

SEGHE A TAZZA BIMETALLICHE HSS-CO 8% A PASSO FISSO PER LAMIERE SOTTILI

AISI M42 - Co8% constant pitch Bimetal hole saws for metal sheets/Scies cloches bimétal AISI M42 - Co8% a denture fixe pour tôles fines/Coronas bimetalicas AISI M42-Co8% a paso fijo para chapas finas/Serras de trépano bimetalicas de passo constante AISI M42-Co8% para chapas metálicas

21069

HSS-CO 8%

AISI M42

Speciale lamiera sottile
Special for thin sheets

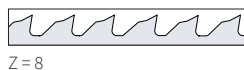
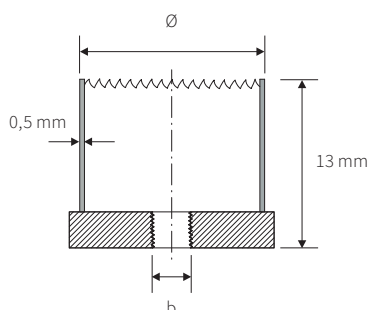


Confezione
Packaging



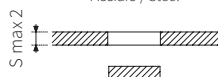
Ø	Ø pollici / inch	Attacco Shank	pcs.	cod.
16	5/8	1/4"	1	210691600
19	3/4	1/4"	1	210691900
20	-	1/4"	1	210692000
22	7/8	1/4"	1	210692200
25	1"	1/4"	1	210692500
27	1.1/16	1/4"	1	210692700
29	1.1/8	1/4"	1	210692900
30	1.3/16	1/4"	1	210693000
32	1.1/4	1/4"	1	210693200
35	1.3/8	1/4"	1	210693500
38	1.1/2	1/4"	1	210693800

Speciali per trapani a batteria
e avvitatori a impulsi
Special for cordless power drills
and impact power tools



Spessore lavorabile
Material thickness workable

Acciaio / Steel



Speciale disegno
del dente:
taglio veloce e pulito

Advanced tooth design:
smooth and fast cutting



Il potere della lama fine:
Minimizza il consumo delle batterie e produce meno trucioli
per un taglio più veloce e sicuro

The power of the thin blade:
Lightweight blades maximize the use of chargeable impact
drivers and drills by using a reduced motor and operation
load. Sheet Metal Hole Saws produce fewer chips
for easier and safer drilling

R ≤ 1000 N/mm²

Applicazioni
Applications



Inox
Stainless



Acciaio
Steel



Leghe leggere
Light alloys



Alluminio
Aluminum



Plastica
Plastic



Fermo di sicurezza
Safety collar stop

Il sottile spessore della lama e la dentatura costante in AISI M42 le rendono particolarmente adatte al taglio di lamiera sottile di acciaio inox, acciai legati e non, alluminio, metalli non ferrosi, plastica.

The thin blade thickness and the AISI M42 constant pitch make these saws special for cutting into thin stainless steel sheet, alloyed steel and non - alloyed steel, non - ferrous metals and plastic.

VELOCITÀ DI TAGLIO PER SEGHE A TAZZA IN FUNZIONE DEL MATERIALE DA LAVORARE

Recommended cutting parameter chart for bimetal hole saws in accordance with the materials to work/ Tableau des paramètres de coupe recommandés pour les scies cloches bimétalliques en fonction des matériaux à travailler/ Tabla de parámetros de corte recomendados para las sierras de corona bimetalicas en función de los materiales a trabajar/ Tabela de PARÂMETROS de corte recomendados para serras de trépano bimerdlicas em função dos materiais a trabalhar

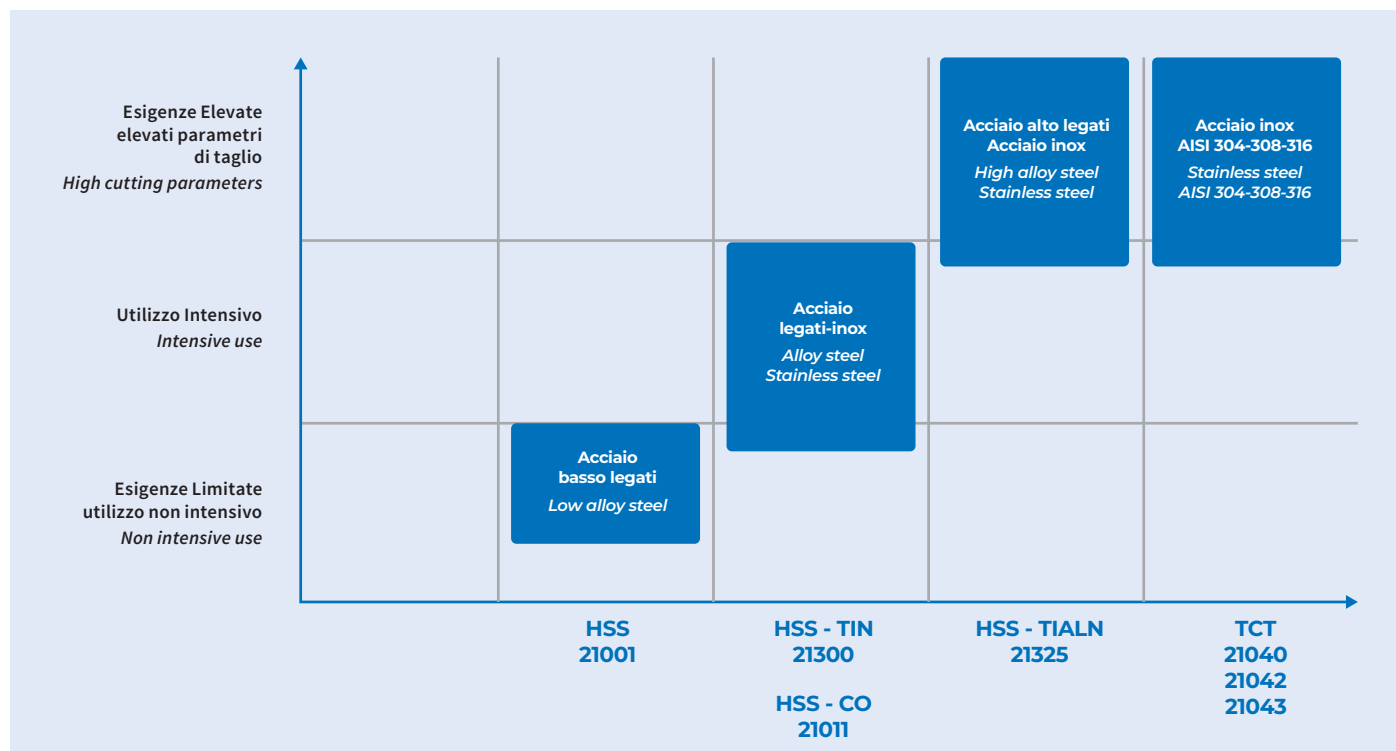


Seghe a tazza Bimetal hole saws

Materiale da lavorare Work-piece material	Ø Sega / Hole saw mm																	Refrigerante Coolant
	14÷17	19÷24	25÷32	33÷38	40÷44	46÷51	52÷57	59÷64	65÷70	73÷79	83÷89	92÷98	102÷108	111÷121	127÷140	146÷152	160÷210	
	n. giri / min - rpm																	
Ferro / Acciaio dolce Low alloy steel	530	360	280	230	190	170	140	130	120	110	90	80	80	70	60	50	40	
Acciai trattati - Acciai inox Stainless steel - High alloy steel	210	140	110	90	80	70	60	50	50	40	40	30	30	30	20	20	20	
Ghisa Cast iron	250	170	140	110	90	180	70	60	60	50	40	40	40	30	30	30	20	
Ottone Brass	740	510	400	320	270	230	200	180	170	150	130	120	110	100	80	70	60	 
Alluminio e leghe leggere Aluminium Light alloys	850	580	450	360	300	270	230	210	190	170	150	130	120	110	100	80	70	
Legno Wood	960	650	510	410	340	300	260	230	210	190	170	150	140	120	110	100	80	
Plastica Plastics	640	430	340	270	230	200	170	150	140	130	110	100	90	80	70	60	50	
Cartongesso Gypsum board	960	650	510	410	340	300	260	230	210	190	170	150	140	120	110	100	80	

GUIDA ALLA SCELTA DELLA TAZZA

Choosing chart/Tableau de sélection/Tabla de selección/Seleção da tabela



Dentatura ricavata interamente di rettifica, taglio laterale rompitruciolo, molla di espulsione del dischetto.

Grande rendimento, precisione di foratura nel taglio anche profondo di tutte le lamiere in acciaio, leghe leggere, materiali metallici in genere, utensile riaffilabile.

Fully ground cutting teeth with chipbreaker, regrindable. High performances and precision in hole-making into metal sheets, light alloys, all kind of metals.