

FRESA CONICA ALLARGAFORI PER LAMIERE, SPECIALE PER MECCANICI, ELETTRAUTO, CARROZZIERI

Conical drill bits for metal sheets/Forets coniques pour la tôle/Brocas conicas para planchas/Brocas cónicas para chapas metálicas

01176

INTERAMENTE RETTIFICATA
Fully ground



$R \leq 800 \text{ N/mm}^2$

Applicazioni
Applications



Acciaio
Steel



Metalli
Metals



Alluminio
Aluminum



Plastica
Plastic



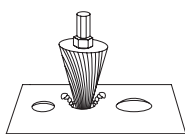
Emulsione
Lubricant

HSS

Øxl	d	cod.
25 x 40	10	0117601
32 x 50	10	0117603
45 x 60	12	0117604

C.V.

Øxl	d	cod.
25 x 40	10	0117602

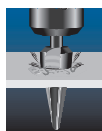


La fresa allargafori va usata con velocità massima di 420 giri/min per allargare fori in lamiere di materiali dolci con spessore inferiore a 0,5 mm.

The conical drill bit should work at max 420 rpm to enlarge holes inside mild steel sheet 0,5 mm thick.



Art. 01177 Self
Disponibile su richiesta
On demand



Per forare lamiere in acciaio, tubi, profilati in acciaio e leghe leggere, plexiglass, plastica sino a 5 mm di spessore

For hole-making into metal sheets, pipes, structurals, light alloys sheets, plastics, plexiglass up to 5 mm thickness

PARAMETRI DI TAGLIO PER UTENSILI CONICI IN FUNZIONE DEL MATERIALE DA LAVORARE

Recommended cutting parameter chart for conical drill bits in accordance with the materials to work/ Tableau des paramètres de coupe recommandés pour les forets coniques en fonction des matériaux à travailler/Tabla de parámetros de corte recomendados para brocas cónicas en función de los materiales a trabajar/Tabela de parâmetros de corte recomendados para brocas cónicas em função dos materiais a trabalhar



Utensili conici Conical drill bits

Materiale da lavorare Work-piece material	Profondità di foratura Cutting depth mm	Grandezza Size								Refrigerante Coolant
		1	2	3	4	5	6	7	8	
		3÷14	6÷20	16÷30,5	26÷40	36÷50	40÷61	3÷31	3÷22,5	
		Giri/min - rpm								
Acciaio inox e alto legato <i>Stainless steel high alloy steel</i>	1	750	500	280	200	150	130	400	500	
Acciaio basso legato <i>Low alloy steel</i>	2	1100	740	420	300	220	190	580	740	
Ghisa fino a 250 N/mm² <i>Cast iron up to 250 N/mm²</i>	3	560	360	200	150	110	100	300	360	
Ghisa oltre 250 N/mm² <i>Cast iron beyond 250 N/mm²</i>	3	380	240	140	100	80	60	200	240	
Ottone fragile <i>Fragile brass</i>	3	2200	1500	830	600	440	400	1100	1500	
Ottone tenace <i>Tough brass</i>	3	1300	860	480	340	260	220	680	860	
Leghe leggere <i>Light alloys</i>	5	1100	740	420	300	220	190	580	740	
Plastica <i>Plastics</i>	5	1300	860	480	340	260	220	680	860	

Campo di applicazione degli utensili conici rivestiti
Range of application for HSS conical drill-bits

