

SVASATORI A 3 TAGLIENTI A 75° E 60°

3 75° and 60° cutting edges countersinks/Fraise conique à 75° et 60° avec 3 coupes/

3 avellanadores con filos de corte de 75° y 60°/3 escareadores com arestas de corte de 75° e 60°

01186

HSS

DIN 334/C 60°

60°



Ø mm	d	L	cod.
6,3	5	45	011860630
8	6	50	011860800
10	6	53	011861000
12,5	8	56	011861250
16	10	63	011861600
20	10	67	011862000
25	10	71	011862500
31,5	12	76	011863150

Applicazioni
Applications



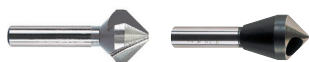
Acciaio
Steel



Metalli
Metals

VELOCITÀ DI TAGLIO PER FRESE A INCASSARE, SVASARE E SBAVARE IN FUNZIONE DEL MATERIALE DA LAVORARE

Recommended cutting parameter chart for countersinks and deburring tools in accordance with the materials to work/
Tableau des paramètres de coupe recommandés pour les fraises et les outils d'égavurage en fonction des matériaux à travailler/
Tabla de parámetros de corte recomendados para avellanadoras y desbarbadoras en función de los materiales a trabajar/
Tabela de parâmetros de corte recomendados para ferramentas de rebarbação e escareamento em função dos materiais a trabalhar



Frese a svasare Deburring tools

Materiale da lavorare Work-piece material	Velocità di taglio Cutting speed Mt/min	Refrigerante Coolant
Acciaio non legato Carbon steel	20	
Acciaio legato fino a 700 N/mm² Alloy steel up to 700 N/mm ²	15	
Acciaio legato fino a 1000 N/mm² Alloy steel up to 1000 N/mm ²	10	
Ghisa fino a 250 N/mm² Cast iron up to 250 N/mm ²	10	
Ghisa oltre 250 N/mm² Cast iron beyond 250 N/mm ²	8	
Ottone fragile Fragile brass	40	
Ottone plastico Tough brass	20	
Leghe di alluminio fino a 11% Si Aluminium alloys up to 11% Si	20	
Materiale termoplastico Thermoplastics	15	
Materiale termoindurente Thermosetting plastics	10	