

SVASATORI A 90°

90° countersinks/Fraise conique à 90°/Avellanadoras de 90°/Escareadores de 90°

01192

HSS

DIN 335/C 90°

1 tagliente
1 cutting edge



Ø mm	D	L	cod.
6	5	45	011920600
8	6	50	011920800
10	6	50	011921000
12	8	56	011921200
16	10	60	011921600
20	10	63	011922000
25	10	67	011922500
30	12	71	011923000

Applicazioni
Applications



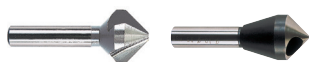
Metalli
Metals



Plastica
Plastic

VELOCITÀ DI TAGLIO PER FRESE A INCASSARE, SVASARE E SBAVARE IN FUNZIONE DEL MATERIALE DA LAVORARE

DA LAVORARE Recommended cutting parameter chart for countersinks and deburring tools in accordance with the materials to work/
 Tableau des paramètres de coupe recommandés pour les fraises et les outils d'égavurage en fonction des matériaux à travailler/Tabla de parámetros
 de corte recomendados para avellanadoras y desbarbadoras en función de los materiales a trabajar/Tabela de parâmetros de corte recomendados
 para ferramentas de rebarbação e escareamento em função dos materiais a trabalhar



Frese a svasare Deburring tools

Materiale da lavorare Work-piece material	Velocità di taglio Cutting speed Mt/min	Refrigerante Coolant
Acciaio non legato Carbon steel	20	
Acciaio legato fino a 700 N/mm² Alloy steel up to 700 N/mm ²	15	
Acciaio legato fino a 1000 N/mm² Alloy steel up to 1000 N/mm ²	10	
Ghisa fino a 250 N/mm² Cast iron up to 250 N/mm ²	10	
Ghisa oltre 250 N/mm² Cast iron beyond 250 N/mm ²	8	
Ottone fragile Fragile brass	40	
Ottone plastico Tough brass	20	
Leghe di alluminio fino a 11% Si Aluminium alloys up to 11% Si	20	
Materiale termoplastico Thermoplastics	15	
Materiale termoindurente Thermosetting plastics	10	