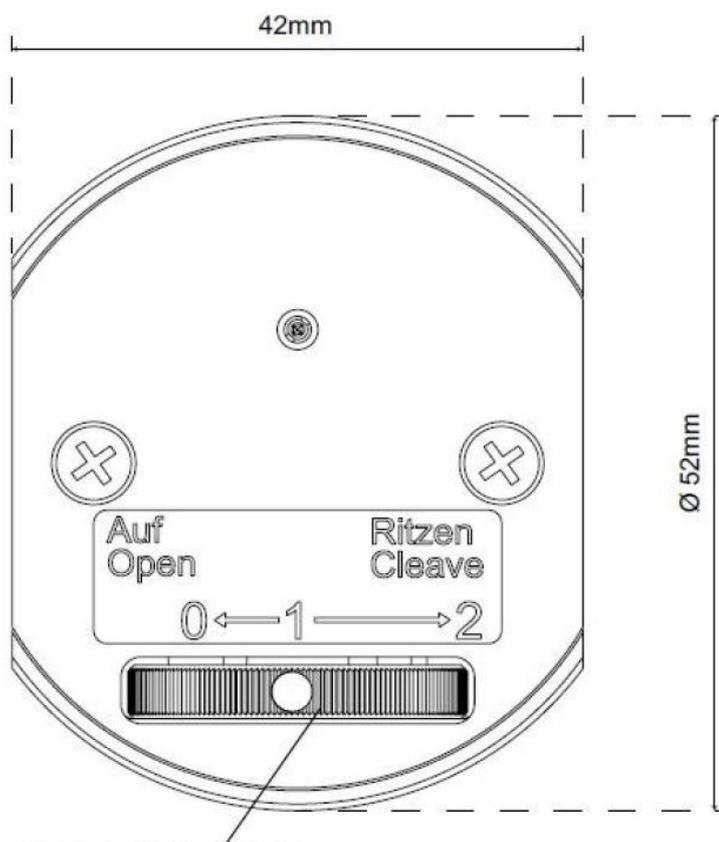


29500712	Montageanleitung Assembly instruction
Gültig ab / valid from 05.08.2021	PCF FASERRITZWERKZEUG PCF CLEAVING TOOL

Bei der Konfektionierung des Steckverbinders an das Glasfaserkabel ist darauf zu achten, dass die Faser min. 40 mm aus der steckseitigen Spitze des Steckverbinders heraustritt.

When assembling the connector to the fiber optic cable, make sure that the fiber protrudes at least 40 mm from the plug-in tip of the connector



Handrad "Ritzen" der Glasfaser
Handwheel "Cleave" of the glass fiber

Bild 1 / Image 1

- Handrad „Ritzen“ bis zum Anschlag in Richtung „Auf“ drehen
- Steckverbinder mit der überstehenden Glasfaser in den Steckverbinderanschluss stecken und durch das PCF Faserritzwerkzeug führen (Die Einführung in die oberen Funktionsteile des Werkzeuges lässt sich durch das Sichtfenster kontrollieren)
- Steckverbinder auf den Steckverbinderanschluss aufstecken und verrasten (Faser muss aus dem Werkzeug herausschauen)
- Handrad „Ritzen“ langsam (>2s) bis zum Anschlag in Richtung „Ritzen“ drehen (hierbei ist eine ruckhafte und zu schnelle Betätigung zu vermeiden)
- Steckverbinder aus dem Steckverbinderanschluss herausziehen
- Handrad „Ritzen“ wieder auf Ausgangsstellung „Auf“ zurückdrehen
- Faserreste vollständig entnehmen

- *Handwheel "Cleave" up to the stop in Turn direction "Open"*
- *Insert the connector with the protruding fiber optic into the connector and guide it through the PCF Cleaving tool (the introduction into the upper functional parts of the tool can be checked through the viewing window)*
- *Attach the plug connector to the plug connector and lock it into place (the fiber must look out of the tool)*
- *Turn handwheel "Cleave" slowly (> 2s) as far as it will go in the direction of "Cleave" (avoid jerky and too fast actuation)*
- *Pull the connector out of the connector connection*
- *Turn the handwheel "Cleave" back to the starting position "Open"*
- *Completely remove fiber residues*