

ALBERO A CAMBIO RAPIDO PER SEGHE A TAZZA

Quick change arbor for bimetal hole saws/Mandrin à changement rapide pour scies cloches bimétalliques/Eje de cambio rápido para sierras de corona bimetalicas/Mandril de troca rápida para serras de trépano bimetalicas

K-LOCK

BIMASTER

 **DENTE RINFORZATO**
REINFORCED TOOTH

 **30% PIÙ VELOCE**
30% FASTER

 **FORI PERFETTI**
PERFECT HOLES

**SISTEMA DI AGGANCIAMENTO
ULTRA RAPIDO**
ULTRA-FAST LOCKING SYSTEM



Adattatori universali

1/2" X 20 UNF
5/8" X 18 UNF
Montabili sulle seghe di tutte le marche da 14 a 305 mm

Universal adaptors

1/2" X 20 UNF
5/8" X 18 UNF
Installable on all brands hole saws from 14 to 305 mm

Due punte Pilota

HSS-G

L 95 mm
L 105 mm
Incluse nella confezione

Two pilot twist drills

HSS-G

L 95 mm
L 105 mm
Included into the pack

Gambo con 3 pianetti antiscivolo
per la massima tenuta nel mandrino

3 flat anti slip flats
for max grip into the chuck

SEGHE A TAZZA BIMETALLICHE HSS AD ALTE PRESTAZIONI CON DENTE RINFORZATO, PER SISTEMA K-LOCK *HSS bimetal high performance hole saws, reinforced tooth, for K-Lock system/Scie cloche bimétallique HSS haute performance, dent renforcée, pour système K-Lock/Sierras de corona bimetalicas HSS de alto rendimiento, diente reforzado, para sistema K-Lock/Serras de trépano HSS bimetalicas de alto desempenho, dente reforçada, para sistema K-Lock*

BIMASTER

21058

HSS M3

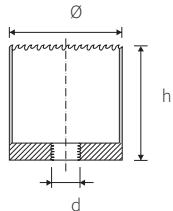
Alte prestazioni - dente rinforzato - sistema K-LOCK
High performance - reinforced tooth - K-LOCK system



Confezione
Packaging



BIM. HSS M3/1
Dente rinforzato



Ø	h
14÷17	56±1
18÷37	51±1
38÷133	44±1

Ø	Ø pollici inch	d filetto thread	cod.
16	5/8	UNF 1/2 X 20	2105801600
17	1/16		2105801700
19	3/4		2105801900
20			2105802000
21	13/16		2105802100
22	7/8		2105802200
24	15/16		2105802400
25	1"		2105802500
27	1.1/16		2105802700
29	1.1/8		2105802900
30	1.3/16		2105803000
32	1.1/4	UNF 5/8 X 18	2105803200
33	1.5/16		2105803300
35	1.3/8		2105803500
38	1.1/2		2105803800
40	1.9/16		2105804000
41	1.5/8		2105804100
43	1.11/16		2105804300
44	1.3/4		2105804400
46	1.13/16		2105804600

Ø	Ø pollici inch	d filetto thread	cod.
48	1.7/8		2105804800
51	2"		2105805100
54	2.1/8		2105805400
57	2.1/4		2105805700
60	2.3/8		2105806000
64	2.1/2		2105806400
65	2.9/16		2105806500
67	2.5/8		2105806700
68			2105806800
70	2.2/4		2105807000
73	2.7/8		2105807300
76	3"		2105807600
79	3.1/8		2105807900
83	3.1/4		2105808300
89	3.1/2		2105808900
92	3.5/8		2105809200
98	3.7/8		2105809800
102	4"		2105810200
111	4.3/8		2105811100
121	4.3/4		2105812100
127	5"		2105812700
133	5.1/4		2105813300

R ≤ 850 N/mm²

Applicazioni
Applications



Acciaio
Steel



Metalli
Metals



Plastica
Plastic



Legno
Wood

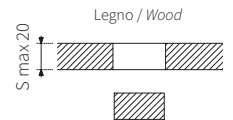


Sandwich
Sandwich



Truciolato
Chipboard

Spessore lavorabile
Material thickness workable



K-LOCK, KIT ALBERO A CAMBIO RAPIDO PER SEGHE A TAZZA BIMETALLICHE
K-LOCK, QUICK CHANGE ARBOR KIT FOR BIMETAL HOLE SAWS

ADATTATORI PER ALBERO K-LOCK
ADAPTERS FOR K-LOCK ARBOR



Art. 210704050

Composizione kit:
Description:

- 1 x albero K-Lock
1 x K-Lock arbor
- 1 x punta pilota L 95 mm
1 x pilot drill L 95 mm
- 1 x punta pilota L 100 mm
1 x pilot drill L 100 mm
- 1 x adattatore 1/2" X 20 UNF
1 x adaptor 1/2" X 20 UNF
- 1 x adattatore 5/8" X 18 UNF
1 x adaptor 5/8" X 18 UNF



Art. 210704051

Adattatori:
Adapters:

- 2x 1/2" x 20 UNF
- 3x 5/8" x 18 UNF

UNIVERSALE - Si monta sulle seghe a tazza di tutte le marche. Per seghe da 14 a 305 mm
UNIVERSAL - It fits on hole saws of all brands. For hole saws from 14 to 305 mm

VELOCITÀ DI TAGLIO PER SEGHE A TAZZA IN FUNZIONE DEL MATERIALE DA LAVORARE

Recommended cutting parameter chart for bimetal hole saws in accordance with the materials to work/ Tableau des paramètres de coupe recommandés pour les scies cloches bimétalliques en fonction des matériaux à travailler/Tabla de parámetros de corte recomendados para las sierras de corona bimetalicas en función de los materiales a trabajar/ Tabela de PARÂMETROS de corte recomendados para serras de trépano bimerdicas em função dos materiais a trabalhar

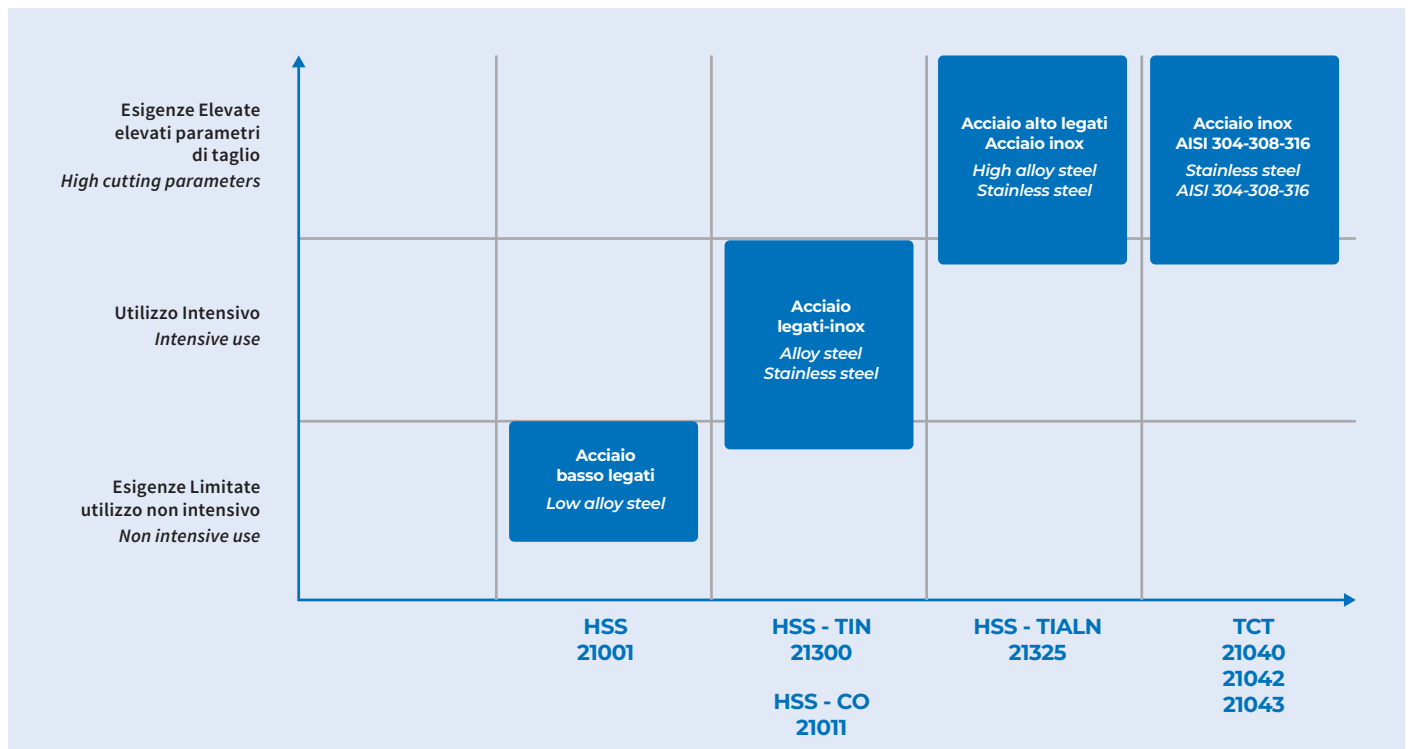


Seghe a tazza Bimetal hole saws

Materiale da lavorare Work-piece material	Ø Segna / Hole saw mm																Refrigerante Coolant	
	14÷17	19÷24	25÷32	33÷38	40÷44	46÷51	52÷57	59÷64	65÷70	73÷79	83÷89	92÷98	102÷108	111÷121	127÷140	146÷152		160÷210
	n. giri / min - rpm																	
Ferro / Acciaio dolce Low alloy steel	530	360	280	230	190	170	140	130	120	110	90	80	80	70	60	50	40	
Acciai trattati - Acciai inox Stainless steel - High alloy steel	210	140	110	90	80	70	60	50	50	40	40	30	30	30	20	20	20	
Ghisa Cast iron	250	170	140	110	90	180	70	60	60	50	40	40	40	30	30	30	20	
Ottone Brass	740	510	400	320	270	230	200	180	170	150	130	120	110	100	80	70	60	
Alluminio e leghe leggere Aluminium Light alloys	850	580	450	360	300	270	230	210	190	170	150	130	120	110	100	80	70	
Legno Wood	960	650	510	410	340	300	260	230	210	190	170	150	140	120	110	100	80	
Plastica Plastics	640	430	340	270	230	200	170	150	140	130	110	100	90	80	70	60	50	
Cartongesso Gypsum board	960	650	510	410	340	300	260	230	210	190	170	150	140	120	110	100	80	

GUIDA ALLA SCELTA DELLA TAZZA

Choosing chart/ Tableau de sélection/Tabla de selección/Seleção da tabela



Dentatura ricavata interamente di rettifica, taglio laterale rompitruciolo, molla di espulsione del dischetto.
Grande rendimento, precisione di foratura nel taglio anche profondo di tutte le lamiere in acciaio, leghe leggere, materiali metallici in genere, utensile riaffilabile.

Fully ground cutting teeth with chipbreaker, regrindable. High performances and precision in hole-making into metal sheets, light alloys, all kind of metals.