

SVASATORI A 3 TAGLIENTI A 90°

90° 3 cutting edges countersinks/Fraise conique à 90° avec 3 coupes/
3 avellanadoras con filos de corte 90°/90° 3 arestas de corte escareadoras

01193

HSS

DIN 335/C-90°

Serie lunga
Long serie



Ø mm	d	L	cod.
6,3	5	104	011930630
8,3	6	105	011930830
10,4	6	107	011931040
12,4	8	108	011931240
15	10	109	011931500
16,5	10	111	011931650
20,5	10	114	011932050
25	10	118	011932500

Applicazioni
Applications



Acciaio
Steel

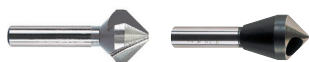


Metalli
Metals

Lunghezza del codolo 100 mm
Shank lenght 100 mm

VELOCITÀ DI TAGLIO PER FRESE A INCASSARE, SVASARE E SBAVARE IN FUNZIONE DEL MATERIALE DA LAVORARE

Recommended cutting parameter chart for countersinks and deburring tools in accordance with the materials to work/
Tableau des paramètres de coupe recommandés pour les fraises et les outils d'égavurage en fonction des matériaux à travailler/
Tabla de parámetros de corte recomendados para avellanadoras y desbarbadoras en función de los materiales a trabajar/
Tabela de parâmetros de corte recomendados para ferramentas de rebarbação e escareamento em função dos materiais a trabalhar



Frese a svasare Deburring tools

Materiale da lavorare Work-piece material	Velocità di taglio Cutting speed Mt/min	Refrigerante Coolant
Acciaio non legato Carbon steel	20	
Acciaio legato fino a 700 N/mm² Alloy steel up to 700 N/mm ²	15	
Acciaio legato fino a 1000 N/mm² Alloy steel up to 1000 N/mm ²	10	
Ghisa fino a 250 N/mm² Cast iron up to 250 N/mm ²	10	
Ghisa oltre 250 N/mm² Cast iron beyond 250 N/mm ²	8	
Ottone fragile Fragile brass	40	
Ottone plastico Tough brass	20	
Leghe di alluminio fino a 11% Si Aluminium alloys up to 11% Si	20	
Materiale termoplastico Thermoplastics	15	
Materiale termoindurente Thermosetting plastics	10	