

SVASATORI A 3 TAGLIENTI A 90° IN METALLO DURO

90° 3 flutes carbide countersinks/Fraise conique à 90° en carbure avec 3 coupes/
3 avellanadores de metal duro de 90°/Escareadores de carboneto de 90° com 3 canais

01263

MD

DIN 335/C-90°
Carbide



Confezione
Packaging



Ø h10	d h7	L	per viti / for screws DIN 74 BF	cod.
			⊙	
6,3	6	50	M 3	012630630
8,3	6	50	M 4	012630830
10,4	6	50	M 5	012631040
12,4	8	60	M 6	012631240
16,5	10	60	M 8	012631650
20,5	10	63	M 10	012632050
25	10	75	M 12	012632500

Applicazioni
Applications



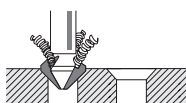
Inox
Stainless



Acciaio
Steel

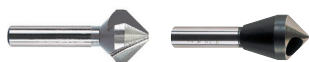


Metalli
Metals



VELOCITÀ DI TAGLIO PER FRESE A INCASSARE, SVASARE E SBAVARE IN FUNZIONE DEL MATERIALE DA LAVORARE

Recommended cutting parameter chart for countersinks and deburring tools in accordance with the materials to work/
Tableau des paramètres de coupe recommandés pour les fraises et les outils d'égavurage en fonction des matériaux à travailler/
Tabla de parámetros de corte recomendados para avellanadoras y desbarbadoras en función de los materiales a trabajar/
Tabela de parâmetros de corte recomendados para ferramentas de rebarbação e escareamento em função dos materiais a trabalhar



Frese a svasare Deburring tools

Materiale da lavorare Work-piece material	Velocità di taglio Cutting speed Mt/min	Refrigerante Coolant
Acciaio non legato Carbon steel	20	
Acciaio legato fino a 700 N/mm² Alloy steel up to 700 N/mm ²	15	
Acciaio legato fino a 1000 N/mm² Alloy steel up to 1000 N/mm ²	10	
Ghisa fino a 250 N/mm² Cast iron up to 250 N/mm ²	10	
Ghisa oltre 250 N/mm² Cast iron beyond 250 N/mm ²	8	
Ottone fragile Fragile brass	40	
Ottone plastico Tough brass	20	
Leghe di alluminio fino a 11% Si Aluminium alloys up to 11% Si	20	
Materiale termoplastico Thermoplastics	15	
Materiale termoindurente Thermosetting plastics	10	