

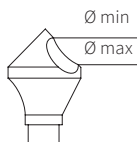
SVASATORI A 90°

90° countersinks/Fraise conique à 90°/Avellanadoras de 90°/Escareadores de 90°

01188

HSS

Speciale alluminio e plastica
Special for aluminium and plastics



Gr.	Ø min - max	d	L	cod.
1	2 ÷ 5	6	45	0118801
2	5 ÷ 10	8	48	0118802
3	10 ÷ 15	10	65	0118803
4	15 ÷ 20	12	85	0118804
5	20 ÷ 25	15	102	0118805
6	25 ÷ 30	15	115	0118806
7	30 ÷ 35	15	127	0118807
8	35 ÷ 40	15	136	0118808
9	40 ÷ 50	20	166	0118809



Applicazioni



Metalli
Metals



Alluminio
Aluminum



Plastica
Plastic

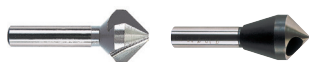
Speciale per alluminio, metalli leggeri e plastica. Lavora senza vibrazioni, ottima finitura.

For aluminium, metals and plastics. For deburring and small chamfers.

Best surface finish. Works without vibrations.

VELOCITÀ DI TAGLIO PER FRESE A INCASSARE, SVASARE E SBAVARE IN FUNZIONE DEL MATERIALE DA LAVORARE

DA LAVORARE Recommended cutting parameter chart for countersinks and deburring tools in accordance with the materials to work/
 Tableau des paramètres de coupe recommandés pour les fraises et les outils d'ébavurage en fonction des matériaux à travailler/Tabla de parámetros
 de corte recomendados para avellanadoras y desbarbadoras en función de los materiales a trabajar/Tabela de parâmetros de corte recomendados
 para ferramentas de rebarbação e escareamento em função dos materiais a trabalhar



Frese a svasare Deburring tools

Materiale da lavorare Work-piece material	Velocità di taglio Cutting speed Mt/min	Refrigerante Coolant
Acciaio non legato Carbon steel	20	
Acciaio legato fino a 700 N/mm² Alloy steel up to 700 N/mm ²	15	
Acciaio legato fino a 1000 N/mm² Alloy steel up to 1000 N/mm ²	10	
Ghisa fino a 250 N/mm² Cast iron up to 250 N/mm ²	10	
Ghisa oltre 250 N/mm² Cast iron beyond 250 N/mm ²	8	
Ottone fragile Fragile brass	40	
Ottone plastico Tough brass	20	
Leghe di alluminio fino a 11% Si Aluminium alloys up to 11% Si	20	
Materiale termoplastico Thermoplastics	15	
Materiale termoindurente Thermosetting plastics	10	