

SVASATORI A 90° CON GEOMETRIA ASIMMETRICA DEI 3 TAGLIENTI E FORMA ELICOIDALE

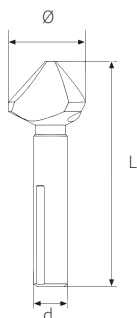
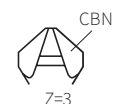
90° 3 unequal cutting edges countersinks with spiral shape/Fraise conique à 90° inégales avec 3 coupes/
3 avellanadoras con filos de corte iguales 90° con forma de espiral/90° 3 arestas de corte desiguais escareadores
com forma de espiral

01265

HSS

~DIN 335-90° ASIMMETRICO ELICOIDALE

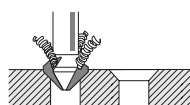
Finitura perfetta
Massima velocità
Perfect finish - Max speed



Confezione
Packaging



Ø mm	d mm	L mm	per viti / for screws		cod.
			DIN 74 AF	DIN 74 BF	
6,3	5	45		M3	012650630
8,3	6	50		M4	012650830
10,4	6	50		M5	012651040
12,4	8	56		M6	012651240
15	10	60	M8		012651500
16,5	10	60		M8	012651650
20,5	10	63		M10	012652050
25	10	67		M12	012652500
31	12	71		M16	012653100



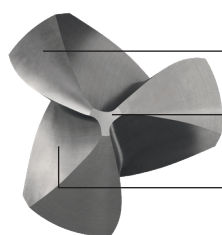
Applicazioni
Applications



Acciaio
Steel



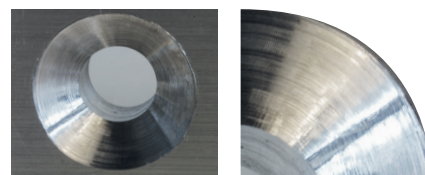
Metalli
Metals



Geometria asimmetrica
Unequal pitch

Geometria a spirale
Spiral geometry

3 Taglienti 90°
3 flutes 90°



MINORI VIBRAZIONI, FINITURA PERFETTA: la speciale forma elicoidale dei taglienti smorza sensibilmente le vibrazioni che si sviluppano durante le lavorazioni anche più gravose, contribuendo a migliorare il livello di finitura oltre che l'esperienza di utilizzo con elettro utensili portatili.

MASSIMA VELOCITÀ: la forma a spirale dei taglienti permette una più rapida ed efficiente espulsione dei trucioli, garantendo lavorazioni estremamente rapide.

HSS: utensile prodotto con acciaio super rapido di alta qualità, ideale per lavori di svasatura su acciai legati, ghise, tutti i metalli in generale.

PIANETTI ANTISLITTAMENTO: il codolo è dotato di tre le superfici rettificate che garantiscono la massima presa delle griffe eliminando il rischio di slittamento dell'utensile nel mandrino.

LESS VIBRATIONS, PERFECT FINISH: the special helical shape of the cutting edges significantly REDUCES the vibrations that develop during the heaviest jobs, helping to improve the level of finish as well as the experience of using portable power tools.

MAXIMUM SPEED: the spiral shape of the cutting edges allows for faster and more efficient chip ejection, guaranteeing machining extremely fast.

HSS: tool produced with high quality super-rapid steel, ideal for flaring work on alloy steels, cast irons, all metals in general.

ANTI-SLIP PLATES: the SHANK is equipped with three ground surfaces that guarantee maximum grip of the jaws, eliminating the risk slippage of the tool in the spindle.

SVASATORI A 90° CON GEOMETRIA ASIMMETRICA DEI 3 TAGLIENTI E FORMA ELICOIDALE

90° 3 unigual cutting edges countersinks with spiral shape/Fraise conique à 90° inégales avec 3 coupes/
3 avellanadoras con filos de corte iguales 90° con forma de espiral/90° 3 arestas de corte desiguais escareadores
com forma de espiral

01265

HSS

~DIN 335-90° ASIMMETRICO ELICOIDALE

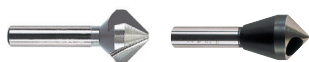
Finitura perfetta
Massima velocità
Perfect finish - Max speed



codice code	n. pezzi No. pieces	Ø
01270114	6	6,3 - 8,3 - 10,4 - 12,4 - 16,5 - 20,5 mm

VELOCITÀ DI TAGLIO PER FRESE A INCASSARE, SVASARE E SBAVARE IN FUNZIONE DEL MATERIALE DA LAVORARE

DA LAVORARE Recommended cutting parameter chart for countersinks and deburring tools in accordance with the materials to work/
 Tableau des paramètres de coupe recommandés pour les fraises et les outils d'ébavurage en fonction des matériaux à travailler/Tabla de parámetros
 de corte recomendados para avellanadoras y desbarbadoras en función de los materiales a trabajar/Tabela de parâmetros de corte recomendados
 para ferramentas de rebarbação e escareamento em função dos materiais a trabalhar



Frese a svasare Deburring tools

Materiale da lavorare Work-piece material	Velocità di taglio Cutting speed Mt/min	Refrigerante Coolant
Acciaio non legato Carbon steel	20	
Acciaio legato fino a 700 N/mm² Alloy steel up to 700 N/mm ²	15	
Acciaio legato fino a 1000 N/mm² Alloy steel up to 1000 N/mm ²	10	
Ghisa fino a 250 N/mm² Cast iron up to 250 N/mm ²	10	
Ghisa oltre 250 N/mm² Cast iron beyond 250 N/mm ²	8	
Ottone fragile Fragile brass	40	
Ottone plastico Tough brass	20	
Leghe di alluminio fino a 11% Si Aluminium alloys up to 11% Si	20	
Materiale termoplastico Thermoplastics	15	
Materiale termoindurente Thermosetting plastics	10	