

Declaration of Performance, DoP 100/2013

(Versione 4)

Per visualizzare le versioni precedenti, fare click sul collegamento corrispondente: http://www.itwcp-techdocs.eu/DoP/Archive/DOP100_V3/DOP_100_Italian_V3.pdf

1. Tipo di prodotto: Chiodi in rotolo elettrosaldati per chiodatrici
2. Identificazione: Chiodi haubold
3. Campo d'impiego: Per strutture portanti in legno
4. Nome, ragione sociale, marchio depositato, ed indirizzo del fabbricante in conformità all'articolo 11.5:
ITW Construction Products
Gl. Banegaardsvej 25
DK-5500 Middelfart

5. Rappresentante autorizzato: N/A

6. Sistema di valutazione: 3

7. Organismo notificato/Laboratorio di prova:

STROJIRENSKY ZKUSEBNI USTAV, s.p.
no. 1015
Tovarni 5
466 21 JABLONEC nad Nisou
Czech Republic

Prove di Tipo realizzate secondo il sistema 3 (b) "determinazione prodotto sulla base di prove di tipo (eseguite su campioni a cura del fabbricante)".

8. Prestazioni dichiarate secondo ETA: N/A

9. Prestazioni
dichiarate:

Note alla tabella:

I valori caratteristici sono calcolati o misurati secondo EN 14592:2008 + A1:2012.

10. Le prestazioni dei prodotti sono conformi a quanto dichiarato al punto 9.

La presente dichiarazione è fornita sotto l'esclusiva responsabilità del fabbricante indicato al punto 4.

Sottoscritto per conto del fabbricante, da:



Flemming Sørensen
Engineering Manager

Middelfart, 06.02.2023

Dichiarazione di prestazione, DoP 100/2013

Diametro dei chiodo	Tipo di gambo	Lunghezza del chiodo	Diametro testa / Area testa	Lunghezza della punta	Lunghezza della rullatura	Protezione dalla corrosione	Valori dichiarati secondo EN 14592:2008 + A1:2012						
							Classe di servizio	Materiale	Norma acciaio	Valori caratteristici, fu,k min. 600 oppure 700 N/mm ²			
										Sfilamento	Attraversamento della testa	Snervamento a torsione	Resistenza a trazione
[mm]		[mm]	[mm/mm ²]	[mm]	[mm]					f _{ax,k} [N/mm ²]	f _{head,k} [N/mm ²]	M _{y,k} [Nmm]	f _{tens,k} [N]
2,1	Liscio	27-65	4,6/16 5/19	3,0	N/A	Bright Elettro-zincato 5 µm Elettro-zincato 12 µm	1 1 1-2	C9D C9D C9D	EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2	2,4	8,5	1400	NPD
2,1	Rullato	27-65	4,6/16 5/19	3,0	17-55	Bright Elettro-zincato 5 µm Elettro-zincato 12 µm A2 A4	1 1 1-2 1-3 1-3	C9D C9D C9D 1.4301 1.4401	EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN 10088-1 EN 10088-1	6,9 6,7 6,7 8,2 8,2	19,4	1100 1100 1100 1150 1150	NPD
2,3	Liscio	40-60	5,7/26	3,2	N/A	Bright Elettro-zincato 5 µm Elettro-zincato 12 µm	1 1 1-2	C9D C9D C9D	EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2	2,4	8,5	1800	NPD
2,3	A elica	40-60	5,7/26	3,2	17-37	Bright	1	C9D	EN ISO 16120-2	7,4	20,9	1700	NPD
2,5	Liscio	35-75	6,1/29	3,5	N/A	Bright Elettro-zincato 5 µm Elettro-zincato 12 µm	1 1 1-2	C9D C9D C9D	EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2	2,4	8,5	2250	NPD
2,5	Rullato	35-75	6,1/29	3,5	24-54	Bright Elettro-zincato 5 µm Elettro-zincato 12 µm A2 A4	1 1 1-2 1-3 1-3	C9D C9D C9D 1.4301 1.4401	EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN 10088-1 EN 10088-1	7,5 7,2 7,2 7,6 7,6	20,9	1550 1550 1550 1450 1450	NPD
2,5	Rullato	50-65	5,8/26	3,5	38-53	HDG min. 55 µm	1-3	AISI 1008	ASTM A510	6,3	18	2150	3,1
2,5	Rullato	65	6/28	3,5	53	HDG min. 55 µm A4	1-3	AISI 1008 1.4401	ASTM A510 EN 10088-1	6,3	18	2150	3,1
2,5	A elica	70	6,1/29	3,5	46	Bright	1	D9-1	EN ISO 16120-2	2,4	8,5	1900	NPD
2,5	A elica	40-75	6,1/29	3,5	16-46	Bright Elettro-zincato 5 µm Elettro-zincato 12 µm	1 1 1-2	C9D C9D C9D	EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2	6,2	20,9	2400	NPD
2,8	Liscio	50-90	6,5/33	3,9	N/A	Bright Elettro-zincato 5 µm Elettro-zincato 12 µm	1 1 1-2	C9D C9D C9D	EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2	2,4	8,5	3050	NPD
2,8	Rullato	36-90	6,5/33	3,9	25-60	Bright Elettro-zincato 5 µm Elettro-zincato 12 µm A2 A4	1 1 1-2 1-3 1-3	C9D C9D C9D 1.4301 1.4401	EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN 10088-1 EN 10088-1	6,8 7,3 7,3 7,3 7,3	21,6	2300 2450 2450 1950 1950	NPD
2,8	A elica	45-90	6,5/33	3,9	21-66	Bright Elettro-zincato 5 µm Elettro-zincato 12 µm	1 1 1-2	C9D C9D C9D	EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2	7,6	21,6	3350	NPD
2,8	Rullato	75	6,5/33	3,9	61	HDG min. 55 µm	1-3	AISI 1008	ASTM A510	6,4	18	3150	4,2
3,0	Liscio	19-32 19-45 25	9,5/70	3,4	N/A	Elettro-zincato 5 µm HDG* min. 55 µm A2	1 1-3 1-3	C9D C9D 1.4301	EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN 10088-1	2,4	8,5	3100	NPD
3,0	Rullato	19-25	9,5/70	3,4	15-20	HDG* min. 55 µm A2	1-3 1-3	C9D 1.4301	EN ISO 16120-2 EN 10088-1	2,4	8,5	3100	NPD
3,1	Liscio	50-90	7,1/40	3,4	N/A	Bright Elettro-zincato 5 µm Elettro-zincato 12 µm	1 1 1-2	C9D C9D C9D	EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2	2,4	8,5	3950	NPD
3,1	Rullato	50-90	7,1/40	3,4	39-60	Bright Elettro-zincato 5 µm Elettro-zincato 12 µm HDG* min. 55 µm A2 A4	1 1 1-2 1-3 1-3 1-3	C9D C9D C9D AISI 1008 1.4301 1.4401	EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 ASTMA510 EN 10088-1 EN 10088-1	6,8 7,9 7,1 7,1 8,4 8,4	15,3	3000 3000 3000 2400 4000 4000	NPD
3,1	A elica	50-90	7,1/40	3,4	26-66	Bright Elettro-zincato 5 µm Elettro-zincato 12 µm	1 1 1-2	C9D C9D C9D	EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2	7,1	15,3	4600	NPD
3,1	Rullato	90	6,5/33	3,4	26	HDG min. 55 µm	1-3	AISI 1008	ASTM A510	4,8	16	4500	5
3,4	Liscio	90	7,1/40	3,7	N/A	Bright Elettro-zincato 5 µm Elettro-zincato 12 µm	1 1 1-2	C9D C9D C9D	EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2	2,4	8,5	5050	NPD
3,4	Rullato	90	7,1/40	3,7	71	Bright Elettro-zincato 5 µm Elettro-zincato 12 µm	1 1 1-2	C9D C9D C9D	EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2	7,2 8,7 8,7	15,2	4150	NPD

Rivestimento tipo: 2 (per facilitare l'infissione)

HDG = Zincato a caldo

NPD = Prestazione non determinata

I valori f_{ax,k} e f_{head,k} sono riferiti a legno di densità caratteristica 350 kg/m³

Dichiarazione di prestazione, DoP 100/2013

							Valori dichiarati secondo EN 14592:2008 + A1:2012						
Diametro dei chiodo	Tipo di gambo	Lunghezza del chiodo	Diametro testa / Area testa	Lunghezza della punta	Lunghezza della rullatura	Protezione dalla corrosione	Classe di servizio	Materiale	Norma acciaio	Valori caratteristici, fu,k min. 600 oppure 700 N/mm ²			
										Sfilamento	Attraversamento della testa	Snervamento a torsione	Resistenza a trazione
[mm]		[mm]	[mm/mm ²]	[mm]	[mm]					f _{ax,k} [N/mm ²]	f _{head,k} [N/mm ²]	M _{y,k} [Nmm]	f _{tens,k} [N]
2,1 - 3,8	Liscio	50-130	4,6/16 - 7,5/44	3,0/3,8	N/A	Bright Elettro-zincato 5 µm Elettro-zincato 12 µm Elettro-zincato 25 µm HDG 50 µm	1-3	SAE 1010	ASTM A510	2,4	8,5	2,1: 1200 2,3: 1550	NPD
2,1 - 3,8	A elica	50-130	4,6/16 - 7,5/44	3,0/3,8	40-110	Bright Elettro-zincato 5 µm Elettro-zincato 12 µm Elettro-zincato 25 µm HDG 50 µm	1-3	SAE 1010	ASTM A510	2,4	8,5	2,3: 1550 2,5: 1900 2,8: 2600	NPD
2,1 - 3,8	Rullato	22-130	4,6/16 - 7,5/44	3,0/3,8	12-110	Bright Elettro-zincato 5 µm Elettro-zincato 12 µm Elettro-zincato 25 µm HDG 50 µm	1-3	SAE 1010	ASTM A510	2,4	8,5	2,3: 1550 2,8: 2600	NPD

NAILSCREW®

2,8	NailScrew®	65 75	7/38 6,7/35	4,2	33 43	Bright Elettro-zincato 12 µm	1 1-2	17MnB3/20MnB4	EN 10263	8,3	18	2500	NPD
-----	------------	----------	----------------	-----	----------	---------------------------------	----------	---------------	----------	-----	----	------	-----

Rivestimento tipo: 2 (per facilitare l'infissione)

HDG = Zincato a caldo

NPD = Prestazione non determinata

I valori f_{ax,k} e f_{head,k} sono riferiti a legno di densità caratteristica 350 kg/m³