

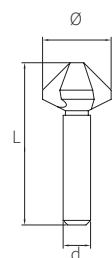
SVASATORI A 3 TAGLIENTI A 90°

90° 3 cutting edges countersinks/Fraise conique à 90° avec 3 coupes/
3 avellanadoras con filos de corte 90°/90° aristas de corte escareadoras

01185

HSS

DIN 335/C-90°



Confezione
Packaging



Ø mm	d mm	L mm	per viti / for screws		cod.
			DIN 74 AF	DIN 74 BF	
4,3	4	40			011850430
5	4	40	M 2,5		011850500
5,3	4	40			011850530
5,8	5	45			011850580
6	5	45	M 3		011850600
6,3	5	45		M 3	011850630
7	6	50	M 3,5		011850700
7,3	6	50			011850730
8	6	50	M 4		011850800
8,3	6	50		M 4	011850830
9,4	6	50			011850940
10	6	50	M 5		011851000
10,4	6	50		M 5	011851040
11,5	8	56	M 6		011851150
12,4	8	56		M 6	011851240
13,4	8	56			011851340
15	10	60	M 8		011851500
16,5	10	60		M 8	011851650
19	10	63	M 10		011851900
20,5	10	63		M 10	011852050
23	10	67	M 12		011852300
25	10	67		M 12	011852500
26	12	67	M 14		011852600
28	12	71		M 14	011852800
30	12	71	M 16		011853000
31	12	71		M 16	011853100
40	15	80			011854000

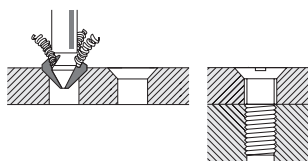
Applicazioni
Applications



Acciaio
Steel



Metalli
Metals



SVASATORI A 3 TAGLIENTI A 90°

90° 3 cutting edges countersinks/Fraise conique à 90° avec 3 coupes/
3 avellanadoras con filos de corte 90°/90° aristas de corte escareadoras

01185

HSS

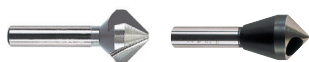
DIN 335/C-90°



codice code	n. pezzi No. pieces	Ø
01270107	6	6,3 - 8,3 - 10,4 - 12,4 - 16,5 - 20,5 mm

VELOCITÀ DI TAGLIO PER FRESE A INCASSARE, SVASARE E SBAVARE IN FUNZIONE DEL MATERIALE DA LAVORARE

DA LAVORARE Recommended cutting parameter chart for countersinks and deburring tools in accordance with the materials to work/
 Tableau des paramètres de coupe recommandés pour les fraises et les outils d'égavurage en fonction des matériaux à travailler/Tabla de parámetros de corte recomendados para avellanadoras y desbarbadoras en función de los materiales a trabajar/Tabela de parâmetros de corte recomendados para ferramentas de rebarbação e escareamento em função dos materiais a trabalhar



Frese a svasare Deburring tools

Materiale da lavorare Work-piece material	Velocità di taglio Cutting speed Mt/min	Refrigerante Coolant
Acciaio non legato Carbon steel	20	
Acciaio legato fino a 700 N/mm² Alloy steel up to 700 N/mm ²	15	
Acciaio legato fino a 1000 N/mm² Alloy steel up to 1000 N/mm ²	10	
Ghisa fino a 250 N/mm² Cast iron up to 250 N/mm ²	10	
Ghisa oltre 250 N/mm² Cast iron beyond 250 N/mm ²	8	
Ottone fragile Fragile brass	40	
Ottone plastico Tough brass	20	
Leghe di alluminio fino a 11% Si Aluminium alloys up to 11% Si	20	
Materiale termoplastico Thermoplastics	15	
Materiale termoindurente Thermosetting plastics	10	