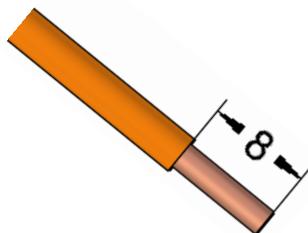


10440000	Montageanleitung Assembly instruction	
Gültig ab / valid from 05.08.2020	EPIC® H-A 10-48 SS/BS (DR) EPIC® H-A 10-48 SS/BS (DR)	

Art.-Nr.: <i>Article N.</i>	Artikelbeschreibung <i>Article designation</i>	Kontakt Typ <i>Connection type</i>	Anzahl Arbeitskontakte <i>Number of operating contacts</i>
10440000	EPIC® H-A 10 SS	Schraubkontakt	1-10
10441000	EPIC® H-A 10 BS	Schraubkontakt	1-10
10440100	EPIC® H-A 10 SS (DR)	Schraubkontakt mit Drahtschutz	1-10
10441100	EPIC® H-A 10 BS (DR)	Schraubkontakt mit Drahtschutz	1-10
10532000	EPIC® H-A 16 SS	Schraubkontakt	1-16
10533000	EPIC® H-A 16 BS	Schraubkontakt	1-16
10530000	EPIC® H-A 16 SS (DR)	Schraubkontakt mit Drahtschutz	1-16
10531000	EPIC® H-A 16 BS (DR)	Schraubkontakt mit Drahtschutz	1-16
10542000	EPIC® H-A 16 SS	Schraubkontakt	17-32
10543000	EPIC® H-A 16 BS	Schraubkontakt	17-32
10540000	EPIC® H-A 16 SS (DR)	Schraubkontakt mit Drahtschutz	17-32
10541000	EPIC® H-A 16 BS (DR)	Schraubkontakt mit Drahtschutz	17-32
10542100	EPIC® H-A 16 SS	Schraubkontakt	33-48
10543100	EPIC® H-A 16 BS	Schraubkontakt	33-48
10540100	EPIC® H-A 16 SS (DR)	Schraubkontakt mit Drahtschutz	33-48
10541100	EPIC® H-A 16 BS (DR)	Schraubkontakt mit Drahtschutz	33-48

1 Adern abisolieren
Strip the wires

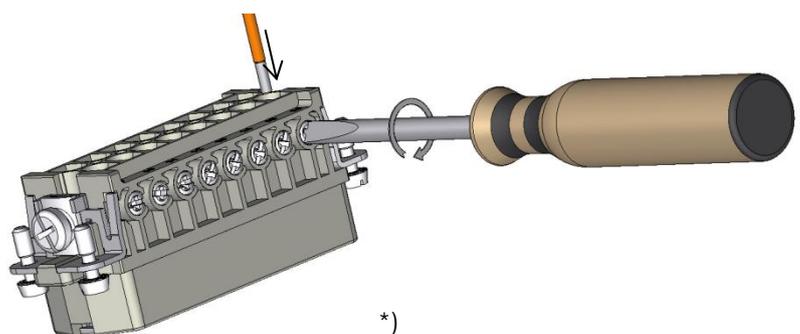


2 Aderendhülsen ancrimpen (nur bei Kontakten ohne Drahtschutz)
Crimp the wire end sleeves (only for contacts without wire protection)



3 Kabel in die Kontakte schieben und die Klemmschrauben anziehen
Anzugsmoment: 0,5 Nm
Empfohlene Schraubendreher: PH1 oder 3,5x0,6

Push the wire into the contacts and tighten the clamping screws
Tightening Torque: 0,5 Nm
Suggested Screw driver types: PH1 or 3,5x0,6

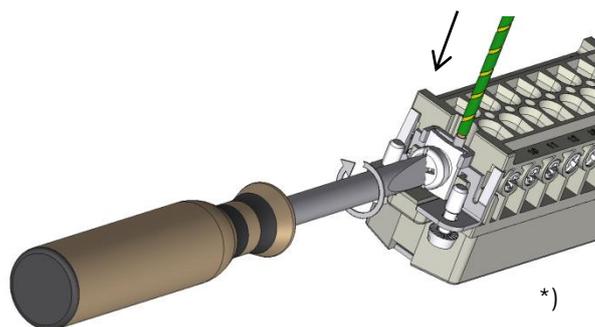


*Abbildung Beispielhaft für H-A 16
*Illustration Example for H-A 16

10440000	Montageanleitung Assembly instruction	
Gültig ab / valid from 05.08.2020	EPIC® H-A 10-48 SS/BS (DR) EPIC® H-A 10-48 SS/BS (DR)	

- 4 PE Anschluss mit Aderendhülse (muss gecrimpt werden) mit der PE-Klemme befestigen. Anziehmoment: 1,2 Nm
Empfohlene Schraubendreher: PZ2 oder 5,5x1,0

*Connect the PE wire with wire end sleeve (must be crimped) in the PE-terminal. Torque: 1,2 Nm
Suggested Screw driver types: PZ2 or 5,5x1,0*



Achtung:

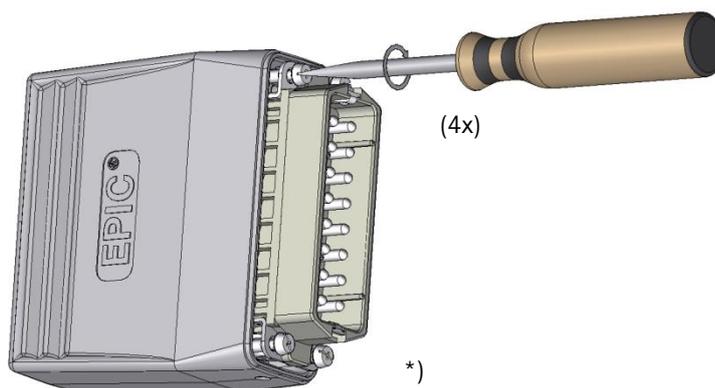
Die standard PE-Position ist neben Pin 1. Sie kann auf die andere Seite gelegt werden, wenn der Wechsel an beiden Steckern durchgeführt wird (Buchse und Stift).

Caution:

The default PE-position is next to pin 1. PE-position can be changed to the other end of the connector if the change is made on both connectors (male and female).

- 5 Den Isolierkörper in das Gehäuse schieben und die 4x M3 Schrauben mit 0,8 Nm anziehen
Empfohlene Schraubendreher: PZ1 oder 4,0x0,8

*Slide the insulation body into the housing. and tighten the 4x M3 screws with 0,8 Nm
Suggested Screw driver types: PZ1 or 4,0x0,8*



Zulassungen:



ACHTUNG: NICHT UNTER LAST STECKEN ODER TRENNEN
CAUTION: DO NOT DISCONNECT UNDER LOAD
ATTENTION: NE PAS UTILISER POUR COUPER LE COURANT



U.I. Lapp GmbH
Schulze-Delitzsch-Straße 25 • D-70565 Stuttgart
www.lappgroup.com

*Abbildung Beispielhaft für H-A 16

*Illustration Example for H-A 16